



COD PROD. : 301320

Mașina de frezare cu pat universal grea oferă ghidaje largi și putere mare de angrenare pentru performanțe superioare de așchiere și, cu echipamentele sale extinse, este ideală pentru construcția de instalații și mașini. Capul de frezare vertical greu poate fi pivotat spre dreapta și spre stânga, pinola poate fi mutată manual și turația arborelui poate fi reglată continuu. Avansul în axele Y și X poate fi variată folosind o transmisie manuală robustă. Toate axele dispun de un pas accelerat, iar masa mare de fixare oferă mult spațiu pentru piese și dispozitive de fixare.

- Domeniu mare de lucru
- Cap de frezare vertical cu cursă de pinolă
- Avans reglabil progresiv
- Echipare standard extinsă

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Distanța dintre axul de frezare- suprafața mesei	150 mm - 650 mm
Canale T , numărul	3 positions
Suprafața de fixare a mesei	1400 mm x 400 mm
Canale T , lățimea	18 mm
Canale T , distanța	100 mm
Viteza de reglare a înălțimii (max.)	1670 mm/min

CURSE

Cursa axa X	950 mm
Cursa axa Y	400 mm
Cursa axa Z	500 mm

CAP DE FREZARE VERTICAL

Sistem prindere scule	SK 50 DIN 2080
Degajare	510 mm
Viteza de rotație a axului (vertical)	30 1/min - 1800 1/min
Cursa pinolei	105 mm
Interval de pivotare pentru cap	± 30°

AVANS RAPID

Avans rapid axa X	1670 mm/min
Avans rapid axa Y	1670 mm/min
Avans rapid axa Z	1670 mm/min

AVANSURI

Avans de lucru axa X	18 mm/min - 627 mm/min
Avans de lucru axa Y	18 mm/min - 627 mm/min
Avans de lucru axa Z	18 mm/min - 627 mm/min

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	7.5 kW
Puterea motorului de avans	0.75 kW
Puterea motorului axa- Z	0.75 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.04 kW

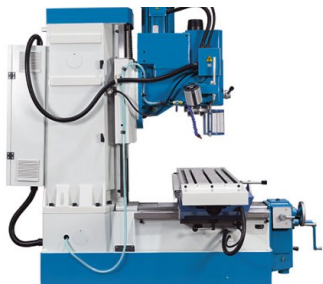
DIMENSIUNI SI GREUTATI

Debitul de aer comprimat, pompa de racire	12 l/min
Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	2.29 m x 1.77 m x 2.12 m

Greutatea	3660 kg
-----------	---------



Capul de frezare foarte stabil poate fi reglat si rotit cu mare precizie



Design greu cu proiectie mare si zona larga de actiune



Frezare plana, cu cap de masurare

DETALII PRODUS

- Cursa pe axa Z este realizata de capul de frezat, nu de masa masinii. In consecinta vibratiile sunt minime si capacitatea de incarcare a mesei foarte mare. Acest lucru este accentuat de design-ul constructiv masiv din fonta cenusie Meehanite si ghidaje rectangulare extrem de late
- Reglarea continua a vitezei de rotatie, prin convertizor de frecventa
- Ghidajele rectangulare rigide asigura o precizie de prelucrare de durata
- Batiu turnat din fonta cenusie Meehanite
- Cap de frezare inclinabil $\pm 45^\circ$
- Trenuri de ghidare calite si rectificate pe toate axele
- Masina este echipată cu un indicator de pozitie 3-axe

Indicatoare de pozitie pentru 3 axe

- Precizie mare de lucru
- Rata de eroare mai mica
- O mai mare siguranta a productiei
- Economie de timp apreciabila
- Cresterea productivitatii
- Indicator usor lizibil
- Functii specifice pentru operator
- Tastatura aranjata intuitiv
- Rezolutie 0,01 / 0,005 mm
- Coordonate setarea valorilor
- Pozitia axei se mentine atunci cand afisajul este oprit
- Calculul modelului cu orificii circulare
- Functia de calculator de buzunar
- Memorie pentru 10 scule
- Comutare intre raza / diametru
- Comutare mm/inch
- Constructie rezistenta si utilizare fara intretinere

ECHIPAMENT STANDARD

Indicator de pozitie pentru 3 axe
 Portscule cu pensete elastice $\varnothing 4,5,6,8,10,12,14,16$ mm
 Reductie MK4, MK3 und MK2
 Dorn de frezare $\varnothing 40$ mm
 Sistem de racire cu emulsie
 Lampa de lucru
 Sistem centralizat de ungere
 Scule de intretinere
 Instructiuni de operare