



COD PROD. : 301215

Seria de mașini de frezat multifuncționale MF1 impresionează prin construcție și este indispensabilă în multe ateliere de reparații, precum și în departamentele de școlarizare și producție. Axa X este reglabilă continuu cu un dispozitiv de avans, iar capul de frezare vertical pivotant cu o gamă largă de turații reglabilă continuu prelucrează oțelul până la metalele neferoase. Accesoriile standard includ un avans automat pinolă și o fixare pneumatică a sculei, precum și un indicator de poziție montat.

- Cap de frezare pivotant și înclinabil cu avans pinolă
- Dispozitiv pneumatic de prindere a sculelor
- Turație arbore reglabilă fără trepte
- Avans pe axa X cu pas accelerat
- Numeroase accesorii standard

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Suprafata de fixare a mesei	1245 mm x 230 mm
Canale T , numarul	3 Nr
Canale-T (latime x distanta)	16 mm x 63.5 mm

CURSE

Cursa axa X	760 mm
Cursa axa Y	290 mm
Cursa axa Z	370 mm

CAP DE FREZARE VERTICAL

Turatii ax principal	60 1/min - 4200 1/min
Cursa pinolei	127 mm
Sistem prindere scule	SK 30 DIN 2080
Degajare	171 mm - 476 mm

AVANSURI

Avans de lucru axa X	19 mm/min - 890 mm/min
Avansul pinolei	(3) 0,04;0,08;0,13 mm/U
Miscarea consolei (ax-Z)	370 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	2.25 kW
-----------------------------	---------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	2.05 m x 1.63 m x 2.07 m
Greutatea	950 kg



DETALII PRODUS

- Model de masina de frezat foarte raspandit, cu sistem standard pneumatic de fixare a sculelor
- Turatia se regleaza cu variator de turatie
- Masa mare, cu cursa lunga pe axa -X
- Unitatea de avans TV 1000 poate fi montata ulterior pe axa- Y
- Cap pivotant pe 3 axe pivotare dreapta + stanga $\pm 90^\circ$; fata + spate $\pm 45^\circ$; rotire pe coloana $\pm 45^\circ$;
- Ghidaje tip coada de randunica, calite si rectificata
- 3 trepte de avans automate pentru gaurire
- Avans grosier, manual, pentru pinola, care se poate comuta manual, pe avans fin
- Pinola cu opritor automat micrometric de adancime
- Comutator de inversare a sensului de avans spre dreapta- si spre stanga
- Ungerea centralizata pentru ax, lagare si ghidaje
- Frana manuala pentru ax
- Prindere pneumatica a sculelor
- Indicator de pozitie pe 3 axe, sistem de racire si lumina de lucru cu LED (dotare standard)

Indicatoare de pozitie pentru 3 axe

- Precizie mare de lucru
- Rata de eroare mai mica
- O mai mare siguranta a productiei
- Economie de timp apreciabila
- Cresterea productivitatii
- Indicator usor lizibil
- Functii specifice pentru operator
- Tastatura aranjata intuitiv
- Rezolutie 0,01 / 0,005 mm
- Coordonate setarea valorilor
- Pozitia axei se mentine atunci cand afisajul este oprit
- Calculul modelului cu orificii circulare
- Functia de calculator de buzunar
- Memorie pentru 10 scule
- Comutare intre raza / diametru
- Comutare mm/inch
- Constructie rezistenta si utilizare fara intretinere

ECHIPAMENT STANDARD

Indicator de pozitie pentru 3 axe
 Avans masa TV 1000 pe axa X
 Sistem pneumatic de prindere a sculelor
 Sistem de racire cu emulsie
 Ungere centralizata
 Protectie ghidaj vertical
 Lumina de lucru tip LED
 Scule de intretinere
 Documentatie tehnica