



NR REF. : 301392

Seria tokarek pionowych VDM oferuje nowoczesne konwencjonalne rozwiązania do obróbki dużych średnic i dużych ciężarów detali. Ich konstrukcja umożliwia szczególnie łatwy i bezpieczny załadunek i rozładunek. Za napęd posuwu odpowiada serwowymotor o wysokim momencie obrotowym, a potężny układ hydrauliczny zaciska belkę poprzeczną. Napęd główny zapewnia wysoki moment obrotowy na potrzeby obróbki ciężkiej, a podpora boczna pomaga w obróbce konturu zewnętrznego. Standardowo montowany 3-osiowy wskaźnik położenia zapewnia precyzję.

- Optymalna obsługa narzędzi za pomocą dźwigów i wózków widłowych
- Bezstopniowa regulacja posuwu za pomocą serwowymotora
- Długi, stabilny wysięgnik pionowy
- Wspornik boczny z wysięgnikiem i niezależnym posuwem
- Napęd z przekładnią redukcyjną dla wysokiego momentu obrotowego

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Średnica obrotów	1250 mm
Średnica obrabiania górnego uchwyty narzędziowego	1250 mm
Średnica obrabiania bocznego uchwyty narzędziowego	1000 mm
Wysokość obróbki (max)	1000 mm
Zakres obrotu górnego uchwyty narzędziowego	± 30°
Długość obrabianego przedmiotu (max.)	1000 mm
Waga obrabianego przedmiotu (max)	3200 kg

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi X1, suport górny	700 mm
Przesuw osi Z1, suport górny	650 mm
Przesuw osi -W, wzdłużno	650 mm
Przesuw osi X2, suport boczny	630 mm
Przesuw osi Z2, suport boczny	900 mm

WRZECIENNIK

Zakres prędkości	6.3 obr./min - 200 obr./min
Moment obrotowy (max.)	17500 Nm
Średnica stołu obrotowego	1000 mm

SZYBKI POSUW

Przyspieszony posuw górnego suportu	1800 mm/min
Przyspieszony posuw bocznego suportu	1800 mm/min

POSUW ROBOCZY

Prędkość posuwu osi -X	0.8 mm/min - 86 mm/min
Prędkość posuwu osi -Z	0.8 mm/min - 86 mm/min
Prędkość posuwu osi -W	440 mm/min

MAGAZYN NARZĘDZI

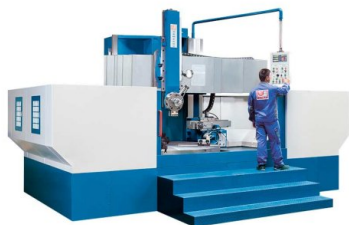
Uchwyt narzędziowy	30 mm x 40 mm
Max waga narzędzia	50 kg

NAPĘD

Moc, napęd główny	22 kW
Moc silnika osi X	1.3 kW
Moc, Z	1.8 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	5.3 m x 3.8 m x 4.2 m
Waga	9000 kg



Support pionowy z 5-pozycyjnym uchwytem narzędzia i supportem bocznym z własnym skokiem do obróbki zewnętrznej i wewnętrznej

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Bezstopniowa regulacja posuwu za pomocą serwowatora
- Optymalne uzbrojeniebardzo dobry dostęp żurawiem i wózkiem widłowym
- Ciężka konstrukcja wspornika o szerokich, hartowanych prowadnicach
- Hydrauliczny zacisk belki poprzecznej
- Stabilna konstrukcja prowadnic nadaje pionowemu wspornikowi znakomitą stabilność i precyzję
- Regulowane wrzeciono porusza się w bardzo precyzyjnym, dwurzędowym łożysku rolkowym
- Redukcyjny napęd zębaty zapewnia wysoki moment obrotowy i zakres prędkości 10 - 315 rpm
- Technika serwowatorów zapewnia mocny, regulowany bezstopniowo posuw pionowego wysięgnika

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik pozycji
W pełni zamknięta obudowa
Transporter wiórów
Uchwyt narzędzia, pionowo
Uchwyt narzędzia, poziomo
Automatyczne centralne smarowanie
Lampa robocza
Śruby kotwowe
Narzędzia
Instrukcja obsługi