



Арт. : 301215

Серия многоцелевых фрезерных станков MF1 привлекает своей конструкцией и незаменима во многих ремонтных мастерских, а также в учебных и производственных подразделениях. Ось X оборудована устройством плавной подачи, а поворотная вертикальная фрезерная головка с плавно регулируемым широким диапазоном скоростей обрабатывает материалы от стали до цветных металлов. В стандартную комплектацию входят автоматическая подача пиноли и пневматический зажим инструмента, а также вмонтированный индикатор положения.

- поворотные и наклонные фрезерные головки с пинольной подачей
- пневматическое устройство затяжки инструмента
- бесступенчатая регулировка скорости шпинделя
- подача по оси X с быстрым ходом
- большой ассортимент комплектующих

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Зажимная поверхность стола	1245 мм x 230 мм
T-образные пазы, количество	3 шт.
T-образн. пазы (ширина x расст.)	16 мм x 63.5 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	760 мм
Технологический ход, ось Y	290 мм
Технологический ход, ось Z	370 мм

ВЕРТИК. ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Число оборотов шпинделя	60 об/мин - 4200 об/мин
Ход пиноли	127 мм
Конус шпинделя	SK 30 DIN 2080
Вылет	171 мм - 476 мм

ПОДАЧА

Скорость подачи по оси X	19 мм/мин - 890 мм/мин
Подача пиноли	(3) 0,04;0,08;0,13 мм/об
Перемещение консоли по оси Z	370 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	2.25 кВт
--------------------------------	----------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.05 м x 1.63 м x 2.07 м
Масса	950 кг



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- самый популярный в мире тип фрезерного станка с пневмозажимом инструмента в стандартной комплектации
- бесступенчатое регулирование частоты вращения маховичком
- большой рабочий стол с большим техн. ходом по оси X
- автоматическая подача стола типа TV 1000 по оси X в стандартной комплектации, по оси Y - возможно опциональное дооснащение
- головка поворачивается вокруг трёх осей: угол наклона вправо + влево $\pm 90^\circ$; угол наклона вперёд + назад $\pm 45^\circ$; угол поворота вокруг колонны $\pm 45^\circ$
- регулируемые и закаленные направляющие типа „ласточкин хвост“
- 3 автоматические подачи сверлильного инструмента
- основная ручная подача пиноли с переключением на мелкоступенчатую ручную подачу
- пиноль с автоматическим микрометрическим упором глубины
- реверсивный переключатель хода вправо/влево
- централизованная система смазки шпинделя, маточной гайки и направляющих
- торможение шпинделя в ручную
- пневмозажим инструмента
- 3-осевое УЦИ, СОЖ и LED освещение (стандартная комплектация)

3-осевое УЦИ

- более высокая точность обработки
- низкая погрешность
- высокий уровень производственной безопасности
- существенная экономия времени
- повышенная продуктивность труда
- удобно считываемый индикатор
- удобные для пользователя функции
- наглядная панель клавиатуры
- разрешение 0,01 / 0,005 мм
- ввод данных координат
- сохранение значений координат при выключенном индикаторе
- расчет диаметра образца отверстия
- калькулятор
- память для 10 инструментов
- переключение радиус / диаметр
- перевод мм/дюйм
- легко устанавливается и не требует техобслуживания

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
блок подачи рабочего стола TV 1000 по оси X
пневмозажим инструмента
СОЖ
система центральной смазки
защитный кожух вертикальных направляющих
LED лампа
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации