



Арт. : 301320

Этот тяжелый универсальный продольно-фрезерный станок с широкими направляющими и мощным приводом обеспечивает высочайшую производительность резания и благодаря большому набору комплектующих отлично подходит для производства промышленного оборудования и машиностроения. Тяжелая вертикальная фрезерная головка может поворачиваться вправо и влево, пиноль перемещается в ручном режиме, а скорость вращения шпинделя имеет плавную регулировку. Подача по осям Y и X может регулироваться при помощи надежной коробки передач. Все оси имеют возможность перемещения в ускоренном режиме, а большой стол для крепления обрабатываемой детали обеспечивает много места для заготовок и зажимных приспособлений.

- Большая рабочая зона
- Вертикальная фрезерная головка с подачей пиноли
- Плавная регулировка подачи
- Богатая стандартная комплектация

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Расстояние ось шпинделя/стол	150 мм - 650 мм
Т-образные пазы, количество	3 шт.
Зажимная поверхность стола	1400 мм x 400 мм
Т-образные пазы, ширина	18 мм
Т-образные пазы, расстояние	100 мм
Скорость регулирования высоты (макс.)	1670 мм/мин

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	950 мм
Технологический ход, ось Y	400 мм
Технологический ход, ось Z	500 мм

ВЕРТИК. ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Конус шпинделя	SK 50 DIN 2080
Вылет	510 мм
Частота вращения шпинделя (вертик.)	30 об/мин - 1800 об/мин
Ход пиноли	105 мм
Диапазон поворота головки	± 30°

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	1670 мм/мин
Ускоренный ход, ось Y	1670 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	1670 мм/мин

ПОДАЧА

Скорость подачи по оси X	18 мм/мин - 627 мм/мин
Скорость подачи по оси Y	18 мм/мин - 627 мм/мин
Скорость подачи, ось Z	18 мм/мин - 627 мм/мин

МОЩНОСТЬ

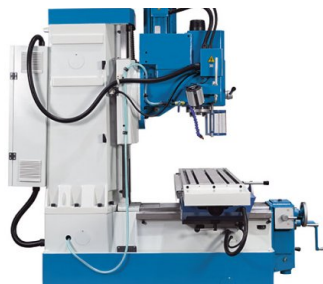
Мощность двигателя гл. привода	7.5 кВт
Мощность двигателя подачи	0.75 кВт
Мощность двигателя, ось Z	0.75 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.04 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Пропускная способность насоса СОЖ	12 л/мин
Габариты (Д x Ш x В)	2.29 м x 1.77 м x 2.12 м
Масса	3660 кг



Очень жесткая фрезерная головка - точная поворотная и центрируемая



Тяжелое исполнение с большим вылетом и рабочей зоной



Плоское фрезерование с измерительной головкой

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- подача фрезерной головки по оси Z вместо подачи рабочего стола с деталью позволяет достичь стабильность и низкий уровень вибраций! Большая тяжелая станина из серого чугуна и особо широкие плоские направляющие позволяют усилить этот эффект.
- бесступенчатая регулировка числа оборотов с помощью частотного преобразователя
- жесткие прямоугольные направляющие гарантируют точность обработки на протяжении долгого времени
- станина из серого Meehanite чугуна
- $\pm 45^\circ$ поворотная фрезерная головка
- Закалённые и отшлифованные направляющие по всем осям
- станок стандартно оснащен 3-осевым УЦИ

3-осевое УЦИ

- более высокая точность обработки
- низкая погрешность
- высокий уровень производственной безопасности
- существенная экономия времени
- повышенная продуктивность труда
- удобно считываемый индикатор
- удобные для пользователя функции
- наглядная панель клавиатуры
- разрешение 0,01 / 0,005 мм
- ввод данных координат
- сохранение значений координат при выключенном индикаторе
- расчет диаметра образца отверстия
- калькулятор
- память для 10 инструментов
- переключение радиус / диаметр
- перевод мм/дюйм
- легко устанавливается и не требует техобслуживания

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
 цанговый патрон с зажимн. цангами (\varnothing 4,5,6,8,10,12,14,16 мм)
 переходные втулки МК 4, МК 3, МК 2
 фрезерная оправка \varnothing 40 мм
 СОЖ
 освещение рабочей зоны
 централизованная система смазки
 инструмент для обслуживания
 руководство по эксплуатации