

# Fraiseuses verticales conventionnelles MF 5 VP



RÉF. ART. : 301217

La fraiseuse multifonctions très polyvalente combine tous les avantages de la fraiseuse la plus vendue au monde et inclut une stabilité supplémentaire. Le modèle phare de la gamme MF est équipé d'un porte-outil SK 40 et présente un poids net 30 % supérieur. Les axes X et Y sont équipés d'appareils d'avance à réglage en continu. La tête de fraisage pivotante offre une large gamme de vitesses pour l'usinage de l'acier aux métaux non ferreux. L'équipement comprend également une avance automatique du fourreau à quatre niveaux, un serrage d'outil pneumatique ainsi qu'une grande table de serrage pour les pièces et les systèmes de serrage.

- Tête de fraisage orientable avec avance de fourreau
- Dispositif de serrage pneumatique
- Vitesse de broche réglable en continu
- Avance sur les axes X et Y avec avance rapide
- Version robuste avec larges guidages

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Surface de la table	1370 mm x 250 mm
Charge (max.)	350 kg

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.54 m x 2.16 m x 2.24 m
Poids	1590 kg

### COURSES

Coursaxe X	800 mm
Course d'usinage axe Y	390 mm
Course d'usinage axe Z	380 mm

### ÎTÉ DE FRAISAGE VERTICAL

Vitesse de broche (verticale)	70 1/min - 3600 1/min
Nez de broche	SK 40 DIN 2080
Course du fourreau	127 mm

### AVANCES

Avances fourreau	(3) 0,04; 0,08; 0,15 mm/tr
------------------	----------------------------

### PIUSSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	3.75 kW
----------------------------	---------



## Profondeur et angles d'usinage variables



## *Guidages plats larges et stables dans l'axe Z et X*



*Grâce à la modification continue de la vitesse de rotation, la machine peut être utilisée pour un éventail plus large de matériaux et de types d'usinage*



*Les axes X et Y disposent d'une avance automatique et d'un déplacement rapide*



*Le panneau de commande intuitif peut être positionné selon le besoin grâce au support*

## DÉTAILS DU PRODUIT

- Plus stable et plus performante avec son moteur de 3,75 kW
  - Broche ISO 40
  - 3 avances de perçage automatiques
  - Avance grossière manuelle de la douille, peut être changée en avance précise manuelle
  - Fourreau de broche avec butée de profondeur micrométrique
  - Inverseur de marche à droite / à gauche
  - Frein de broche
  - Vitesses de rotation réglables sans à-coups
  - Tête pivotant à droite et à gauche sur  $\pm 90^\circ$
  - Avancement de la table TV 1000 en X et Y, réglable sans à-coups avec avancement rapide
  - Système de refroidissement
  - Cuve à copeaux
  - Graissage centrale
  - Préemption d'outils pneumatique

### Afficheur 3 axes

- Grande précision
  - Faible quotas d'erreurs
  - Usinages plus fiables
  - Gain de temps
  - Gain de productivité
  - Affichage très clair
  - Fonctions simples et conviviales
  - Clavier de commande clair
  - Résolution 0,01 / 0,005 mm
  - Entrée de coordonnées
  - Conservation des axes lors de l'arrêt
  - Calcul de cercle de perçage
  - Fonction calculatrice
  - Mémoire pour 10 outils
  - Inversion rayon / diamètre
  - Fonction mm/inch
  - Montage simple et sans entretien

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

- Affichage de la position des 3 axes
- Avance de table TV 1000 pour axes X et Y
- Préemption d'outils pneumatique
- Bac à copeaux
- Dispositif de refroidissement
- Graissage centralisé
- Protection glissières horizontales
- Outilage de service
- Mode d'emploi