



RÉF. ART. : 301320

La fraiseuse à banc universelle robuste offre de larges guidages et une puissance d'entraînement élevée pour des performances d'usinage d'un niveau supérieur, et convient idéalement pour la construction d'installations et de machines avec son équipement complet. La tête de fraisage verticale robuste peut pivoter à droite et à gauche, le fourreau peut être déplacé manuellement et la vitesse de la broche peut être réglée en continu. L'avance sur les axes Y et X peut être modifiée via une boîte de vitesse robuste. Tous les axes possèdent une fonction de déplacement rapide et la grande table de serrage offre un large espace pour les pièces et les systèmes de serrage.

- Grande zone de travail
- Tête de fraisage verticale avec course de fourreau
- Avance réglable en continu
- Équipement de série complet

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Distance table - broche	150 mm - 650 mm
Rainures T, nombre	3 Pièce
Surface de la table	1400 mm x 400 mm
Rainures T, large	18 mm
Rainures, distance	100 mm
Vitesse de réglage en hauteur (max.)	1670 mm/min

COURSES

Coursaxe X	950 mm
Course d'usinage axe Y	400 mm
Course d'usinage axe Z	500 mm

TÊTE DE FRAISAGE VERTICAL

Nez de broche	SK 50 DIN 2080
Porte à faux	510 mm
Vitesse de broche (verticale)	30 1/min - 1800 1/min
Course du fourreau	105 mm
Pivotement tête	± 30°

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	1670 mm/min
Avance rapide axe Y	1670 mm/min
Avance rapide axe Z	1670 mm/min

AVANCES

Vitesse d'avance axe X	18 mm/min - 627 mm/min
Vitesse d'avance axe Y	18 mm/min - 627 mm/min
Vitesse d'avance axe Z	18 mm/min - 627 mm/min

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

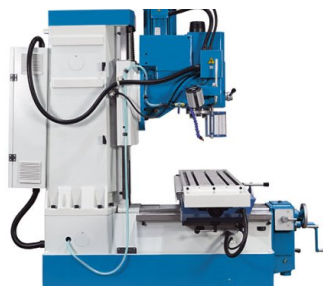
Puissance moteur principal	7.5 kW
Puissance d'avance	0.75 kW
Puissance moteur axe Z	0.75 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.04 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Débit pompe	12 l/min
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.29 m x 1.77 m x 2.12 m
Poids	3660 kg



La tête de fraisage très stable peut pivoter et s'aligner de manière précise



Structure robuste avec charge élevée et zone de travail



Fraisage plan avec tête de lecture

DÉTAILS DU PRODUIT

- Ce n'est pas la table qui bouge en Z (avec pièce) mais la tête de fraisage - plus grande stabilité et plus de précision lors de travaux d'usinage lourds. De plus le châssis en fonte (Meehanite) renforce cette stabilité et les très larges glissières aussi.
- Régulation de vitesses sans palier par régulateur de fréquences
- Les guidages rectangulaires rigides garantissent une précision durable
- Châssis machine en fonte - Meehanite
- Tête de fraisage inclinable $\pm 45^\circ$
- Glissières trempé et rectifiées dans les 3 axes
- Affichage digital dans les 3 axes de série

Afficheur 3 axes

- Grande précision
- Faible quotas d'erreurs
- Usinages plus fiables
- Gain de temps
- Gain de productivité
- Affichage très clair
- Fonctions simples et conviviales
- Clavier de commande clair
- Résolution 0,01 / 0,005 mm
- Entrée de coordonnées
- Conservation des axes lors de l'arrêt
- Calcul de cercle de perçage
- Fonction calculatrice
- Mémoire pour 10 outils
- Inversion rayon / diamètre
- Fonction mm/inch
- Montage simple et sans entretien

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position des 3 axes
 Mandrin à pinces avec pinces de $\varnothing 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16$ mm
 Douilles de réductions CM4, CM3 et CM2
 Porte fraise $\varnothing 40$ mm
 Dispositif de refroidissement
 Lampe de travail
 Graissage centralisé
 Outillage de service
 Manuel d'utilisation