Konventionelle Vertikalfräsmaschinen

MF 1 P

ART.-NR. : 301219

Die Bauweise der Mehrzweck-Fräsmaschinenbaureihe MF1 ist meistverkaufte der Welt und in vielen Werkstätten unentbehrlich. Die X-Achse ist mit einem stufenlos regelbaren Vorschubapparat ausgestattet und der schwenkbare Vertikalfräskopf mit Riemenantrieb bietet ein breites Drehzahlband für die Bearbeitung von Stahl bis zu NE-Metallen. Der automatische Pinolenvorschub und eine pneumatisch Werkzeugklemmung gehören ebenso zum Standardzubehör wie die montierte Positionsanzeige. Die gesamte Baureihe ist hervorragend geeignet für Reparaturwerkstätten sowie Ausbildungs- und Fertigungsabteilungen.

- Schwenk-und neigbarer Fräskopf mit Pinolenvorschub
- Pneumatische Werkzeuganzugsvorrichtung
- Fräskopf in 3 Achsen schwenkbar
- Robuster 16 Stufen Riementrieb für Hauptspindeldrehzahl

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischaufspannfläche	1060 mm x 230 mm
T-Nuten, Anzahl	3 Stück
T-Nuten (Breite x Abstand)	16 mm x 63.5 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	670 mm
Verfahrweg Y-Achse	290 mm
Verfahrweg Z-Achse	370 mm

VERTIKALFRÄSKOPF

Spindeldrehzahlen	80 1/min - 4500 1/min
Pinolenhub	127 mm
Spindelaufnahme	SK 30 DIN 2080
Ausladung	171 mm - 476 mm

VORSCHUB

Pinolenvorschübe	(3) 0,04; 0,08; 0,15 mm/U
Konsolenbewegung (Z-Achse)	- mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	2.2 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2 m x 1.6 m x 2.09 m
Gewicht	1100 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 19.04.2024.

PRODUKTDETAILS

- Drehzahlwechsel durch Umschalten des Vorgeleges, des 2-stufigen Hauptmotors oder durch Auswahl der gewünschten Übersetzung des Antriebriemens (4 Geschwindigkeitsstufen je Übersetzung)
- Automatischer Tischvorschub Typ TV 1000 in X- und Y-Achse problemlos nachrüstbar
- Kopf um 3 Achsen schwenkbar: schwenken r + l ±90°; kippen vor + rück ±45°; drehen auf der Säule ±45°
- Schwalbenschwanzführungen, gehärtet und nachstellbar
- 3 automatische Bohrvorschübe
- Handgrobvorschub für die Pinole, umschaltbar auf Handfeinvorschub
- Pinole mit autom. Mikrometer-Tiefenanschlag
- Spindelaufnahme ISO 30
- Umkehrschalter für Rechts- und Linkslauf
- Manuelle Spindelbremse
- Pneumatische Werkzeugklemmung
- 3-Achs-Positionsanzeige Kühlmitteleinrichtung und LED Arbeitsleuchte (serienmäßig)

3-Achs-Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeitersparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Taschenrechnerfunktion
- Speicher für 10 Werkzeuge
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
Pneumatische Werkzeugklemmung
Kühlmitteleinrichtung
Zentralschmierung
Vertikalführungsbahnabdeckung
LED-Arbeitsleuchte
Bedienwerkzeug
Bedienungsanleitung

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 19.04.2024.