



ART.-NR. : 301215

Die Mehrzweck-Fräsmaschinenbaureihe MF1 überzeugt durch ihre Bauweise und ist in vielen Reparaturwerkstätten sowie Ausbildungs- und Fertigungsabteilungen unentbehrlich. Die X-Achse ist mit einem Vorschubapparat stufenlos regelbaren und der schwenkbare Vertikalfräskopf mit breitem stufenlos regelbaren Drehzahlband bearbeitet Stahl bis zu NE-Metallen. Zum Standardzubehör gehören sowohl ein automatischer Pinolenvorschub und eine pneumatisch Werkzeugklemmung als auch eine montierte Positionsanzeige.

- Schwenk und neigbarer Fräskopf mit Pinolenvorschub
- Pneumatische Werkzeuganzugsvorrichtung
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl
- Vorschub in X Achse mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischaufspannfläche	1245 mm x 230 mm
T-Nuten, Anzahl	3 Stück
T-Nuten (Breite x Abstand)	16 mm x 63.5 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	760 mm
Verfahrweg Y-Achse	290 mm
Verfahrweg Z-Achse	370 mm

VERTIKALFRÄSKOPF

Spindeldrehzahlen	60 1/min - 4200 1/min
Pinolenhub	127 mm
Spindelaufnahme	SK 30 DIN 2080
Ausladung	171 mm - 476 mm

VORSCHUB

Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	19 mm/min - 890 mm/min
Pinolenvorschübe	(3) 0,04;0,08;0,13 mm/U
Konsolenbewegung (Z-Achse)	370 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	2.25 kW
Hauptantrieb	

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.05 m x 1.63 m x 2.07 m
Gewicht	950 kg



PRODUKTDDETAILS

- Der weltweit meistverbreitete Fräsmaschinentyp - serienmäßig mit pneumatischer Werkzeugklemmung
- Drehzahl stufenlos regelbar über Handrad
- Größerer Tisch mit größerem Verfahrweg in der X-Achse
- Automatischer Tischvorschub Typ TV 1000 in X-Richtung serienmäßig, Y-Achse problemlos nachrüstbar
- Kopf um 3 Achsen schwenkbar: schwenken r + l $\pm 90^\circ$; kippen vor + rück $\pm 45^\circ$; drehen auf der Säule $\pm 45^\circ$
- Schwalbenschwanzführungen, gehärtet und nachstellbar
- 3 automatische Bohrvorschübe
- Handgrobvorschub für die Pinole, umschaltbar auf Handfeinvorschub
- Pinole mit autom. Mikrometer-Tiefenanschlag
- Umkehrschalter für Rechts- und Linkslauf
- Zentralschmierung für Spindel, Mutter und Führungen
- Manuelle Spindelbremse
- Pneumatische Werkzeugklemmung
- 3-Achs-Positionsanzeige Kühlmittleinrichtung und LED Arbeitsleuchte (serienmäßig)

3-Achs-Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeitersparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Taschenrechnerfunktion
- Speicher für 10 Werkzeuge
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Tischvorschub TV 1000 in X-Achse
 Pneumatische Werkzeugklemmung
 Kühlmittleinrichtung
 Zentralschmierung
 Vertikalführungsbahnabdeckung
 LED-Arbeitsleuchte
 Bedienwerkzeug
 Bedienungsanleitung