Konventionelle Vertikalfräsmaschinen

MF 5 VP

ART.-NR. : 301217

Die vielseitige Mehrzweck-Fräsmaschine vereint alle Vorteile der meistverkauften Fräsmaschine der Welt mit zusätzlicher Stabilität. Das Topmodell der MF-Baureihe hat eine SK 40 Werkzeugaufnahme und ein 30 Prozent höheres Eigengewicht. Die X-und Y-Achse sind mit stufenlos regelbaren Vorschubapparaten ausgestattet. Der schwenkbare Vertikalfräskopf bietet ein breites Drehzahlband für die Bearbeitung von Stahl und NE-Metallen. Zur Ausstattung gehören außerdem ein vierstufiger, automatischer Pinolenvorschub, eine pneumatische Werkzeugklemmung sowie ein große Aufspanntisch für Werkstücke und Spannmittel.

- Schwenkbarer Fräskopf mit Pinolenvorschub
- Pneumatische Werkzeuganzugsvorrichtung
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl
- Vorschub in X und Y-Achse mit Eilgang
- Schwere Ausführung mit breiten Führungen

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischaufspannfläche	1370 mm x 250 mm
Tischbelastbarkeit (max.)	350 kg

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	800 mm
Verfahrweg Y-Achse	390 mm
Verfahrweg Z-Achse	380 mm

VERTIKALFRÄSKOPF

Spindeldrehzahl (vertikal)	70 1/min - 3600 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080
Pinolenhub	127 mm

VORSCHUB

Pinolenvorschübe	(3) 0,04; 0,08; 0,15 mm/U

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	3.75 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.54 m x 2.16 m x 2.24 m
Gewicht	1590 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 16.04.2024.

Variable Ausladung und Bearbeitungswinkel

Breite, stabile Flachführungen in Z- und Y-Achse

PRODUKTDETAILS

- Stabiler und leistungsstärker mit 3,75 kW Motor
- Spindel ISO 40
- 3 automatische Bohrvorschübe
- Handgrobvorschub für die Pinole, umschaltbar auf Handfeinvorschub
- Pinole mit Mikrometer-Tiefenanschlag
- Umkehrschalter für Rechts- und Linkslauf
- Spindelbremse
- Stufenlos regelbare Drehzahlen
- Kopf rechts und links ±90° schwenkbar
- Tischvorschub TV 1000 in X- und Y-Achse, stufenlos regelbar mit Eilgang
- Kühlmitteleinrichtung
- Spänewanne
- Zentralschmierung
- Pneumatische Werkzeugklemmung

3-Achs-Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeitersparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Taschenrechnerfunktion
- Speicher für 10 Werkzeuge
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
Tischvorschub TV 1000 in X- und Y-Achse
Pneumatische Werkzeugklemmung
Spänewanne
Kühlmitteleinrichtung
Zentralschmierung
Horizontalführungsbahnabdeckung
Bedienwerkzeug
Bedienungsanleitung

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 16.04.2024.