

### REF. INV. : 301392

La serie de tornos verticales VDM ofrece soluciones modernas convencionales para el trabajo de piezas de gran diámetro y de gran peso. Su diseño permite una carga y descarga especialmente fácil y segura. El accionamiento de avance es un potente servomotor y un potente sistema hidráulico lleva a cabo la sujeción del travesaño. El accionamiento principal prepara un par alto para el desprendimiento de viruta pesado y para el trabajo del contorno exterior hay disponible un soporte lateral. El indicador de posición incluido de serie de 3 ejes se encarga de la precisión.

- Óptimo utillaje con grúas y carretillas elevadoras
- Control de avance infinitamente variable mediante servomotor
- Brazo vertical largo y robusto
- Soporte lateral con brazo y avance independiente
- Accionamiento por engranaje reductor para un par elevado



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Diámetro de rotación (máx.)	1250 mm
Diámetro máx. de torneado juego de soporte de herramienta superior	1250 mm
Diámetro máx. de torneado juego de soporte de herramienta lateral	1000 mm
Altura de maquinado (máx.)	1000 mm
Rango de giro del soporte de herramientas superior	± 30°
Longitud máx. de la pieza de trabajo	1000 mm
Peso de la pieza de trabajo (máx.)	3200 kg

### RECORRIDOS

Recorrido eje X1, soporte superior	700 mm
Recorrido eje Z1, soporte superior	650 mm
Recorrido eje W	650 mm
Recorrido del eje X2, soporte superior	630 mm
Recorrido del eje Z2, soporte superior	900 mm

### CABEZAL

Rango de velocidad	6.3 1/min - 200 1/min
Torsión del cabezal	17500 Nm
Diámetro de la mesa giratoria	1000 mm

### ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida del soporte superior	1800 mm/min
Alimentación rápida del soporte lateral	1800 mm/min

### ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación del eje X	0.8 mm/min - 86 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Z	0.8 mm/min - 86 mm/min
Velocidad de alimentación del eje W	440 mm/min

### CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Portaherramientas	30 mm x 40 mm
Peso máx. de la herramienta	50 kg

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	22 kW
Clasificación del motor X	1.3 kW
Clasificación del motor Z	1.8 kW

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	5.3 m x 3.8 m x 4.2 m
Peso	9000 kg



*El soporte vertical incluye un soporte para herramientas de 5 estaciones, soporte lateral con alimentación independiente para giros en el interior y exterior*

## DETALLES DEL PRODUCTO

- Control de alimentación infinitamente variable a través de servomotor
- Óptimo cambio de herramientas y fácil acceso para grúas y elevadores de horquillas
- Columna de trabajo pesado con deslizaderas cementadas anchas
- Sujeción transversal hidráulica
- La construcción rígida de la guía asegura una máxima rigidez y precisión de la pluma vertical
- El husillo corre en un cojinete de dos filas de rodillos de alta precisión y es ajustable
- La reducción de la transmisión asegura una alta torsión y un rango de velocidad de 10 - 315 1/min
- La tecnología de servomotor asegura una alimentación potente, infinitamente variable de la pluma vertical

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes  
Caja totalmente cerrada  
Transportador de lascas  
Soporte de herramientas vertical  
Soporte de herramientas horizontal  
Lubricación central automática  
Lámpara de trabajo  
Pernos de anclaje  
Herramientas de funcionamiento  
Manual del usuario