Вертикальные фрезерные станки

MF 1 P

АРТ. : 301219

Конструкция многоцелевых фрезерных станков серии MF1 является самой продаваемой в мире и незаменима во многих мастерских. Ось X оборудована устройством плавной подачи, а поворотная вертикальная фрезерная головка с ременным приводом обеспечивает широкий диапазон скоростей для обработки различных материалов - от стали до цветных металлов. Автоматическая подача пиноли и пневматический зажим инструмента входят в стандартную комплектацию, также как и вмонтированный индикатор положения. Вся серия прекрасно подходит для ремонтных мастерских, а также для учебных и производственных подразделений.

- Наклонно-поворотная фрезерная головка с подачей пиноли
- Пневматическое устройство зажима инструмента
- Регулировка положения фрезерной головки в 3 плоскостях
- Надежная 16-ступенчатая

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Зажимная поверхность стола	1060 мм x 230 мм
Т-образные пазы, количество	3 шт.
Т-образн. пазы (ширина x расст.)	16 мм x 63.5 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	670 мм
Технологический ход, ось Y	290 мм
Технологический ход, ось Z	370 мм

ВЕРТИК. ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Число оборотов шпинделя	80 об/мин - 4500 об/мин
Ход пиноли	127 мм
Конус шпинделя	SK 30 DIN 2080
Вылет	171 мм - 476 мм

ПОДАЧА

Подача пиноли	(3) 0,04; 0,08; 0,15 мм/об
Перемещение консоли по оси Z	- мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	2.2 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2 м x 1.6 м x 2.09 м
Масса	1100 кг

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 20.06.2024.

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- изменение числа оборотов достигается путем переключения 2-ступенчатой передачи главного привода или путем выбора желаемой передачи приводного ремня (4 ступени скорости на каждую подачу)
- беспроблемное дооснащение станка автоматической подачей стола типа TV 1000 по осям X и Y
- головка поворачивается вокруг трёх осей: угол наклона вправо + влево ± 90°; угол наклона вперёд + назад ± 45°; угол поворота вокруг колоны ± 45°
- регулируемые и закаленные направляющие типа „ласточкин хвост“
- 3 автоматические подачи сверлильного инструмента
- основная ручная подача пиноли с переключением на мелкоступенчатую ручную подачу
- пиноль с автоматическим микрометрическим упором глубины
- зажим шпинделя ISO 30
- реверсивный переключатель хода вправо/влево
- торможение шпинделя в ручную
- пневмозажим инструмента
- 3-осевое УЦИ, СОЖ и LED освещение (стандратная комплектация)

3-осевое УЦИ

- более высокая точность обработки
- низкая погрешность
- высокий уровень производственной безопасности
- существенная экономия времени
- повышенная продуктивность труда
- удобно считываемый индикатор
- удобные для пользователя функции
- наглядная панель клавиатуры
- разрешение 0,01 / 0,005 мм
- ввод данных координат
- сохранение значений координат при выключенном индикаторе
- расчет диаметра образца отверстия
- калькулятор
- память для 10 инструментов
- переключение радиус / диаметр
- перевод мм/дюйм
- легко устанавливается и не требует техобслуживания

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
пневмозажим инструмента
СОЖ
система центральной смазки
защитный кожух вертикальных направляющих
LED лампа
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 20.06.2024.