



REF. INV. : 301219

El diseño de la serie de máquinas de fresado multiusos MF1 es el más vendido del mundo y es imprescindible en muchos talleres. El eje X está dotado de un dispositivo de avance regulable de forma continua y el cabezal vertical móvil con accionamiento por correa ofrece un amplio rango de revoluciones para el trabajo de materiales desde el acero hasta los metales no ferrosos. El avance de pinola automático y una sujeción de herramienta neumática son también parte de los accesorios estándar, como el indicador de posición incorporado. La serie en su conjunto es excelente para talleres de reparación, así como para departamentos de formación y fabricación.

- Cabezal de corte basculante con avance de la caña
- Sistema neumático de apriete de la herramienta
- Cabezal de corte basculante en 3 ejes
- Robusto accionamiento por correa de 16 posiciones para el giro del husillo principal

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Área de montaje de la mesa 1060 mm x 230 mm

Cantidad de ranuras en T 3 pieza

Ranuras en T (ancho x separación) 16 mm x 63.5 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X 670 mm

Recorrido del eje Y 290 mm

Recorrido del eje Z 370 mm

CABEZA DE FRESADO VERTICAL

Velocidades de husillo 80 1/min - 4500 1/min

Recorrido del eje hueco 127 mm

Montaje de husillo SK 30 DIN 2080

Abertura 171 mm - 476 mm

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje hueco (3) 0,04; 0,08; 0,15 mm/U

Recorrido de la consola (eje Z) - mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal 2.2 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura) 2 m x 1.6 m x 2.09 m

Peso 1100 kg

DETALLES DEL PRODUCTO



- La velocidad se cambia con la transmisión de motor de accionamiento de 2 pasos, o seleccionando la relación de engranaje en la correa de accionamiento (4 velocidades por engranaje)
- Alimentación automática de la mesa, tipo TV 1000 en X e Y, puede ser reacondicionada fácilmente
- La cabeza gira a través de 3 ejes: giro der. + izq. $\pm 90^\circ$; inclinación hacia adelante + reversa $\pm 45^\circ$; rotación en la columna $\pm 45^\circ$
- Guías de cola de milano, endurecidas, ajustables
- 3 alimentaciones automáticas del taladro
- Alimentación manual de avance rápido para eje hueco, con cambio por alimentación manual fina
- Eje hueco con tope de profundidad micrométrico automático
- Montaje del husillo ISO 30
- Interruptor de reversa para rotación en avance y retroceso
- Frenos de husillo manuales
- Sujeción neumática de la herramienta
- Indicador de posición de 3 ejes, sistema de enfriamiento y lámpara de trabajo LED (incluido en equipo estándar)

Indicador de posición de 3 ejes

- Más precisión
- Tasa de errores más baja
- Mayor productividad
- Lo que resulta en un valioso ahorro de tiempo
- Para una mayor productividad
- Indicador fácil de leer
- Funciones específicas para el operador
- Práctica disposición del teclado
- Resolución: 0,01/0,005 mm
- Coordenadas predeterminadas
- La posición del eje se mantiene cuando se apaga el indicador
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Función de calculadora
- Almacenamiento para 10 herramientas
- Conmutación radio/diámetro
- Conversión mm/pulg.
- Fácil expansión y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
Sujeción neumática de la herramienta
Sistema de enfriamiento
Lubricación central
Cubierta de deslizadera vertical
Lámpara de trabajo LED
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario