



NR REF. : 301219

Konstrukcja frezarki uniwersalnej serii MF1 jest najlepiej sprzedającą się na świecie i niezastąpioną w wielu warsztatach. Oś X jest wyposażona w urządzenia posuwowe z bezstopniową regulacją, a obrotowa pionowa głowica frezarska z napędem pasowym oferuje szeroki zakres prędkości do obróbki stali i metali nieżelaznych. Automatyczny posuw tulei i pneumatyczne mocowanie narzędzia są również częścią standardowego wyposażenia, podobnie jak zamontowany wskaźnik położenia. Cała seria idealnie nadaje się do warsztatów naprawczych oraz działów szkoleniowych i produkcyjnych.

- Przechyłna i nachyłana głowica frezarska z posuwem pinoli
- Pneumatyczne urządzenie do zmiany narzędzi
- Głowica frezarska pochylana w 3 osiach
- Solidny 16-stopniowy napęd pasowy do prędkości obrotowej wrzeciona głównego

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Przestrzeń ustawcza stołu	1060 mm x 230 mm
Ilość rowków T-owych	3 szt.
T-owy (szerokość x rozmieszczenie)	16 mm x 63.5 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	670 mm
Przesuw osi-Y	290 mm
Przesuw osi-Z	370 mm

PIONOWA GŁOWICA FREZARSKA

Liczba obrotów wrzeciona-	80 obr./min - 4500 obr./min
Wysuw tulei wrzeciona	127 mm
Zamocowanie wrzeciona	SK 30 DIN 2080
Występ	171 mm - 476 mm

POSUW ROBOCZY

Posuw tulei wrzeciona	(3) 0,04; 0,08; 0,15 mm/U
Przesuw konsoli (oś Z)	- mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	2.2 kW
-------------------	--------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2 m x 1.6 m x 2.09 m
Waga	1100 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTY



- Zmiana liczby obrotów dzięki przełączaniu przekładni odboczkowej, 2-stopniowego silnika głównego lub przez wybór żądanego przełożenia paska napędowego (4 stopnie prędkości na przełożenie)
- Automatyczny posuw stołu typ TV 1000 w osi X i Y z możliwością łatwego przezbrowienia
- Obrotowa głowica na trzech osiach obrotu: prawo + lewo \pm , nachylenie w przód + w tył $\pm 45^\circ$, rotacja na kolumnie $\pm 45^\circ$
- Prowadnice trapezowe, hartowane i nastawne
- 3 automatyczne posuwy do wiercenia
- Ręczny posuw zgrubny dla tulei, z przełączeniem na posuw ręczny
- Tuleja z automatycznym mikrometrycznym ogranicznikiem głębokości
- Uchwyt wrzeciona ISO30
- Przełącznik do obrotów w tył i w przód
- Hamulec ręczny wrzeciona
- Pneumatyczny zacisk narzędziowy
- 3-siowy wskaźnik pozycji układu chłodziwa i lampa robocza LED (w standardzie)

3 osiowy wskaźnik pozycji

- Wyższa dokładność
- Niski wskaźnik błędów
- Zwiększona wydajność
- Wyniki dla różnych czasów
- Dla zwiększenia produktywności
- Przejrzysty duży wyświetlacz
- Specyficzne właściwości
- Wygodny kształt klawiatury
- Rozdzielczość: 0.01/ 0.005 mm
- Domyślne współrzędne
- Pozycja osi jest podtrzymywana gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Kalkulacja wzoru koła otworu
- Funkcje kalkulatora
- Miejsce na 10 narzędzi
- Przełącznik promień/średnica
- Konwersja mm/cale
- Proste i nieskomplikowane operacje

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik pozycji
Pneumatyczne mocowanie narzędzia
System chłodzący
Centralne smarowanie
Pionowa pokrywa prowadnicy
Lampa led
Narzędzia
Podręcznik operatora