Fraiseuses verticales conventionnelles

MF 1 P

RÉF. ART. : 301219

La conception de la gamme de fraiseuses multifonctions MF1 est la plus vendue au monde et est indispensable dans de nombreux ateliers. L'axe X est doté d'un appareil d'avance à réglage en continu et la tête de fraisage verticale pivotante à transmission par courroie offre une large gamme de vitesse pour l'usinage de l'acier aux métaux non ferreux. L'avance automatique du fourreau et un serrage d'outil pneumatique font également partie des accessoires standard, tout comme l'indicateur de position monté. L'ensemble de la gamme est parfaitement adapté aux ateliers de réparation ainsi qu'aux départements de formation et de fabrication.

- Tête de fraisage pivotante et inclinable avec avance du fourreau
- Dispositif de serrage pneumatique
- Tête de fraisage pivotante sur 3 axes
- Entraînement par courroie robuste à 16 niveaux pour la vitesse de rotation de la broche principale

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Surface de la table	1060 mm x 230 mm
Rainures T, nombre	3 Pièce
Rainures en T (larg. x écart.)	16 mm x 63.5 mm

COURSES

Coursaxe X	670 mm
Course d'usinage axe Y	290 mm
Course d'usinage axe Z	370 mm

TÊTE DE FRAISAGE VERTICAL

Vitesses de broche	80 1/min - 4500 1/min
Course du fourreau	127 mm
Nez de broche	SK 30 DIN 2080
Porte à faux	171 mm - 476 mm

AVANCES

Avances fourreau	(3) 0,04; 0,08; 0,15 mm/tr
Mouvement de console (axe Z)	- mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	2.2 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2 m x 1.6 m x 2.09 m
Poids	1100 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 19.04.2024.

DÉTAILS DU PRODUIT

- Changement de la vitesse de rotation par commutation de la transmission intermédiaire, du moteur principal à 2 niveaux, ou par la sélection du rapport de transmission souhaité de la courroie d'entraînement (4 niveaux de vitesse par rapport de transmission)
- Avance automatique de la table type TV 1000 en axe X et Y, équipement ultérieur possible sans problème
- Tête pivotable sur les 3 axes: pivoter d + g ± 90°; basculer av + ar ± 45°; tourner sur la colonne ± 45°
- Guidages en queue d’arronde, trempés et réglables
- 3 avances de perçage automatiques
- Avance grossière manuelle de la douille, peut être changée en avance précise manuelle
- Douille avec butée de profondeur micromètre
- Cage de broche ISO 30
- Inverseur de marche à droite / à gauche
- Frein de broche manuel
- Préemption d'outils pneumatique
- Afficheur de position 3 axes, dispositif de refroidissement et lampe de travail LED (de série)

Afficheur 3 axes

- Grande précision
- Faible quotas d'erreurs
- Usinages plus fiables
- Gain de temps
- Gain de productivité
- Affichage très clair
- Fonctions simples et conviviales
- Clavier de commande clair
- Résolution 0,01 / 0,005 mm
- Entrée de coordonnées
- Conservation des axes lors de l'arrêt
- Calcul de cercle de perçage
- Fonction calculatrice
- Mémoire pour 10 outils
- Inversion rayon / diamètre
- Fonction mm/inch
- Montage simple et sans entretien

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position des 3 axes
Préemption d'outils pneumatique
Dispositif de refroidissement
Graissage centralé
Protection glissières verticales
Lampe de travail LED
Outillage de service
Mode d'emploi

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 19.04.2024.