



REF. INV. : 301250

La máquina de fresado multiusos Servomill 700 ofrece un gran ámbito de trabajo con un avance de servomotor regulable de forma continua. Gracias a sus volantes electrónicos y sus funciones de fresado adicionales, Servomill ofrece la ventaja de la moderna tecnología CNC en su mecanizado convencional. Ideal para la fabricación o la reparación y para los departamentos de formación. El cabezal portafresas vertical giratorio dispone de un amplio rango de revoluciones para el trabajo del acero y de metales no ferrosos. Dentro de su extenso equipamiento se incluye también una sujeción de herramientas neumática.

- Cabezal de corte giratorio con avance de la caña
- Sistema neumático de apriete de la herramienta
- Velocidad del husillo infinitamente variable
- Tecnología de avance servoconvencional
- Husillos de bolas precargados para todos los ejes
- Volantes electrónicos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Área de montaje de la mesa	1370 mm x 300 mm
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	350 kg

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	680 mm
Recorrido del eje Y	365 mm
Recorrido del eje Z	370 mm

CABEZA DE FRESADO VERTICAL

Rango de velocidad (infinitamente variable, rango de los engranajes posteriores)	50 1/min - 4000 1/min
Montaje de husillo	SK 40 DIN 2080
Recorrido del eje hueco	125 mm
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	180 mm - 550 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	5000 mm/min
Alimentación rápida de eje Y	3000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	2000 mm/min

ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación (infinitamente variable)	0 mm/min - 1000 mm/min
Alimentación por revolución del husillo	0.01 mm/U - 1 mm/U

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	3.7 kW
----------------------------------------------------	--------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.54 m x 2.16 m x 2.24 m
Peso	1800 kg

DETALLES DEL PRODUCTO



El cabezal de corte gira



Tornillos esféricos de alta precisión



Fresado convencional, ahora más fácil, más preciso y más eficiente debido a la electrónica integrada

- El Servomill representa una nueva generación de máquinas de fresado avanzadas que se operan como una máquina convencional.
- Esta máquina cuenta con un diseño fácil de usar, precisión significativamente más alta y mayor capacidad de maquinado
- Una confiabilidad muy alta y la larga vida útil de todos los componentes aseguran un mantenimiento drásticamente reducido y un aumento de la disponibilidad
- Base rígida de la máquina en un diseño comprobado y mano de obra meticulosa
- Variabilidad a través de la viga superior abatible y móvil
- Deslizadera de cola de milano perfectamente ajustable en el eje X y anchas guías cuadradas en las direcciones Y y Z
- Tornillos esféricos precargados de gran precisión en los 3 ejes
- Todas las guías están cementadas y rectificadas, y reciben aceite de la unidad de lubricación central
- El cabezal de corte gira con sujeción neumática de herramientas y un potente motor de 3,7 kW
- Velocidad infinitamente variable del husillo con contramarcha e indicador de velocidad LED
- La alimentación manual del eje hueco con tope de profundidad micrométrico permite perforaciones angulares precisas
- Panel de control grande, abatible con indicador de posición integrad

Servomill – Características destacadas

- Control desarrollado y fabricado en Alemania
- Control de posición para recorrer caminos preseleccionados en todos los ejes
- Velocidad constante de corte, en donde la velocidad de alimentación se basa en la velocidad del husillo
- Tornillos esféricos precargados con ajuste total
- Servomotores en todos los ejes, alimentación infinitamente variable, alimentación rápida y control de velocidad
- Indicador electrónico de carga del husillo
- Ruedas manuales electrónicas en todos los ejes
- Los ejes X, Y y Z se pueden controlar con control de palanca
- Indicador de posición integrado con escala de vidrio

Sus ventajas:

