



COD PROD. : 301257

Modelul versatil Servomill UWF 12 la 15 cu tehnică de avans servo-convențională și capul de frezare universal care poate fi pivotat în două planuri este modelul de top al mașinilor de frezare UWF. Seria are un domeniu de lucru deosebit de mare și cea mai puternică angrenare a arborelui principal. Cu opritoare electronice, roți manuale electronice și funcții de frezare suplimentare, Servomill permite ca avantajele tehnologiei CNC la scară largă să fie accesibile fără programare. Mașinile sunt utilizate în principal în construcția de scule și în departamentele de școlarizare și fabricație.

- Domeniu mare de lucru și putere mare de antrenare
- tehnică de avans servo-convențională
- Suruburi cu bile pe toate axele
- Roți manuale electronice
- Cap de frezare universal cu 2 axe de pivotare

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Dimensiunile mesei	1600 mm x 500 mm
Incarcarea pe masa	1000 kg
Canale T , numarul	5 Nr
Canale T , latimea	18 mm
Canale T , distanta	80 mm

CURSE

Cursa axa X	1200 mm
Cursa axa Y	700 mm
Cursa axa Z	500 mm

CAP DE FREZARE

Interval de turatii (2)	30-390 / 390-2050 1/min
Sistem prindere scule	SK 50 DIN 2080
Unghi de rabatare	360°
Distanta dintre centrul axei- masa	50 mm - 550 mm

AVANS RAPID

Avans rapid axa X	2200 mm/min
Avans rapid axa Y	2200 mm/min
Avans rapid axa Z	1100 mm/min

AVANSURI

Avans de lucru axa X	10 mm/min - 1000 mm/min
Avans de lucru axa X	10 mm/min - 1000 mm/min
Avans de lucru axa Z	5 mm/min - 500 mm/min

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	11 kW
-----------------------------	-------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxlxI)	2.2 m x 2.5 m x 2.1 m
Greutatea	4500 kg



DETALII PRODUS

Frezare conventionala usoara, exacta si eficienta datorita echipamentelor electronice integrate

- Gama Servomill- reprezinta o generatie avansata de masini de frezat conventionale
- Sunt caracterizate printr-o utilizare usoara, precizie semnificativ mai mare si putere mai mare de prelucrare
- Facilitatea, si durata mare de viata a componentelor utilizate, reduc semnificativ costurile de intretinere si ofera o mai mare stabilitate in procesul de productie
- Constructie stabila si rigida cu ghidaje in coada de randunica pe axul- X, ghidaje rectangulare late pe directia axelor- Y si -Z
- Masa mare de lucru si curse mari pe toate axele
- Toate ghidajele sunt calite, rectificata si lubrificate printr-un sistem centralizat de ungere
- Capul de frezare rabatabil universal, poate fi pivotat simplu in pozitie orizontala
- Avans de lucru cu reglare continua si avans rapid, ambele putand fi sincronizate cu turatia axului, prin tastarea unui buton
- Suruburi cu bile pentru prelucrari precise
- Cutie de viteze robusta cu roti dintate calite si rectificata

Servomill - Repere

- Control performant proiectat si executat in Germania
- Control al pozitiiilor pentru executarea traiectoriilor selectate, pe toate axele
- Rulmenti de ax cu bile, fara joc,
- Servo-motoare pe toate axele, avans reglabil, fara trepte, avans rapid si regulator de turatie
- Indicator electronic de incarcare a axului
- Manete electronice pe toate axele
- Deplasarea axelor X, Y si Z cu ajutorul joystick-ului
- Indicator de pozitie integrat ,cu scara de sticla de precizie

Avantajele Dv.:

- Simplu: deservire intuitiva -elemente de comanda previzibile si functii clare
- Avans automat in toate axele, cu reglare continua
- Pe fiecare ax exista opritoare care pot fi setate electronic prin apasarea unui buton- se pot memora 3 pozitii de oprire + / - pentru fiecare ax
- Precizie: deservire prin rotile manuale electronice - deplasarea axelor se face prin Servo-angrenaje, care pun in aplicare miscarile roti de mana, cu precizia si dinamica masinilor moderne CNC+C427
- Fiabil: : sistemele de antrenare, axele si sistemele de masurare sunt capsulate sau protejate astfel incat nu necesita intretinere
- Componente electronice - fabricate in Germania
- Solicitare: se folosesc numai componente de antrenare de inalta calitate, pentru o durata mare de functionare
- Fara intretinere angrenajul pentru avans nu necesita operatii de service
- Cea mai moderna tehnica de avans:
- Axele sunt antrenate printr-un sistem de servo motoare, care transforma miscarile rotii de mana cu precizia si dinamica masinilor moderne cu CNC
- Tehnologie fiabila, cu servizare reduca
- Vitezele mari de avans rapid, micsoreaza timpii neproductivi
- Suruburi cu bila pe toate axele:
- Erori mai mici de retur (back lash), care se reflecta in precizie semnificativ mai mare
- Frecare reduca, fara efect de alunecare Stick-Slip, generare reduca de caldura - uzura reduca
- Rotile de mana electronice:
- Deservirea cu ajutorul rotilor electronice in intervalul - μ este similara cu cea a masinilor conventionale, dar este mai usoara si de mai mare precizie
- Deservirea cu Joystick:
- Confort mai mare in executarea comenzilor pe axe
- Eficientizarea comenzilor pentru secventele de procesare
- Opritoare electronice fixe:
- Pe fiecare ax se pot monta 3x2 opritoare electronice, actionate prin apasarea unui comutator - aceste comutatoare sunt usor de deservit, intuitive si sunt grupate in jurul butonului de avans
- La gaurirea in coordonate sau la frezarea buzunarelor exista o mare precizie de repetabilitate si se pot executa mult mai multe pozitii de prelucrare decat la masinile conventionale
- Indicator electronic de sarcina pentru ax:
- Il sprijina pe utilizator la folosirea eficienta a masinii si a capacitatii de prelucrare a sculelor
- Este un indicator fiabil, ajuta la prevenirea daunele cauzate de suprasolicitare

X.pos Plus - castigul Dv din productivitate, calitate si confort

- Coordonate setarea valorilor
- Calculul modelului cu orificii circulare
- Functia de filtru de vibratie
- Comutare mm/inch
- 8 afisaje pentru limbi
- Functia de calculator de buzunar
- Afisaj de inalta rezolutie, cu lizibilitate excelenta
- Fiabilitate ridicata in conditii de productie, - [State of the art]- componente electronice fiabile si carcasa robusta, bine etanseizata
- O atentie deosebita a fost acordata dezvoltarii si selectiei componentelor electronice, la imunitatea lor la interferente externe si la temperatura scazuta
- Culorile din fundalul afisajului pot fi modificate si individualizate, conform cerintelor clientilor
- Membrana de la tastatura deosebit de rezistenta su practica, pentru deservire
- Este dotata si cu sistem de afisaj pentru comutarea intre raza / diametru
- Dupa oprire, afisajul, pastreaza pozitia axei
- Suport grafic prin indicarea distantelor si reprezentare prin schite
- Reglaje liniare si non-liniare pe lungimea conturului
- Constructie rezistenta, conexiune simpa la retea si utilizare fara intretinere

ECHIPAMENT STANDARD

Indicator de pozitie pentru 3 axe
Roti de mana electronice
Lumina de lucru tip LED
Sistem centralizat de ungere
Sistem de racire
Scule de intretinere
Manual de operare