



ART.-NR. : 301285

Diese schwere Universal-Fräsmaschine in Bettbauweise mit Kreuztisch kombiniert hohes Eigengewicht, breite Führungen und hohe Antriebsleistung für eine souveräne Zerspanungsleistung. Der Universalfräskopf lässt sich in zwei Ebenen schwenken und in nahezu jedem räumlichen Winkel positionieren. Der Vorschub in der Y- und X- Achse ist stufenlos regelbar und alle Achsen können auch im Eingang verfahren werden. Der große Aufspanntisch bietet viel Platz für Werkstücke und Spannmittel. Zusammen mit der umfangreichen Ausstattung eignet sich dieses Modell hervorragend für den Anlagen- und Maschinenbau.

- Großer Arbeitsbereich
- Stufenlos regelbarer Vorschub
- Universalfräskopf mit 2 Schwenkachsen
- Horizontalfräsen mit Gegenhalter
- Umfangreiche Serienausstattung

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischaufspannfläche	2100 mm x 500 mm
Tischbelastbarkeit (max.)	2000 kg
T-Nuten, Anzahl	4 Stück
T-Nuten, Abstand	100 mm
T-Nuten, Breite	20 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	1500 mm
Verfahrweg Y-Achse	670 mm
Verfahrweg Z-Achse	0 mm - 670 mm

VERTIKALFRÄSKOPF

Spindeldrehzahl (vertikal)	35 1/min - 1345 1/min
Spindelaufnahme	ISO 50
Ausladung	610 mm
Abstand Vertikalspindel - Tischoberfläche	0 mm - 670 mm
Schwenkbereich Fräskopf	360 Grad

EILGANG

Eilgang X-Achse	3500 mm/min
Eilgang Y-Achse	3500 mm/min
Eilgang Z-Achse	1750 mm/min

VORSCHUB

Vorschubgeschwindigkeit X-Achse (stufenlos)	20 mm/min - 1800 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse (stufenlos)	20 mm/min - 1800 mm/min

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	7.5 kW
Motorleistung Vorschub	2 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.55 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	3.3 m x 2.38 m x 2.75 m
Gewicht	7300 kg



Stabiles Gegenhaltersystem für die lange Fräsdorne



Über 2 Schwenkebenen in jedem Winkel einstellbar

PRODUKTDDETAILS

- Die extrem steife und großzügig dimensionierte Kastenständerbauform aus hochwertigem Qualitätsguss bildet die solide Basis für beste Arbeitsergebnisse
- Sehr breite Führungen garantieren Stabilität und Präzision bei hoher Tischbelastung
- Sehr großer Tischverfahrweg (1.500 mm) und große Tischaufspanfläche (2.100 x 500 mm) ermöglichen die Bearbeitung großer Einzelwerkstücke oder mehrerer Werkstücke wechselseitig - Ihr Vorteil im Wettbewerb
- Breiter Spindeldrehzahlbereich von 40 - 1600 min⁻¹
- Stufenlos regelbarer Längs- und Quervorschub
- Bedienfeld an einem langen Ausleger - vom Bediener immer optimal positionierbar
- Der Universalfräskopf zeichnet sich besonders durch Stabilität und Laufruhe aus. Die Winkelverstellung kann manuell stufenlos in der 90°- und 45°-Ebene erfolgen. Das ermöglicht die exakte Einstellung der Hauptspindel in frei definierbaren räumlichen Winkeln und einfaches Schwenken in die Horizontalposition.
- Der serienmäßige Horizontalfräsdornhalter für die KB 2100 überzeugt durch hervorragende Stabilität und erschließt die Vorteile der Bettfräsmaschinenbauweise auch für die Bearbeitung mit langen Fräsdornen.

3-Achs-Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeitersparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreisrechnerfunktion
- Taschenrechnerfunktion
- Speicher für 10 Werkzeuge
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Universalschwenkkopf
 Kühlmiteleinrichtung
 Anzugsstange
 1 Satz ISO 50 Fräsfutter (8 Stk. 4, 6, 8, 12, 16, 18, 22, 26 mm)
 ISO 50 Fräsdorn Ø 40 mm
 Horizontalfräsdornhalter
 Horizontalfräsdorn Ø 32 mm
 Arbeitsleuchte
 Bedienwerkzeug
 Fundamentschrauben M12 x 500 mm
 Betriebsanleitung