

REF. INV. : 301257

El versátil Servomill UWF 12 hasta 15 con tecnología de avance servoconvencional y cabezal universal giratorio en dos niveles es el modelo estrella de las máquinas de fresado UWF. La serie dispone de un ámbito de trabajo especialmente grande y un potente accionamiento de husillo principal. Con topes electrónicos, volantes electrónicos y funciones de fresado adicional, Servomill hace accesibles las ventajas de grandes series de tecnología CNC, también sin programación. Las máquinas se utilizarán en especial en la fabricación de herramientas y departamentos de formación y fabricación.

- Gran área de trabajo y gran capacidad de accionamiento
- Tecnología de avance servoconvencional
- Husillos de bolas precargados en todos los ejes
- Volantes electrónicos
- Cabezal de corte universal con 2 ejes giratorios



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	1600 mm x 500 mm
Capacidad de carga de la mesa	1000 kg
Cantidad de ranuras en T	5 pieza
Ranuras, ancho	18 mm
Ranuras en T, separación	80 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	1200 mm
Recorrido del eje Y	700 mm
Recorrido del eje Z	500 mm

CABEZA DE CORTE

Rango de velocidad (2)	30-390 / 390-2050 1/min
Montaje de husillo	SK 50 DIN 2080
Ángulo de oscilación	360°
Distancia del husillo del centro a la mesa	50 mm - 550 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	2200 mm/min
Alimentación rápida de eje Y	2200 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	1100 mm/min

ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación del eje X	10 mm/min - 1000 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Y	10 mm/min - 1000 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Z	5 mm/min - 500 mm/min

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	11 kW
--	-------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.2 m x 2.5 m x 2.1 m
Peso	4500 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

Fresado convencional, ahora más fácil, más preciso y más eficiente debido a la electrónica integrada

- El Servomill representa una nueva generación de máquinas de fresado avanzadas que se operan como una máquina convencional.
- Esta máquina cuenta con un diseño fácil de usar, precisión significativamente más alta y mayor capacidad de maquinado
- Una confiabilidad muy alta y la larga vida útil de todos los componentes aseguran un mantenimiento drásticamente reducido y un aumento de la disponibilidad
- Construcción rígida, a prueba de torsión con guía de cola de milano en el eje X y anchas guías cuadradas en Y y Z
- Mesa de trabajo grande y largos rangos de recorrido en todos los ejes
- Todas las guías están cementadas y rectificadas, y reciben aceite de una unidad de lubricación central
- La cabeza giratoria universal gira fácilmente a una posición horizontal
- Las velocidades de alimentación infinitamente variables y rápidas se pueden sincronizar con la velocidad del husillo con solo presionar un botón
- Tornillo esférico precargado - precarga de ajuste total para alimentaciones rápidas y precisas
- Transmisión robusta con engranajes endurecidos y rectificadas

Servomill – Características destacadas

- Control desarrollado y fabricado en Alemania
- Control de posición para recorrer caminos preseleccionados en todos los ejes
- Tornillos esféricos precargados con ajuste total
- Servomotores en todos los ejes, alimentación infinitamente variable, alimentación rápida y control de velocidad
- Indicador electrónico de carga del husillo
- Ruedas manuales electrónicas en todos los ejes
- Los ejes X, Y y Z se pueden controlar con control de palanca
- Indicador de posición integrado con escala de vidrio

Sus ventajas:

- Fácil de usar: funcionamiento intuitivo – disposición práctica de los elementos de control y la función dinámica
- Alimentación automática en todos los ejes y alimentación rápida infinitamente variable con
- Fije topes de límite en cualquier eje con solo presionar un botón – se pueden guardar 3 posiciones de tope por eje
- Más precisa: operada a través de ruedas manuales electrónicas – los ejes están potenciados por servomotores de alta calidad que traducen los movimientos de su mano con la precisión y dinámica de modernas máquinas CNC
- Más confiable: los accionamientos, husillos y sistemas de medición están totalmente encerrados o montados en cerramientos protectores y prácticamente libres de mantenimiento
- Piezas electrónicas – fabricadas en Alemania
- Más capacidad: esta máquina solo usa componentes de accionamiento de primera calidad que están diseñados para el funcionamiento continuo
- Libre de mantenimiento: no se necesita mantenimiento regular para la totalidad del accionamiento de alimentación
- Tecnología de alimentación avanzada:
- Los ejes están potenciados por servomotores de alta calidad que traducen los movimientos de su mano con la precisión y dinámica de moderna máquina CNC
- Tecnología confiable, libre de mantenimiento para la producción en masa
- Tasa de alimentación rápida para menor tiempo sin funcionamiento de la máquina
- Accionamiento con tornillo esférico en todos los ejes:
- Muchos menos errores debido a la soltura (desajuste), lo que da como resultado una precisión significativamente mayor
- Fricción muy reducida, sin efecto de adhesión/deslizamiento, acumulación de calor reducida, desgaste mínimo
- Ruedas manuales electrónicas:
- Microcontrol a través de ruedas manuales que ofrecen la misma manipulación y posicionamiento que una máquina convencional, pero más suave y más precisa
- Control de palanca:
- Máxima comodidad del operador para movimientos de eje
- Fácil manipulación durante el procesamiento secuencial
- Topes fijos controlados electrónicamente:
- Fije 2 topes límites en 3 posiciones en cada eje presionando un botón. Estos botones están agrupados alrededor del interruptor de alimentación para un control intuitivo
- Esto asegura una alta repetibilidad durante el taladrado o corte de cavidades por

coordenadas y se pueden configurar muchas más posiciones que en máquinas convencionales

- Indicador electrónico de carga del husillo:
- Asiste al operador en la utilización más eficiente de capacidades de maquinado y de herramientas
- El indicador confiable ayuda a evitar daños causados por sobrecargas

X.pos Plus - Ganará en productividad, calidad y comodidad

- Coordenadas predeterminadas
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Característica de filtro de vibración
- Conversión mm/pulg.
- 8 idiomas de visualización
- Función de calculadora
- Pantalla de alta resolución con excelente legibilidad
- Una electrónica de última generación y un cerramiento muy robusto y completamente sellado aseguran la máxima seguridad y condiciones óptimas de producción
- Uno de los focos principales durante el desarrollo y selección de los componentes electrónicos fue el logro de una máxima resistencia a las interferencias externas y mantener bajos niveles de temperatura
- Los colores de fondo de la pantalla pueden cambiarse según sea necesario o según lo desee
- La membrana del teclado es altamente resistente y sin embargo muy cómoda al tacto
- La pantalla también proporciona una llave para alternar entre radio y diámetro
- La posición de los ejes se mantiene cuando se apaga la pantalla
- Soporte gráfico con exhibición de camino residual y trazado de bocetos
- Es posible la corrección lineal y no lineal de la distancia
- Fácil montaje, fácil conexión eléctrica y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
Ruedas manuales electrónicas
Lámpara de trabajo LED
Lubricación central
Sistema de enfriamiento
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario