



### COD. ART. : 301250

La fresatrice multiuso Servomill 700 offre un'ampia area di lavoro, con l'avanzamento del servomotore a variazione continua. Con i volantini elettronici e le funzioni aggiuntive di fresatura, la Servomill offre i vantaggi della moderna tecnologia CNC nella lavorazione convenzionale. Ideale per la produzione e nei reparti di riparazione e formazione. La testa di fresatura verticale orientabile dispone di un'ampia gamma di velocità per la lavorazione dell'acciaio e dei metalli non ferrosi. Della ricca dotazione fa parte anche un blocco pneumatico dell'utensile.

- testa orientabile per fresatura con avanzamento canotto
- sistema pneumatico di serraggio utensile
- velocità mandrino a variazione continua
- tecnologia d'avanzamento servoconvenzionale
- viti a ricircolo di sfere su tutti gli assi
- volantini elettronici

## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

Dimensione tavola	1370 mm x 300 mm
Capacità max. di carico sulla tavola	350 kg

### CORSA

Corsa asse X	680 mm
Corsa asse Y	365 mm
Corsa asse Z	370 mm

### TESTA DI FRESATURA VERTICALE

Gamma di velocità (a variaz. continua, con rinvio)	50 1/min - 4000 1/min
Attacco mandrino	SK 40 DIN 2080
Corsa canotto	125 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	180 mm - 550 mm

### AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	5000 mm/min
Avanzamento rapido asse Y	3000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	2000 mm/min

### AVANZAMENTO

Velocità d'avanzamento (a variazione continua)	0 mm/min - 1000 mm/min
Avanzamento per giro mandrino	0.01 mm/giro - 1 mm/giro

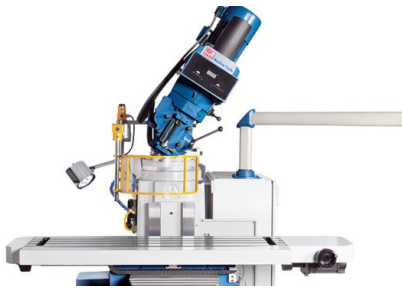
### POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	3.7 kW
---------------------------------------	--------

### DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.54 m x 2.16 m x 2.24 m
Peso	1800 kg

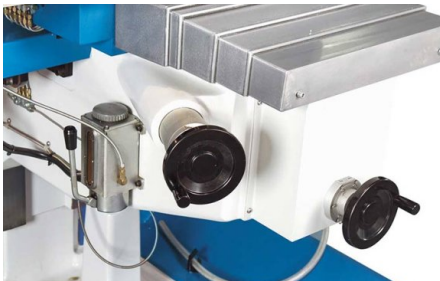
## DETTAGLI PRODOTTO



Testa per fresatura orientabile



Precisione elevata grazie alle viti a ricircolo di sfere



### Fresatrici convenzionali - più leggere, precise ed efficienti grazie all'elettronica integrata

- Le macchine Servomill rappresentano una nuova generazione di fresatrici con funzionalità di tipo convenzionale
- Si contraddistinguono grazie alla semplicità d'uso, alla notevolmente maggior precisione ed alle prestazioni superiori
- L'elevata affidabilità di tutti i componenti costruttivi utilizzati e la loro lunga durata riducono al minimo la necessità di manutenzione ed assicurano la disponibilità lavorativa della macchina
- Il telaio macchina è molto robusto, grazie alla struttura collaudata ed all'accuratezza dedicata in fase di produzione
- Funzioni di lavorazione variabili grazie alla trave superiore orientabile e mobile
- Guide a coda di rondine perfettamente regolabili sull'asse X ed ampie guide quadre su Y e Z
- Precisione durevole nel tempo grazie alle viti a ricircolo di sfere di cui sono dotati gli assi
- Tutte le guide sono temprate e rettificate e lubrificate mediante un sistema centralizzato
- Testa per fresatura orientabile con sistema pneumatico di bloccaggio utensile e potente motore da 3,7 kW
- Velocità mandrino a variazione continua con rinvio ed indicatore con display a LED
- L'avanzamento manuale del canotto con arresto micrometrico di profondità consente di effettuare alesature precise, anche con inclinazione angolare
- Il pannello dei comandi è ampio ed orientabile e dotato di indicatore di posizione integrato

### Sevomill - In evidenza

- Controllo sviluppato e prodotto in Germania
- Indicatore di posizione per avviare il percorso predefinito degli assi
- Velocità di taglio costante: velocità d'avanzamento sincronizzata con quella di rotazione del mandrino
- Viti a ricircolo di sfere precaricate senza gioco
- Servomotori su tutti gli assi avanzamento a variazione continua, avanzamento rapido e regolazione velocità mandrino
- Indicatore elettronico del carico sul mandrino
- Volantini elettronici su tutti gli assi
- Gli assi X, Y e Z possono essere spostati anche tramite joystick
- Indicatore di posizione con righe di misurazione in vetro integrati nella macchina

