



## Арт. : 301250

Многоцелевой фрезерный станок Servomill 700 имеет большую рабочую зону с плавной регулировкой подачи серводвигателя. Благодаря электронным маховикам и дополнительным функциям фрезерования, Servomill обладает преимуществами современной технологии ЧПУ при выполнении традиционной обработки. Идеально подходит для производственных или ремонтных и учебных подразделений. Поворотная вертикальная фрезерная головка имеет широкий диапазон скоростей для обработки стали и цветных металлов. В большой набор комплектующих также входит пневматическая система зажима инструмента.

- поворотная фрезерная головка с функцией подачи пиноли
- пневматическое устройство затяжки инструмента
- бесступенчатая регулировка скорости шпинделя
- классическая технология подачи на основе сервопривода

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Зажимная поверхность стола	1370 мм x 300 мм
Макс. допуст. нагрузка стола	350 кг

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	680 мм
Технологический ход, ось Y	365 мм
Технологический ход, ось Z	370 мм

### ВЕРТИК. ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Частота вращения, бесступ. (зуб. перебор)	50 об/мин - 4000 об/мин
Конус шпинделя	SK 40 DIN 2080
Ход пиноли	125 мм
Расстояние торце шпинделя/стол	180 мм - 550 мм

### УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	5000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Y	3000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	2000 мм/мин

### ПОДАЧА

Скорость подачи, бесступ.	0 мм/мин - 1000 мм/мин
Подача за поворот шпинделя	0.01 мм/об - 1 мм/об

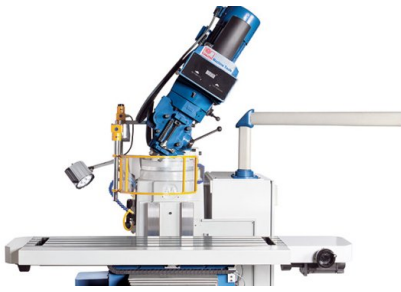
### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	3.7 кВт
--------------------------------	---------

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.54 м x 2.16 м x 2.24 м
Масса	1800 кг

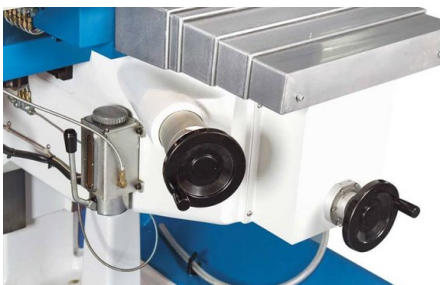
## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Поворотная фрезерная головка



Точность благодаря шариковым винтам



### Традиционное фрезерование становится легче, точнее и эффективнее за счёт интегрированной электроники

- станки Servomill - это новое поколение традиционных фрезерных станков
- Они характеризуются большей лёгкостью в управлении, значительно более высокой точностью и повышенной эффективностью обработки
- высокая надёжность всех используемых компонентов и их долговечность существенно уменьшают затраты на техобслуживание и тем самым гарантируют повышенный срок службы
- солидная станина станка, тщательно обработанная, с защитной конструкцией
- регулируется за счёт поворачивающейся и подвижной верхней консоли
- легко регулируемые направляющие типа ласточкин хвост по оси X и широкие прямоугольные направляющие по осям Y и Z
- высокая точность при длительном сроке эксплуатации благодаря встроенным ШВП по всем осям
- закаленные и отшлифованные направляющие централизованно снабжаются смазкой
- поворачивающаяся фрезерная головка с пневматическим зажимом инструмента и двигателем мощностью 3,7 кВт
- бесступенчатое регулирование частоты вращения шпинделя с промежуточным редуктором и индикацией числа оборотов на светодиодном дисплее
- ручная подача пиноли с микрометрическим упором ограничения глубины, позволяющая сверлить точные отверстия
- Большой поворачивающийся пульт управления с интегрированным УЦИ

### Достоинства Servomill

- Система управления разработана и произведена в Германии
- управление станка позволяет проходить выбранную величину подачи по всем осям
- постоянная скорость резания и скорость подачи ориентированы скоростью вращения шпинделя
- ШВП с предварительным безззорным натяжением
- серводвигатели по всем осям, бесступенчатое регулирование скорости подачи, быстрый ход и регулирование частоты вращения
- электронный индикатор нагрузки шпинделя
- электронные маховички по всем осям
- джойстиковый переключатель подачи по осям X, Y и Z
- интегрированное УЦИ со стеклянными линейками

