



### ART.-NR. : 301320

Die schwere Universal-Bettfräsmaschine bietet breite Führungen und hohe Antriebsleistung für souveräne Zerspanungsleistung und ist mit ihrer umfangreichen Ausstattung hervorragend für den Anlagen- und Maschinenbau geeignet. Der schwere Vertikalfräskopf lässt sich rechts und links schwenken, die Pinole ist manuell verfahrbar und die Spindeldrehzahl lässt sich stufenlos regeln. Der Vorschub in der Y- und X-Achse kann über ein robustes Schaltgetriebe variiert werden. Alle Achsen verfügen über einen Eilgang und der große Aufspanntisch bietet viel Platz für Werkstücke und Spannmittel.

- Großer Arbeitsbereich
- Vertikalfräskopf mit Pinolenhub
- Stufenlos regelbarer Vorschub
- Umfangreiche Serienausstattung

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Abstand Spindelachse - Tischoberfläche	150 mm - 650 mm
T-Nuten, Anzahl	3 Stück
Tischaufspanfläche	1400 mm x 400 mm
T-Nuten, Breite	18 mm
T-Nuten, Abstand	100 mm
Geschwindigkeit Höhenverstellung (max.)	1670 mm/min

### VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	950 mm
Verfahrweg Y-Achse	400 mm
Verfahrweg Z-Achse	500 mm

### VERTIKALFRÄSKOPF

Spindelaufnahme	SK 50 DIN 2080
Ausladung	510 mm
Spindeldrehzahl (vertikal)	30 1/min - 1800 1/min
Pinolenhub	105 mm
Schwenkbereich Kopf	± 30°

### EILGANG

Eilgang X-Achse	1670 mm/min
Eilgang Y-Achse	1670 mm/min
Eilgang Z-Achse	1670 mm/min

### VORSCHUB

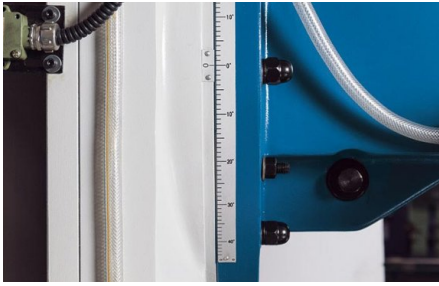
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	18 mm/min - 627 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	18 mm/min - 627 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	18 mm/min - 627 mm/min

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

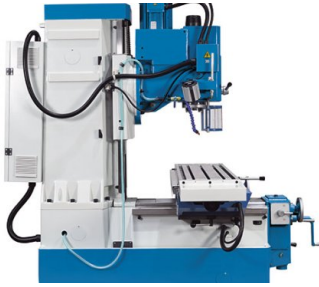
Motorleistung Hauptantrieb	7.5 kW
Motorleistung Vorschub	0.75 kW
Motorleistung Z-Achse	0.75 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.04 kW

### MASSE UND GEWICHTE

Durchflussmenge, Kühlpumpe	12 l/min
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.29 m x 1.77 m x 2.12 m
Gewicht	3660 kg



*Der sehr stabile Fräskopf ist präzise schwenk- und ausrichtbar*



*Schwere Bauweise mit großer Ausladung und Arbeitsbereich*



*Planfräsen mit Messkopf*

## PRODUKTDDETAILS

- Nicht der Maschinentisch (mit Werkstück) wird in der Z-Achse bewegt, sondern der Fräskopf - größere Stabilität und geringere Vibrationen führen zu mehr Präzision bei sehr hoher Tischbelastbarkeit! Zusätzlich verstärkt wird dieser Effekt durch das großdimensionierte schwere Graugussgestell (Meehanite) und die extrem breiten Flachführungen.
- Stufenlose Drehzahlregulierung durch Frequenzumrichter
- Starre rechtwinklige Führungen garantieren dauerhafte Genauigkeit
- Meehanite-Graugussgestell
- $\pm 45^\circ$  schwenkbarer Fräskopf
- Gehärtete und geschliffene Führungsbahnen in allen Achsen
- Maschine ist serienmäßig mit einer 3-Achs-Positionsanzeige ausgestattet

### 3-Achs-Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeitersparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Taschenrechnerfunktion
- Speicher für 10 Werkzeuge
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb

## SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2  
 Spannzangenfutter mit Spannzangen  $\varnothing$  4,5,6,8,10,12,14,16 mm  
 Reduzierhülsen MK4, MK3 und MK2  
 Fräsdorn  $\varnothing$  40 mm  
 Kühlmittleinrichtung  
 Arbeitsleuchte  
 Zentralschmierung  
 Bedienwerkzeug  
 Betriebsanleitung