### Vantaggi per il cliente:

- Semplice: utilizzo intuitivo - disposizione degli elementi di comando e funzioni molto chiare
- Avanzamento automatico a variazione continua su tutti gli assi
- Avanzamento rapido sino a 5000 mm/min
- È possibile fissare arresti di fine corsa elettronicamente premendo un apposito tasto e salvare 3 posizioni d'arresto +/- per ogni asse
- Preciso: azionamento mediante volantini elettronici - lo spostamento degli assi avviene grazie a servomotori di qualità elevata, che trasformano il movimento dei volantini con la precisione e la dinamicità delle moderne macchine CNC
- Affidabile: azionamenti, mandrini e sistemi di misurazione sono chiusi nella carenatura della macchina oppure protetti da ripari, in questo modo necessitano di una manutenzione minima
- Elettronica "Made in Germany"
- Robusta: per gli azionamenti vengono utilizzati esclusivamente componenti di altissima qualità progettati per un uso continuato
- Niente manutenzione: non è necessario effettuare alcuna manutenzione ordinaria sui meccanismi d'avanzamento
- Tecnica d'avanzamento ultramoderna:
- Gli assi si muovono grazie a servomotori di alta qualità, che trasmettono il movimento del volantino con la precisione e la dinamica delle moderne macchine CNC
- Tecnica costruttiva delle grandi serie - affidabile ed esente da manutenzione
- L'elevata velocità d'avanzamento rapido diminuisce i tempi morti
- Viti a ricircolo di sfere su tutti gli assi:
- Minimizza il gioco (back lash), per una precisione di livello decisamente superiore
- Attrito minimizzato: nessun effetto stick-slip (avanzamento a scatti) o sviluppo di calore - usura ridotta al massimo
- Volantini elettronici:
- Azionamento mediante volantini elettronici con incrementi micrometrici - contatto e posizionamento come avviene in una macchina convenzionale, ma con movimento

- molto più regolare e preciso
- Azionamento con joystick:
- Spostamento assi particolarmente agevole
- Semplicità di manovra nelle varie operazioni di lavorazione
- Arresti fissi elettronici:
- Ogni asse è dotato di pulsante per il settaggio di 3 x 2 fincorsa - questi interruttori sono raggruppati direttamente in quello per l'avanzamento e di utilizzo estremamente intuitivo
- In questo modo, per lavori d'alesatura su coordinate oppure per la fresatura di tasche, si ottiene una precisione in termini di ripetibilità molto elevata, che consente di prefissare più posizioni come avviene con le macchine tradizionali
- Velocità di taglio costante:
- Oltre ad essere a variazione continua, la velocità d'avanzamento può essere legata alla velocità di rotazione del mandrino con un rapporto di avanzamento per giro mandrino da 0,01 a 1 mm/giro
- Il valore tecnologico di avanzamento/dente rimane costante e semplifica l'operatore nell'ottimizzazione delle lavorazioni
- Indicatore digitale del carico mandrino:
- Supporta l'operatore per uno sfruttamento efficiente delle capacità della macchina e dell'utensile
- Uno strumento affidabile per evitare danneggiamenti dovuti a sovraccarico

### **X.pos Plus per guadagnare produttività, qualità, comodità**

- Valori coordinate predefiniti
- Calcolo di profili circolari di foratura
- Funzione filtro-vibrazioni
- Conversione mm/pollici
- Display con 8 lingue
- Funzione per il calcolo di tasche
- Display ad alta risoluzione di ottima leggibilità
- Massima sicurezza di funzionamento nelle diverse condizioni di lavorazione, grazie all'elettronica di ultima generazione ed al robusto alloggiamento completamente impermeabile
- Particolare attenzione è stata prestata nello sviluppo e nella scelta dei componenti elettronici, molto resistenti contro le interferenze esterne e le temperature troppo basse
- I colori dello sfondo e dei dati visualizzati sul display possono essere modificati ed adattati alle esigenze dell'utente
- Tastiera a membrana molto resistente e piacevole da usare
- Il dispositivo dispone, inoltre, di un commutatore per la visualizzazione di raggio / diametro
- Allo spegnimento del visualizzatore la posizione degli assi viene mantenuta
- Supporto grafico per la rappresentazione del percorso residuo o dello schizzo
- Funzioni di correzione lineare misura e correzione non lineare misura
- Installazione e collegamento elettrico molto semplici - nessuna manutenzione

## **DOTAZIONE STANDARD**

Indicatore di posizione su 3 assi  
 Volantini elettronici  
 Bloccaggio utensile pneumatico  
 Raccogli-trucioli  
 Lampada a LED  
 Circuito di raffreddamento  
 Sistema di lubrificazione centralizzata  
 Copertura sulle guide orizzontali  
 Attrezzi di servizio  
 Manuale d'uso