



COD PROD. : 301250

Mașina de frezare multifuncțională Servomill 700 oferă un domeniu mare de lucru cu avans servomotor reglabil continuu. Cu roți manuale electronice și funcții suplimentare de frezare, Servomill oferă avantajele tehnologiei moderne CNC în prelucrarea convențională. Ideal pentru departamentele de producție sau reparații și școlarizare. Capul de frezare vertical pivotant permite o gamă largă de turații pentru prelucrarea oțelului și a metalelor neferoase. De asemenea, echipamentul extins include o fixare pneumatică pentru scule.

- Cap de frezare pivotant cu avans pinolă
- Dispozitiv pneumatic de strângere a uneltelor
- Turație arbore reglabilă fără trepte
- Tehnică de avans servo-convențională
- Suruburi cu bile pe toate axele
- Roți manuale electronice

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Suprafața de fixare a mesei	1370 mm x 300 mm
Sarcina suportată de masa (max.)	350 kg

CURSE

Cursa axa X	680 mm
Cursa axa Y	365 mm
Cursa axa Z	370 mm

CAP DE FREZARE VERTICAL

Turație arbore (reglabilă continuu)	50 1/min - 4000 1/min
Sistem prindere scule	SK 40 DIN 2080
Cursa pinolei	125 mm
Distanța ax principal - suprafața masa	180 mm - 550 mm

AVANS RAPID

Avans rapid axa X	5000 mm/min
Avans rapid axa Y	3000 mm/min
Avans rapid axa Z	2000 mm/min

AVANSURI

Viteza de avans (fără trepte)	0 mm/min - 1000 mm/min
Avans pe fiecare rotație a axului	0.01 mm/U - 1 mm/U

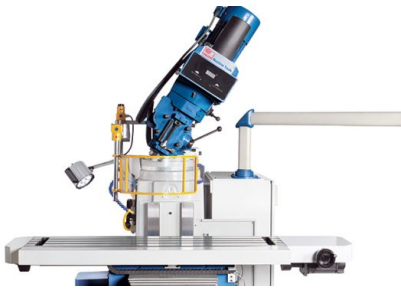
PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	3.7 kW
-----------------------------	--------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	2.54 m x 2.16 m x 2.24 m
Greutatea	1800 kg

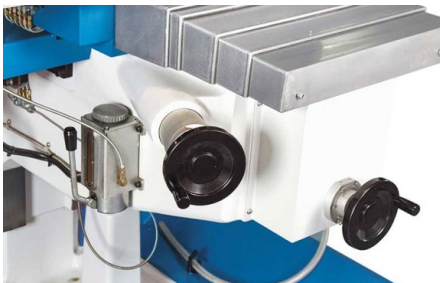
DETALII PRODUS



Cap de frezare pivotant



Precizie datorita suruburilor cu bila



Frezare conventionala usoara, exacta si eficienta datorita echipamentelor electronice integrate

- Gama Servomill- reprezinta o generatie avansata de masini de frezat conventionale
- Sunt caracterizate printr-o utilizare usoara, precizie semnificativ mai mare si putere mai mare de prelucrare
- Facilitatea, si durata mare de viata a componentelor utilizate, reduc semnificativ costurile de intretinere si ofera o mai mare stabilitate in procesul de productie
- Constructie robusta- cu batiu turnat din fonta
- Flexibilitate datorata posibilitatii de pivotare a traversei
- Ghidaje tip coada de randunica cu reglaj foarte exact pe directia axului - X si ghidaje rectangulare pe directiile - Y si - Z.
- Suruburi cu bila de mare precizie pe toate axele
- Toate ghidajele sunt calite, rectificata si lubrifiate de un sistem centralizat
- Cap de frezare rabatabil cu sistem de fixare pneumatic si motor puternic de 3,7 kW
- Turatie ax cu reglare continua si afisaj cu LED
- Avans manual pentru pinola cu opritor micrometric de adancime, asigura gauriri de precizie chiar si unghiulare
- Panou de comanda, mare, pivotant cu indicator de pozitie integrat

Servomill - Repere

- Control performant proiectat si executat in Germania
- Control al pozitiilor pentru executarea traiectoriilor selectate, pe toate axele
- Viteza de aschiere constanta si viteza de avans sunt selectate in functie de turatia axului
- Rulmenti de ax cu bile, fara joc,
- Servo-motoare pe toate axele, avans reglabil, fara trepte, avans rapid si regulator de turatie
- Indicator electronic de incarcare a axului
- Manete electronice pe toate axele
- Deplasarea axelor X, Y si Z cu ajutorul joystick-ului
- Indicator de pozitie integrat ,cu scara de sticla de precizie

