



COD. ART. : 301320

La fresatrice pesante universale a banco offre guide ampie e una potenza di azionamento elevata per prestazioni superiori e con la sua ricca dotazione è ideale per la costruzione di impianti e macchinari. La fresa verticale pesante è orientabile verso destra e verso sinistra, il canotto è azionabile manualmente e la velocità del mandrino è regolabile in continuo. L'avanzamento sugli assi Y e X può essere variato tramite un robusto cambio. Tutti gli assi sono a traslazione rapida e la grande tavola di serraggio offre molto spazio per i pezzi e i dispositivi di bloccaggio.

- Ampia area di lavoro
- Testa di fresatura verticale con corsa canotto
- Velocità d'avanzamento a variazione continua
- Dotazione di serie completa

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Distanza asse mandrino - superficie tavola	150 mm - 650 mm
Cave a T, quantità	3 pz
Dimensione tavola	1400 mm x 400 mm
Cave a T, ampiezza	18 mm
Distanza tra le cave a T	100 mm
Velocità max. avanzamento verticale	1670 mm/min

CORSA

Corsa asse X	950 mm
Corsa asse Y	400 mm
Corsa asse Z	500 mm

TESTA DI FRESATURA VERTICALE

Attacco mandrino	SK 50 DIN 2080
Sbalzo	510 mm
Velocità mandrino (verticale)	30 1/min - 1800 1/min
Corsa canotto	105 mm
Orientabilità testa	± 30°

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	1670 mm/min
Avanzamento rapido asse Y	1670 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	1670 mm/min

AVANZAMENTO

Velocità d'avanzamento asse X	18 mm/min - 627 mm/min
Velocità d'avanzamento asse Y	18 mm/min - 627 mm/min
Velocità d'avanzamento asse Z	18 mm/min - 627 mm/min

POTENZA AZIONAMENTO

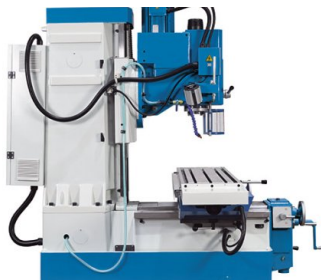
Potenza motore azionamento principale	7.5 kW
Potenza motore avanzamento	0.75 kW
Potenza motore Z	0.75 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.04 kW

DIMENSIONI E PESO

Portata pompa refrigerante	12 l/min
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.29 m x 1.77 m x 2.12 m
Peso	3660 kg



La stabilissima testa per fresatura è orientabile ed allineabile con estrema precisione



Struttura pesante con grande sbalzo ed ampia tavola di lavoro



Sfacciatura con testa di taglio

DETTAGLI PRODOTTO

- In questa macchina non è la tavola (caricata col pezzo) a muoversi sull'asse Z, bensì solo la testa di fresatura. Si ottengono, così, una stabilità elevata e un livello di vibrazioni minimo, che consentono di avere una maggiore precisione con una notevole capacità di carico della tavola! Queste caratteristiche di stabilità vengono ulteriormente rafforzate dal telaio, molto pesante, sovradimensionato e realizzato in ghisa (Meehanite), e dalle guide piane estremamente ampie.
- Velocità a regolazione continua, grazie a un invertitore di frequenza
- Rigide guide rettangolari garantiscono una precisione durevole nel tempo
- Telaio in ghisa grigia Meehanite
- Testa di fresatura orientabile di $\pm 45^\circ$
- Guide di scorrimento temprate e rettificate su tutti gli assi
- La dotazione standard della macchina prevede un indicatore di posizione sui 3 assi

Indicatore di posizione su 3 assi

- Maggiore precisione di lavorazione
- Possibilità minima di errore
- Maggiore produttività
- Notevole risparmio di tempo
- Per maggiore produttività
- Display facile da leggere
- Funzioni operative specifiche per l'operatore
- Tastiera ergonomica
- Risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- Valori coordinate predefiniti
- La posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento
- Calcolo di profili circolari di foratura
- Funzione per il calcolo di tasche
- Custodia per 10 utensili
- Commutazione raggio / diametro
- Conversione mm/pollici
- Struttura robusta e funzionamento con manutenzione minima

DOTAZIONE STANDARD

Indicatore di posizione su 3 assi
 Mandrino portapinza con pinze $\varnothing 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16$ mm
 Bussole di riduzione CM4, CM3, CM2
 Albero portafresa $\varnothing 40$ mm
 Circuito di raffreddamento
 Lampada
 Sistema di lubrificazione centralizzata
 Attrezzi di servizio
 Manuale d'uso