



## REF. INV. : 301391

La serie de tornos verticales VDM ofrece soluciones modernas convencionales para el trabajo de piezas de gran diámetro y de gran peso. Su diseño permite una carga y descarga especialmente fácil y segura. El accionamiento de avance es un potente servomotor y un potente sistema hidráulico lleva a cabo la sujeción del travesaño. El accionamiento principal prepara un par alto para el desprendimiento de viruta pesado y para el trabajo del contorno exterior hay disponible un soporte lateral. El indicador de posición incluido de serie de 3 ejes se encarga de la precisión.

- Óptimo utillaje con grúas y carretillas elevadoras
- Control de avance infinitamente variable mediante servomotor
- Brazo vertical largo y robusto
- Soporte lateral con brazo y avance independiente
- Accionamiento por engranaje reductor para un par elevado

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

|                                                                    |         |
|--------------------------------------------------------------------|---------|
| Diámetro de rotación (máx.)                                        | 1000 mm |
| Diámetro máx. de torneado juego de soporte de herramienta superior | 1000 mm |
| Diámetro máx. de torneado juego de soporte de herramienta lateral  | 900 mm  |
| Altura de maquinado (máx.)                                         | 800 mm  |
| Rango de giro del soporte de herramientas superior                 | ± 30°   |
| Longitud máx. de la pieza de trabajo                               | 800 mm  |
| Peso de la pieza de trabajo (máx.)                                 | 2000 kg |

### RECORRIDOS

|                                        |        |
|----------------------------------------|--------|
| Recorrido eje X1, soporte superior     | 670 mm |
| Recorrido eje Z1, soporte superior     | 600 mm |
| Recorrido eje W                        | 580 mm |
| Recorrido del eje X2, soporte superior | 500 mm |
| Recorrido del eje Z2, soporte superior | 800 mm |

### CABEZAL

|                               |                     |
|-------------------------------|---------------------|
| Rango de velocidad            | 8 1/min - 250 1/min |
| Torsión del cabezal           | 12500 Nm            |
| Diámetro de la mesa giratoria | 900 mm              |

### ALIMENTACIÓN RÁPIDA

|                                          |             |
|------------------------------------------|-------------|
| Alimentación rápida del soporte superior | 1800 mm/min |
| Alimentación rápida del soporte lateral  | 1800 mm/min |

### ALIMENTACIÓN

|                                     |                        |
|-------------------------------------|------------------------|
| Velocidad de alimentación del eje X | 0.8 mm/min - 86 mm/min |
| Velocidad de alimentación del eje Z | 0.8 mm/min - 86 mm/min |
| Velocidad de alimentación del eje W | 440 mm/min             |

### CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

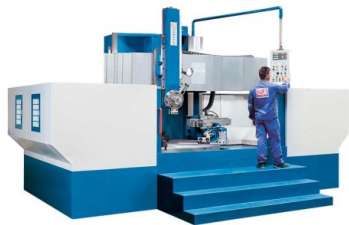
|                             |               |
|-----------------------------|---------------|
| Portaherramientas           | 30 mm x 40 mm |
| Peso máx. de la herramienta | 50 kg         |

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

|                                                    |        |
|----------------------------------------------------|--------|
| Clasificación del motor de accionamiento principal | 22 kW  |
| Clasificación del motor X                          | 3.2 kW |
| Clasificación del motor Z                          | 3.2 kW |

### MEDIDAS Y PESOS

|                                                     |                        |
|-----------------------------------------------------|------------------------|
| Dimensiones generales (longitud x latitud x altura) | 4.9 m x 3.6 m x 4.15 m |
| Peso                                                | 7100 kg                |



*El área de trabajo es fácilmente accesible a través de puertas de amplia apertura*



*El soporte vertical incluye un soporte para herramientas de 5 estaciones, soporte lateral con alimentación independiente para giros en el interior y exterior*

## DETALLES DEL PRODUCTO

- Control de alimentación infinitamente variable a través de servomotor
- Óptimo cambio de herramientas y fácil acceso para grúas y elevadores de horquillas
- Columna de trabajo pesado con deslizaderas cementadas anchas
- Sujeción transversal hidráulica
- La construcción rígida de la guía asegura una máxima rigidez y precisión de la pluma vertical
- El husillo corre en un cojinete de dos filas de rodillos de alta precisión y es ajustable
- La reducción de la transmisión asegura una alta torsión y un rango de velocidad de 10 - 315 1/min
- La tecnología de servomotor asegura una alimentación potente, infinitamente variable de la pluma vertical

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes  
Caja totalmente cerrada  
Transportador de lascas  
Soporte de herramientas vertical  
Soporte de herramientas horizontal  
Lubricación central automática  
Lámpara de trabajo  
Pernos de anclaje  
Herramientas de funcionamiento  
Manual del usuario

## EQUIPO OPCIONAL PARA

- Sistema de enfriamiento, Ref. Inv. : 251430