

NR REF. : 301217

- Uchylna głowica tnąca z posuwem pinoli
- Pneumatyczny system mocowania narzędzi
- Płynna regulacja prędkości obrotowej wrzeciona
- Posuw na osi X z szybkim posuwem
- Wytrzymała konstrukcja z szerokimi prowadnicami



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Przestrzeń ustawcza stołu 1370 mm x 250 mm

Ładowność stołu (max) 350 kg

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X 800 mm

Przesuw osi-Y 390 mm

Przesuw osi-Z 380 mm

PIONOWA GŁOWICA FREZARSKA

Prędkość wrzeciona (pionowo) 70 obr./min - 3600 obr./min

Zamocowanie wrzeciona SK 40 DIN 2080

Wysuw tulei wrzeciona 127 mm

POSUW ROBOCZY

Posuw tulei wrzeciona (3) 0,04; 0,08; 0,15 mm/U

NAPĘD

Moc, napęd główny 3.75 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość) 2.54 m x 2.16 m x 2.24 m

Waga 1590 kg



Bezstopniowa regulacja prędkości oraz ustawny kąt przechyłu głowicy



Szerokie i stabilne prowadnice w osiach Z i Y

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Większa stabilność i moc dzięki silnikowi 3.75kW
- Wrzeciono ISO 40
- 3 automatyczne posuwy do wiercenia
- Ręczny posuw zgrubny dla tulei, z przełączeniem na posuw ręczny
- Tuleja z mikrometrycznym ogranicznikiem głębokości
- Przełącznik do obrotów w tył i w przód
- Hamulce wrzeciona
- Niewiarygodna regulacja prędkości
- Obrotowa głowica $\pm 90^\circ$ w prawo i w lewo
- Stół TV 1000 z posuw w kierunku osi X i Y, niewiarygodna zmienność ustawienia i szybki posuw
- System chłodzenia
- Kosz na wióra
- Centralne smarowanie
- Pneumatyczny zacisk narzędziowy

3 osiowy wskaźnik pozycji

- Wyższa dokładność
- Niski wskaźnik błędów
- Zwiększona wydajność
- Wyniki dla różnych czasów
- Dla zwiększenia produktywności
- Przejrzysty duży wyświetlacz
- Specyficzne właściwości
- Wygodny kształt klawiatury
- Rozdzielczość: 0.01/ 0.005 mm
- Domyślne współrzędne
- Pozycja osi jest podtrzymywana gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Kalkulacja wzoru koła otworu
- Funkcje kalkulatora
- Miejsce na 10 narzędzi
- Przełącznik promień/średnica
- Konwersja mm/cale
- Proste i nieskomplikowane operacje

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik pozycji
 Posuw stołu TV 1000 w X i Y
 Pneumatyczne mocowanie narzędzia
 Koryto do wyłapywania wiórów
 System chłodzący
 Centralne smarowanie
 Osłona toru prowadnic poziomych
 Narzędzia
 Podręcznik operatora