Fresadoras Verticales Convencionales

MF 5 VP

REF. INV. : 301217

- Cabezal de fresado giratorio con avance de fresa
- Sistema neumático de apriete de la herramienta
- Velocidad del husillo infinitamente variable
- Avance en el eje X con avance rápido
- Construcción pesada con guías anchas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Área de montaje de la mesa	1370 mm x 250 mm
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	350 kg

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	800 mm
Recorrido del eje Y	390 mm
Recorrido del eje Z	380 mm

CABEZA DE FRESADO VERTICAL

Velocidad del husillo (vertical)	70 1/min - 3600 1/min
Montaje de husillo	SK 40 DIN 2080
Recorrido del eje hueco	127 mm

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje hueco	(3) 0,04; 0,08; 0,15 mm/U

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	3.75 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.54 m x 2.16 m x 2.24 m
Peso	1590 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 16.04.2024.

Anchos de abertura y ángulos de maquinado variables

Guías modulares anchas y rígidas en los ejes X e Y

DETALLES DEL PRODUCTO

- Más rígida y más potente con motor de 3,75 kW
- Husillo ISO 40
- 3 alimentaciones automáticas del taladro
- Alimentación manual de avance rápido para eje hueco, con cambio por alimentación manual fina
- Eje hueco con tope de profundidad micrométrico
- Interruptor de reversa para rotación en avance y retroceso
- Frenos de husillo
- Velocidades infinitamente variables
- La cabeza gira ± 90° hacia la derecha y hacia la izquierda
- Alimentación de la mesa TV 1000 en X e Y, infinitamente variable con alimentación rápida
- Sistema de enfriamiento
- Bandeja para lascas
- Lubricación central
- Sujeción neumática de la herramienta

Indicador de posición de 3 ejes

- Más precisión
- Tasa de errores más baja
- Mayor productividad
- Lo que resulta en un valioso ahorro de tiempo
- Para una mayor productividad
- Indicador fácil de leer
- Funciones específicas para el operador
- Práctica disposición del teclado
- Resolución: 0,01/0,005 mm
- Coordenadas predeterminadas
- La posición del eje se mantiene cuando se apaga el indicador
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Función de calculadora
- Almacenamiento para 10 herramientas
- Conmutación radio/diámetro
- Conversión mm/pulg.
- Fácil expansión y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
Alimentación de la mesa TV 1000 en X e Y
Sujeción neumática de la herramienta
Bandeja para lascas
Sistema de enfriamiento
Lubricación central
Cubierta de deslizadera horizontal
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 16.04.2024.