### Ваши преимущества:

- простота: интуитивное управление с наглядно расположенными элементами управления и легко понятными функциями
- бесступенчато регулируемая автоматическая подача по всем осям
- макс. ускоренный ход 5000 мм/мин
- все оси оснащены электронным кнопочным управлением установки конечных упоров, для каждой оси возможно сохранение в памяти по 3 позиции упоров
- точность: управление с помощью электронных маховичков - ход по осям производится посредством высококачественных сервоприводов, которые преобразуют движение маховичка с точностью и динамикой станков с ЧПУ
- надежность: привода, шпиндели и измерительная система надежно изолированы от загрязнений и почти не требуют техобслуживания
- электронные компоненты - производства германия
- допустимая нагрузка: комплектация высококачественными блоками приводов, рассчитанными на работу в режиме непрерывного производства
- техобслуживание: элементы привода не нуждаются в регулярном техобслуживании
- Современный механизм подачи:
- перемещение осей производится с помощью сервоприводов, которые преобразуют движение маховичка с точностью и динамикой станков с ЧПУ
- надёжная, не требующая ухода крупносерийная техника
- высокая скорость ускоренного хода сокращает вспомогательное время
- Привод с ШВП во всех осях:
- сокращение ослабления (back lash) отражается на значительном повышении точности
- значительное уменьшение трения, без движения рывками, уменьшение нагрева — незначительный износ
- Электронные маховички:
- микрометрическое управление электронными маховичками, на уровне осознания и позиционирования, такое же, как и у обычных станков, однако с более лёгким ходом и повышенной точностью

- Управление джойстиком:
- высокое удобство управления при подаче по осям
- простота использования при разработке последовательности операций
- Неподвижные упоры, управляемые электроникой:
- на каждой оси нажатием кнопки могут быть установлены 3 x 2 позиции конечных упоров — данные выключатели группируются переключателя подачи и управляются интуитивно
- при координатном растачивании или фрезеровании карманов достигается высокая стабильность повторяемости и может быть выставлено значительно больше позиций, чем на обычных станках
- Постоянная скорость резания:
- наряду с бесступенчатым регулированием скорости подачи она также может быть синхронизирована с частотой вращения шпинделя, в свободно выбранном соотношении подачи к вращению шпинделя в диапазоне от 0,01 до 1 мм/об
- технологический коэффициент fz (подача за зуб) остаётся тем самым постоянным и облегчает оператору оптимизацию фрезерной обработки
- Электронный индикатор нагрузки шпинделя:
- помогает оператору эффективно использовать производительность станка и инструментов
- надёжный индикатор, позволяющий избежать повреждений, вызванных перегрузкой

### **X.pos Plus - используйте Ваши преимущества по продуктивности, качеству и комфорту**

- ввод данных координат
- расчет диаметра образца отверстия
- функция виброфильтра
- перевод мм/дюйм
- 8-ми языковая навигация дисплея
- калькулятор
- дисплей с высоким разрешением и четким изображением
- высокая безопасность соответствует условиям производства благодаря „state of the art“- электронике, а также прочному и полностью изолированному корпусу
- особое внимание при разработке уделялось подбору электронных компонентов, не восприимчивых к внешним воздействиям и с низким температурным режимом
- отображение цветов фона и текста могут быть изменены в соответствии с пожеланиями оператора
- очень прочная и удобная в использовании мембранная клавиатура
- оснащено переключателем от радиуса к диаметру
- По данному принципу осуществляется и резервное копирование данных
- графическая поддержка благодаря отображению показателя остатка пути и чертежа
- возможна линейная и не линейная коррекция длины
- легкий монтаж и простое подключение к электросети, практически не требует техобслуживания

## **СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ**

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2  
 электронные маховички  
 пневмозажим инструмента  
 поддон для стружки  
 LED лампа  
 СОЖ  
 система центральной смазки  
 защитный кожух горизонтальной направляющей  
 инструмент для обслуживания  
 руководство по эксплуатации