- Fácil de usar: funcionamiento intuitivo – disposición práctica de los elementos de control y la función dinámica
- Alimentación automática en todos los ejes y alimentación rápida infinitamente variable con
- Con velocidad de hasta 5000 mm/min
- Fije topes de límite en cualquier eje con solo presionar un botón – se pueden guardar 3 posiciones de tope por eje
- Más precisa: operada a través de ruedas manuales electrónicas – los ejes están potenciados por servomotores de alta calidad que traducen los movimientos de su mano con la precisión y dinámica de modernas máquinas CNC
- Más confiable: los accionamientos, husillos y sistemas de medición están totalmente encerrados o montados en cerramientos protectores y prácticamente libres de mantenimiento
- Piezas electrónicas – fabricadas en Alemania
- Más capacidad: esta máquina solo usa componentes de accionamiento de primera calidad que están diseñados para el funcionamiento continuo
- Libre de mantenimiento: no se necesita mantenimiento regular para la totalidad del accionamiento de alimentación
- Tecnología de alimentación avanzada:
- Los ejes están potenciados por servomotores de alta calidad que traducen los movimientos de su mano con la precisión y dinámica de moderna máquina CNC
- Tecnología confiable, libre de mantenimiento para la producción en masa
- Tasa de alimentación rápida para menor tiempo sin funcionamiento de la máquina
- Accionamiento con tornillo esférico en todos los ejes:
- Muchos menos errores debido a la soltura (desajuste), lo que da como resultado una precisión significativamente mayor
- Fricción muy reducida, sin efecto de adhesión/deslizamiento, acumulación de calor reducida, desgaste mínimo
- Ruedas manuales electrónicas:
- Microcontrol a través de ruedas manuales que ofrecen la misma manipulación y posicionamiento que una máquina convencional, pero más suave y más precisa
- Control de palanca:

- Máxima comodidad del operador para movimientos de eje
- Fácil manipulación durante el procesamiento secuencial
- Topes fijos controlados electrónicamente:
- Fije 2 topos límites en 3 posiciones en cada eje presionando un botón. Estos botones están agrupados alrededor del interruptor de alimentación para un control intuitivo
- Esto asegura una alta repetibilidad durante el taladrado o corte de cavidades por coordenadas y se pueden configurar muchas más posiciones que en máquinas convencionales
- Velocidad constante de corte:
- La tasa de alimentación es infinitamente variable y se puede acoplar con la velocidad del husillo en una tasa de revoluciones de alimentación por husillo seleccionable en el rango de 0,01 a 1 mm/R
- Esto asegura un valor de alimentación por diente constante y simplifica la tarea del operador de optimizar el funcionamiento del maquinado
- Indicador electrónico de carga del husillo:
- Asiste al operador en la utilización más eficiente de capacidades de maquinado y de herramientas
- El indicador confiable ayuda a evitar daños causados por sobrecargas

X.pos Plus - Ganará en productividad, calidad y comodidad

- Coordenadas predeterminadas
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Característica de filtro de vibración
- Conversión mm/pulg.
- 8 idiomas de visualización
- Función de calculadora
- Pantalla de alta resolución con excelente legibilidad
- Una electrónica de última generación y un cerramiento muy robusto y completamente sellado aseguran la máxima seguridad y condiciones óptimas de producción
- Uno de los focos principales durante el desarrollo y selección de los componentes electrónicos fue el logro de una máxima resistencia a las interferencias externas y mantener bajos niveles de temperatura
- Los colores de fondo de la pantalla pueden cambiarse según sea necesario o según lo desee
- La membrana del teclado es altamente resistente y sin embargo muy cómoda al tacto
- La pantalla también proporciona una llave para alternar entre radio y diámetro
- La posición de los ejes se mantiene cuando se apaga la pantalla
- Soporte gráfico con exhibición de camino residual y trazado de bocetos
- Es posible la corrección lineal y no lineal de la distancia
- Fácil montaje, fácil conexión eléctrica y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
 Ruedas manuales electrónicas
 Sujeción neumática de la herramienta
 Bandeja para lascas
 Lámpara de trabajo LED
 Sistema de enfriamiento
 Lubricación central
 Cubierta de deslizadera horizontal
 Herramientas de funcionamiento
 Manual del usuario