



COD. ART. : 301215

La serie di fresatrici multiuso MF1 convince grazie alla sua struttura ed è indispensabile in molte officine di riparazione, come nei reparti di formazione e produzione. L'asse X è infinitamente variabile con un dispositivo di avanzamento, è a regolazione continua e la testa di fresatura verticale orientabile, con un'ampia gamma di velocità a variazione continua, lavora dall'acciaio ai metalli non ferrosi. Gli accessori standard includono un avanzamento automatico del canotto e un blocco pneumatico dell'utensile come anche un indicatore di posizione montato.

- testa di fresatura orientabile ed inclinabile con avanzamento canotto
- sistema pneumatico di serraggio utensile
- mandrino con velocità a variazione continua
- avanzamento sull'asse X con movimento rapido
- dotazione di serie completa

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensione tavola	1245 mm x 230 mm
Cave a T, quantità	3 pz
Cave a T (ampiezza x distanza)	16 mm x 63.5 mm

CORSA

Corsa asse X	760 mm
Corsa asse Y	290 mm
Corsa asse Z	370 mm

TESTA DI FRESATURA VERTICALE

Velocità mandrino	60 1/min - 4200 1/min
Corsa canotto	127 mm
Attacco mandrino	SK 30 DIN 2080
Sbalzo	171 mm - 476 mm

AVANZAMENTO

Velocità d'avanzamento asse X	19 mm/min - 890 mm/min
Avanzamenti canotto	(3) 0,04;0,08;0,13 mm/giro
Traslazione mensola (asse Z)	370 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	2.25 kW
---------------------------------------	---------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.05 m x 1.63 m x 2.07 m
Peso	950 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- Il tipo di fresatrice più diffuso al mondo, fornita di serie di un sistema di bloccaggio utensile di tipo pneumatico
- Regolazione a variazione continua mediante volantino
- Tavola di lavoro di grandi dimensioni con ampia corsa sull'asse X
- Avanzamento tavola automatico sull'asse X (mod. TV 1000) fornito di serie - un sistema per l'asse Y è facilmente installabile in qualsiasi momento dopo l'acquisto della macchina
- Testa orientabile su tutti e tre gli assi: orientabilità a dx e sx $\pm 90^\circ$, inclinabilità avanti e indietro $\pm 45^\circ$, rotazione sulla colonna $\pm 45^\circ$
- Guide a coda di rondine, temprate e regolabili
- 3 avanzamenti automatici di alesatura
- Avanzamento massimo manuale del canotto, con commutazione per l'avanzamento manuale di precisione
- Canotto con arresto micrometrico di profondità automatico
- Interruttore per inversione della direzione di rotazione
- Lubrificazione centralizzata per mandrino, vite madre e guide
- Freno mandrino manuale
- Bloccaggio utensile di tipo pneumatico
- Indicatore di posizione su 3 assi, circuito di raffreddamento e lampada a LED sull'area di lavoro inclusi nella dotazione standard

Indicatore di posizione su 3 assi

- Maggiore precisione di lavorazione
- Possibilità minima di errore
- Maggiore produttività
- Notevole risparmio di tempo
- Per maggiore produttività
- Display facile da leggere
- Funzioni operative specifiche per l'operatore
- Tastiera ergonomica
- Risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- Valori coordinate predefiniti
- La posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento
- Calcolo di profili circolari di foratura
- Funzione per il calcolo di tasche
- Custodia per 10 utensili
- Commutazione raggio / diametro
- Conversione mm/pollici
- Struttura robusta e funzionamento con manutenzione minima

DOTAZIONE STANDARD

Indicatore di posizione su 3 assi
 Avanzamento tavola autom. TV 1000 in direzione X
 Bloccaggio utensile pneumatico
 Circuito di raffreddamento
 Sistema di lubrificazione centralizzata
 Ripari guide verticali
 Lampada a LED
 Attrezzi di servizio
 Manuale d'uso