



COD. ART. : 301219

La struttura della serie di fresatrici multiuso MF1 è la più venduta al mondo e indispensabile in molte officine. L'asse X è dotato di un dispositivo di avanzamento a variazione continua e la fresa verticale orientabile con trasmissione a cinghia offre un'ampia gamma di velocità per la lavorazione dall'acciaio ai metalli non ferrosi. L'avanzamento automatico del canotto e il blocco automatico dell'utensile fanno parte degli accessori standard, così come l'indicatore di posizione montato. L'intera serie è molto adatta per le officine di riparazione, come per i reparti di formazione e produzione.

- Testa di fresatura orientabile e inclinabile con avanzamento pinolo
- Dispositivo pneumatico di serraggio utensili
- Testa di fresatura orientabile su 3 assi
- Robusta trasmissione a cinghie a 16 stadi per gestire la velocità del mandrino principale

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensione tavola	1060 mm x 230 mm
Cave a T, quantità	3 pz
Cave a T (ampiezza x distanza)	16 mm x 63.5 mm

CORSA

Corsa asse X	670 mm
Corsa asse Y	290 mm
Corsa asse Z	370 mm

TESTA DI FRESATURA VERTICALE

Velocità mandrino	80 1/min - 4500 1/min
Corsa canotto	127 mm
Attacco mandrino	SK 30 DIN 2080
Sbalzo	171 mm - 476 mm

AVANZAMENTO

Avanzamenti canotto	(3) 0,04; 0,08; 0,15 mm/giro
Traslazione mensola (asse Z)	- mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	2.2 kW
---------------------------------------	--------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2 m x 1.6 m x 2.09 m
Peso	1100 kg

DETTAGLI PRODOTTO



- Cambio di velocità mediante commutazione degli ingranaggi, delle due marce di cui è dotato il motore mandrino, oppure selezionando il rapporto desiderato sull'azionamento a cinghie (4 livelli di velocità per ogni marcia)
- Avanzamento tavola automatico tipo TV 1000 per gli assi X ed Y facilmente installabile in un secondo tempo
- Testa orientabile su tutti e tre gli assi: orientabilità a dx e sx $\pm 90^\circ$, inclinabilità avanti e indietro $\pm 45^\circ$, rotazione sulla colonna $\pm 45^\circ$
- Guide a coda di rondine, temprate e regolabili
- 3 avanzamenti automatici di alesatura
- Avanzamento massimo manuale del canotto, con commutazione per l'avanzamento manuale di precisione
- Canotto con arresto micrometrico di profondità automatico
- Attacco mandrino ISO 30
- Interruttore per inversione della direzione di rotazione
- Freno mandrino manuale
- Bloccaggio utensile di tipo pneumatico
- Indicatore di posizione su 3 assi, circuito di raffreddamento e lampada a LED sull'area di lavoro inclusi nella dotazione standard

Indicatore di posizione su 3 assi

- Maggiore precisione di lavorazione
- Possibilità minima di errore
- Maggiore produttività
- Notevole risparmio di tempo
- Per maggiore produttività
- Display facile da leggere
- Funzioni operative specifiche per l'operatore
- Tastiera ergonomica
- Risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- Valori coordinate predefiniti
- La posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento
- Calcolo di profili circolari di foratura
- Funzione per il calcolo di tasche
- Custodia per 10 utensili
- Commutazione raggio / diametro
- Conversione mm/pollici
- Struttura robusta e funzionamento con manutenzione minima

DOTAZIONE STANDARD

Indicatore di posizione su 3 assi
Bloccaggio utensile pneumatico
Circuito di raffreddamento
Sistema di lubrificazione centralizzata
Ripari guide verticali
Lampada a LED
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso