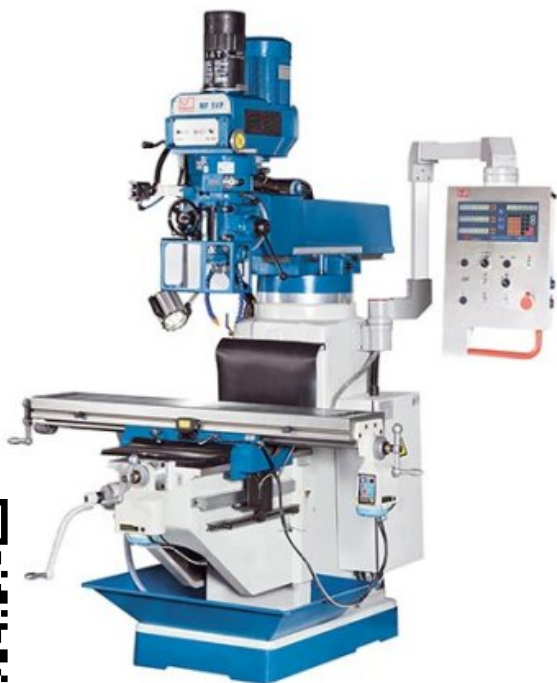


COD PROD. : 301217

- Cap de frezare pivotant cu avans pinolă
- Dispozitiv pneumatic de prindere a sculelor
- Turație arbore reglabilă fără trepte
- Avans rapid pe axa X și Y
- Structură grea cu ghidaje late



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Suprafata de fixare a mesei	1370 mm x 250 mm
Sarcina suportata de masa (max.)	350 kg

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (l x L x I)	2.54 m x 2.16 m x 2.24 m
Greutatea	1590 kg

CURSE

Cursa axa X	800 mm
Cursa axa Y	390 mm
Cursa axa Z	380 mm

CAP DE FREZARE VERTICAL

Viteza de rotatie a axului (vertical)	70 1/min - 3600 1/min
Sistem prindere scule	SK 40 DIN 2080
Cursa pinolei	127 mm

AVANSURI

Avansul pinolei	(3) 0,04; 0,08; 0,15 mm/U
-----------------	---------------------------

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	3.75 kW
-----------------------------	---------



Raza si unghi de procesare variabile



Ghidaje plane late si stabile pe axele- Z si - Y

DETALII PRODUS

- Mai stabil si mai puternic, cu motor de 3,75 kW
- Ax ISO 40
- 3 trepte de avans automate pentru gaurire
- Avans grosier, manual, pentru pinola, care se poate comuta manual, pe avans fin
- Pinola cu opritor micrometric automat de adancime
- Comutator de inversare a sensului de avans spre dreapta- si spre stanga
- Frana axului principal
- Reglarea continua a numarului de rotatii
- Cap rotativ spre stanga si spre dreapta $\pm 90^\circ$;
- Dispozitivul pentru avansul mesei- TV 1000 pe axa- X si Y , se regleaza continuu, cu avans rapid
- Sistemul de racire
- Cuva pentru span
- Ungere centralizata
- Prindere pneumatica a sculelor

Indicatoare de pozitie pentru 3 axe

- Precizie mare de lucru
- Rata de eroare mai mica
- O mai mare siguranta a productiei
- Economie de timp apreciabila
- Cresterea productivitatii
- Indicator usor lizibil
- Functii specifice pentru operator
- Tastatura aranjata intuitiv
- Rezolutie 0,01 / 0,005 mm
- Coordonate setarea valorilor
- Pozitia axei se mentine atunci cand afisajul este oprit
- Calculul modelului cu orificii circulare
- Functia de calculator de buzunar
- Memorie pentru 10 scule
- Comutare intre raza / diametru
- Comutare mm/inch
- Constructie rezistenta si utilizare fara intretinere

ECHIPAMENT STANDARD

Indicator de pozitie pentru 3 axe
Avans masa TV 1000 pe axa X- si axa- Y
Sistem pneumatic de prindere a sculelor
Cuva pentru span
Sistem de racire cu emulsie
Sistem centralizat de ungere
Protectie pentru ghidaj orizontal
Scule de intretinere
Documentatie tehnica