



KAT. Č. : 301320

Těžká univerzální stolová fréza nabízí široká vodítka a vysoký výkon pohonu pro vynikající řezný výkon a díky svému rozsáhlému vybavení se ideálně hodí pro výrobu strojů a zařízení. Těžkou vertikální stolovou frézou lze otáčet vpravo i vlevo, pinolou lze pohybovat ručně a otáčky vřetena lze plynule regulovat. Posuv v osách Y a X lze měnit pomocí robustní mechanické převodovky. Všechny osy mají rychloposuv a velký upínací stůl nabízí dostatek prostoru pro obrobky a upínací zařízení.

- Velký pracovní prostor
- Vertikální frézovací hlava se zdvihem pinoly
- Plynule nastavitelný posuv
- Rozsáhlé standardní vybavení

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Vzdálenost osa vřetena - plocha stolu | 150 mm - 650 mm |
| Počet drážek T | 3 ks |
| Stolní upínací plocha | 1400 mm x 400 mm |
| Drážky T, šířka | 18 mm |
| T - drážky, vzdálenost | 100 mm |
| Rychlost výškového nastavení (max.) | 1670 mm/min |

DRÁHA POJEZDU

| | |
|-----------------------|--------|
| Dráha pojezdu - osa X | 950 mm |
| Dráha pojezdu - osa Y | 400 mm |
| Dráha pojezdu - osa Z | 500 mm |

VERTIKÁLNÍ FRÉZOVACÍ HLAVA

| | |
|-----------------------------|-----------------------|
| Upnutí vřetena | SK 50 DIN 2080 |
| Vyložení | 510 mm |
| Otáčky vřetena (vertikálně) | 30 1/min - 1800 1/min |
| Zdvih pinoly | 105 mm |
| Rozsah otáčení hlavy | ± 30° |

RYCHLÝ CHOD

| | |
|---------------------|-------------|
| Rychlý chod v ose X | 1670 mm/min |
| Rychlý chod v ose Y | 1670 mm/min |
| Rychlý chod v ose Z | 1670 mm/min |

POSUV

| | |
|-------------------------|------------------------|
| Rychlost posuvu - osa X | 18 mm/min - 627 mm/min |
| Rychlost posuvu - osa Y | 18 mm/min - 627 mm/min |
| Rychlost posuvu - osa Z | 18 mm/min - 627 mm/min |

VÝKONY POHONŮ

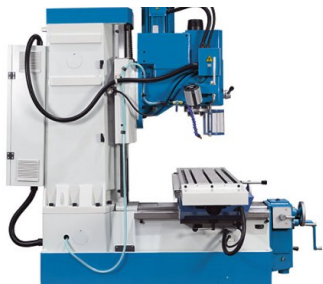
| | |
|---|---------|
| Výkon motoru hlavního pohonu | 7.5 kW |
| Výkon motoru posuvu | 0.75 kW |
| Výkon motoru Z | 0.75 kW |
| Výkon motoru čerpadla chladicí kapaliny | 0.04 kW |

MÍRY A VÁHY

| | |
|--|--------------------------|
| Průtočné množství, čerpadlo na chladicí kapalinu | 12 l/min |
| Rozměry | 2.29 m x 1.77 m x 2.12 m |
| Hmotnost | 3660 kg |



Velmi stabilní frézovací hlava je přesná, výkyvná a nastavitelná



Těžká konstrukce s velkým vyložením a pracovním prostorem



Rovinné frézování nožovou hlavou

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Nepohybuje se stůl stroje v ose Z, ale frézovací hlava - větší stabilita a menší vibrace vedou k větší přesnosti při velmi vysokém zatížení stolu! Navíc je tento efekt zvýšen velkoryse dimenzovaným těžkým stojanem ze šedé litiny (Meehanite) a extrémně širokými plochými vedeními.
- Plynulá regulace otáček měničem frekvence
- Starre rechtwinklige Führungen garantieren dauerhafte Genauigkeit
- Stojan z šedé litiny Meehanite
- $\pm 45^\circ$ otočná frézovací hlava
- Kalené a broušené vodící dráhy na všech osách
- Stroj je sériově vybaven indikací polohy ve 3 osách

Indikace polohy 3 os

- Vyšší pracovní přesnost
- Menší poruchovost
- Velká výrobní spolehlivost
- Podstatná úspora času
- Zvýšení produktivity
- Optimálně čitelné zobrazení
- Funkce odpovídají potřebám uživatele
- Přehledně uspořádaná klávesnice
- Rozlišení 0,01 / 0,005 mm
- Zadávání hodnot souřadnic
- Zachování polohy os při vypnutém zobrazení
- Výpočet roztečné kružnice
- Funkce kalkulačky
- Zásobník pro 10 nástrojů
- Přepínání poloměr / průměr
- Přepočet mm/inch
- Namontování bez problémů a provoz bez údržby

STANDARDNÍ VÝBAVA

3 zobrazení polohy ve třech osách
 Kleštinové pouzdro s kleštinami $\varnothing 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16$ mm
 Redukční pouzdra MK4, MK3 a MK2
 Frézovací trn $\varnothing 40$ mm
 Systém chlazení chladicí kapalinou
 Pracovní osvětlení
 Centrální mazání
 Nástroje obsluhy
 Provozní návod