Avantajele Dv.:

- Simplu: deservire intuitiva -elemente de comanda previzibile si functii clare
- Avans automat in toate axele, cu reglare continua
- Avans rapid pana la 5000 mm/min
- Pe fiecare ax exista opritoare care pot fi setate electronic prin apasarea unui buton- se pot memora 3 pozitii de oprire + / - pentru fiecare ax
- Precizie: deservire prin rotile manuale electronice - deplasarea axelor se face prin Servo-angrenaje, care pun in aplicare miscarile roti de mana, cu precizia si dinamica masinilor moderne CNC+C427
- Fiabil: : sistemele de antrenare, axele si sistemele de masurare sunt capsulate sau protejate astfel incat nu necesita intretinere
- Componente electronice - fabricate in Germania
- Solicitare: se folosesc numai componente de antrenare de inalta calitate, pentru o durata mare de functionare
- Fara intretinere angrenajul pentru avans nu necesita operatii de service
- Cea mai moderna tehnica de avans:
- Axele sunt antrenate printr-un sistem de servo motoare, care transforma miscarile roti de mana cu precizia si dinamica masinilor moderne cu CNC
- Tehnologie fiabila, cu servisare redusa
- Vitezele mari de avans rapid, micsoreaza timpii neproductivi
- Suruburi cu bila pe toate axele:
- Erori mai mici de retur (back lash), care se reflecta in precizie semnificativ mai mare
- Frezare redusa, fara efect de alunecare Stick-Slip, generare redusa de caldura - uzura redusa
- Rotile de mana electronice:
- Deservirea cu ajutorul rotilor electronice in intervalul - μ este similara cu cea a masinilor conventionale, dar este mai usoara si de mai mare precizie
- Deservirea cu Joystick:
- Confort mai mare in executarea comenzilor pe axe
- Eficientizarea comenzilor pentru secventele de procesare
- Opritoare electronice fixe:
- Pe fiecare ax se pot monta 3x2 opritoare electronice, actionate prin apasarea unui comutator - aceste comutatoare sunt usor de deservit, intuitive si sunt grupate in jurul butonului de avans
- La gaurirea in coordonate sau la frezarea buzunarelor exista o mare precizie de repetabilitate si se pot executa mult mai multe pozitii de prelucrare decat la masinile conventionale

- Viteza constanta de taiere:
- Pe langa reglarea continua a vitezei de avans, exista si posibilitate de reglare a vitezei prin cuplarea la viteza de rotatie a axului, intr-un raport care se poate selecta in functie de viteza de avans per rotatie a axului, in intervalul intre 0,01- 1 mm/U
- Valoarea tehnologica fz (avans/dinte) ramane constanta, astfel incat operatului ii este mai usor sa optimizeze parametrii de lucru
- Indicator electronic de sarcina pentru ax:
- Il sprijina pe utilizator la folosirea eficienta a masinii si a capacitatii de prelucrare a sculelor
- Este un indicator fiabil, ajuta la prevenirea daunele cauzate de suprasolicitare

X.pos Plus - castigul Dv din productivitate, calitate si confort

- Coordonate setarea valorilor
- Calculul modelului cu orificii circulare
- Functia de filtru de vibratie
- Comutare mm/inch
- 8 afisaje pentru limbi
- Functia de calculator de buzunar
- Afisaj de inalta rezolutie, cu lizibilitate excelenta
- Fiabilitate ridicata in conditii de productie, - [state of the art]- componente electronice fiabile si carcasa robusta, bine etanseizata
- O atentie deosebita a fost acordata dezvoltarii si selectiei componentelor electronice, la imunitatea lor la interferente externe si la temperatura scazuta
- Culorile din fundalul afisajului pot fi modificate si individualizate, conform cerintelor clientilor
- Membrana de la tastatura deosebit de rezistenta su practica, pentru deservire
- Este dotata si cu sistem de afisaj pentru comutarea intre raza / diametru
- Dupa oprire, afisajul, pastreaza pozitia axei
- Suport grafic prin indicarea distantelor si reprezentare prin schite
- Reglaje liniare si non-liniare pe lungimea conturului
- Constructie rezistenta, conexiune simpla la retea si utilizare fara intretinere

ECHIPAMENT STANDARD

Indicator de pozitie pentru 3 axe
 Roti de mana electronice
 Sistem pneumatic de prindere a sculelor
 Cuva pentru span
 Lumina de lucru tip LED
 Sistem de racire cu emulsie
 Ungere centralizata
 Protectie pentru ghidaj orizontal
 Scule de intretinere
 Instructiuni de operare