



Арт. : 301217

Этот чрезвычайно универсальный фрезерный станок в дополнение ко всем преимуществам самого популярного в мире фрезерного станка отличается повышенной устойчивостью. Топовая модель серии MF оснащена инструментомодержателем SK 40, а ее собственная масса увеличена на 30 %. Оси X и Y оснащены устройствами регулируемой бесступенчатой подачи. Поворотная вертикальная фрезерная головка поддерживает широкий диапазон скоростей для обработки стали и цветных металлов. В комплект оснащения входят также четырехступенчатая автоматическая подача пиноли, пневматический зажим инструмента и большой рабочий стол для заготовок и зажимных приспособлений.

- поворотная фрезерная головка с подачей пиноли
- пневматическое устройство затяжки инструмента
- бесступенчатая регулировка скорости шпинделя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Зажимная поверхность стола	1370 мм x 250 мм
Макс. допуст. нагрузка стола	350 кг

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	800 мм
Технологический ход, ось Y	390 мм
Технологический ход, ось Z	380 мм

ВЕРТИК. ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Частота вращения шпинделя (вертик.)	70 об/мин - 3600 об/мин
Конус шпинделя	SK 40 DIN 2080
Ход пиноли	127 мм

ПОДАЧА

Подача пиноли	(3) 0,04; 0,08; 0,15 мм/об
---------------	----------------------------

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	3.75 кВт
--------------------------------	----------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.54 м x 2.16 м x 2.24 м
Масса	1590 кг



Регулируемые вылет и угол обработки



Широкие, стабильные плоские направляющие по оси Y и Z



Бесступенчатое регулирование скорости вращения расширяет доступный спектр применений станка и видов обработки



Оси X и Y с автоматической подачей и ускоренным ходом



Положение интуитивно понятной панели управления регулируется с помощью консоли

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- стабильный и мощный электродвигатель 3,75 кВт
- шпиндель с ISO 40
- 3 автоматические подачи сверлильного инструмента
- основная ручная подача пиноли с переключением на мелкоступенчатую ручную подачу
- пиноль с микрометрическим упором по глубине обработки
- реверсивный переключатель хода вправо/влево
- тормоз шпинделя
- бесступенчатое изменение числа оборотов
- угол поворота головки вправо/влево $\pm 90^\circ$
- механизм подачи стола TV 1000 по осям X и Y с бесступенчатым регулированием и быстрым ходом
- устройство подачи средства охлаждения
- поддон для сбора стружки
- централизованная система смазки
- пневмозажим инструмента

3-осевое УЦИ

- более высокая точность обработки
- низкая погрешность
- высокий уровень производственной безопасности
- существенная экономия времени
- повышенная продуктивность труда
- удобно считываемый индикатор
- удобные для пользователя функции
- наглядная панель клавиатуры
- разрешение 0,01 / 0,005 мм
- ввод данных координат
- сохранение значений координат при выключенном индикаторе
- расчет диаметра образца отверстия
- калькулятор
- память для 10 инструментов
- переключение радиус / диаметр
- перевод мм/дюйм
- легко устанавливается и не требует техобслуживания

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
 блок подачи рабочего стола TV 1000 по осям X и Y
 пневмозажим инструмента
 поддон для стружки
 СОЖ
 централизованная система смазки
 защитный кожух горизонтальной направляющей
 инструмент для обслуживания
 руководство по эксплуатации