

# Fraiseuses verticales conventionnelles

## MF 1 VP



### RÉF. ART. : 301215

La gamme de fraiseuses multifonctions MF1 impressionne par sa conception et est un outil indispensable dans de nombreux ateliers de réparation et de fabrication. L'axe X est réglable en continu avec une unité d'avance et la tête de fraisage verticale pivotante avec une large bande de vitesse réglable en continu traite l'acier jusqu'aux métaux non ferreux. Les accessoires standard comprennent une avance automatique du fourreau et un serrage d'outil pneumatique ainsi qu'un indicateur de position.

- Tête de fraisage orientable et inclinable avec avance de fourreau
- Dispositif de serrage pneumatique
- Vitesse de broche réglable en continu
- Avance sur l'axe X avec avance rapide
- Accessoires standard complets

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Surface de la table	1245 mm x 230 mm
Rainures T, nombre	3 Pièce
Rainures en T (larg. x écart.)	16 mm x 63.5 mm

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.05 m x 1.63 m x 2.07 m
Poids	950 kg

### COURSES

Coursaxe X	760 mm
Course d'usinage axe Y	290 mm
Course d'usinage axe Z	370 mm

### TÊTE DE FRAISAGE VERTICAL

Vitesses de broche	60 1/min - 4200 1/min
Course du fourreau	127 mm
Nez de broche	SK 30 DIN 2080
Porte à faux	171 mm - 476 mm

### AVANCES

Vitesse d'avance axe X	19 mm/min - 890 mm/min
Avances fourreau	(3) 0,04;0,08;0,13 mm/tr
Mouvement de console (axe Z)	370 mm

### PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	2.25 kW
----------------------------	---------



## DÉTAILS DU PRODUIT

- Le type de fraiseuse le plus utilisé au monde - en série avec serrage d'outil pneumatique
- Vitesse réglable sans paliers par volant manuel
- Table de grandes dimensions avec grande course sur l'axe X
- Avance automatique de la table de type TV 1000 de série sur l'axe X, possibilité d'utilisation sans problème sur l'axe Y
- Tête pivotable sur les 3 axes: pivoter d + g  $\pm 90^\circ$ ; basculer av + ar  $\pm 45^\circ$ ; tourner sur la colonne  $\pm 45^\circ$
- Guidages en queue d'arronde, trempés et réglables
- 3 avances de perçage automatiques
- Avance grossière manuelle de la douille, peut être changée en avance précise manuelle
- Douille avec butée de profondeur micromètre
- Inverseur de marche à droite / à gauche
- Graissage centralisé de la broche, de l'écrou et des guidages
- Frein de broche manuel
- Prémption d'outils pneumatique
- Afficheur de position 3 axes, dispositif de refroidissement et lampe de travail LED (de série)

### Afficheur 3 axes

- Grande précision
- Faible quotas d'erreurs
- Usinages plus fiables
- Gain de temps
- Gain de productivité
- Affichage très clair
- Fonctions simples et conviviales
- Clavier de commande clair
- Résolution 0,01 / 0,005 mm
- Entrée de coordonnées
- Conservation des axes lors de l'arrêt
- Calcul de cercle de perçage
- Fonction calculatrice
- Mémoire pour 10 outils
- Inversion rayon / diamètre
- Fonction mm/inch
- Montage simple et sans entretien

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position des 3 axes  
 Avance de la table TV 1000 en direction X  
 Prémption d'outils pneumatique  
 Dispositif de refroidissement  
 Graissage centralé  
 Protection glissières verticales  
 Lampe de travail LED  
 Outillage de service  
 Mode d'emploi