



NR REF. : 301215

Wielozadaniowa frezarka serii MF1 imponuje swoją konstrukcją i jest niezastąpiona w wielu warsztatach naprawczych oraz działach szkoleniowych i produkcyjnych. Oś X można bezstopniowo regulować za pomocą urządzenia posuwowego, a obrotowa pionowa głowica frezarska z szerokim bezstopniowo regulowanym zakresem prędkości obrabia zarówno stal jak i metale nieżelazne. Standardowe wyposażenie obejmuje automatyczny posuw tulei i pneumatyczne mocowanie narzędzia, a także zamontowany wskaźnik położenia.

- Obrotowa, odchylana głowica tnąca z posuwem pinoli
- Pneumatyczny system mocowania narzędzi
- Płynna regulacja prędkości obrotowej wrzeciona
- Posuw na osi X z szybkim przesuwem
- Bogate wyposażenie standardowe

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

| | |
|------------------------------------|------------------|
| Przestrzeń ustawcza stołu | 1245 mm x 230 mm |
| Ilość rowków T-owych | 3 szt. |
| T-owy (szerokość x rozmieszczenie) | 16 mm x 63.5 mm |

DROGI PRZESUWU

| | |
|---------------|--------|
| Przesuw osi-X | 760 mm |
| Przesuw osi-Y | 290 mm |
| Przesuw osi-Z | 370 mm |

PIONOWA GŁOWICA FREZARSKA

| | |
|---------------------------|-----------------------------|
| Liczba obrotów wrzeciona- | 60 obr./min - 4200 obr./min |
| Wysuw tulei wrzeciona | 127 mm |
| Zamocowanie wrzeciona | SK 30 DIN 2080 |
| Występ | 171 mm - 476 mm |

POSUW ROBOCZY

| | |
|------------------------|-------------------------|
| Prędkość posuwu osi -X | 19 mm/min - 890 mm/min |
| Posuw tulei wrzeciona | (3) 0,04;0,08;0,13 mm/U |
| Przesuw konsoli (oś Z) | 370 mm |

NAPĘD

| | |
|-------------------|---------|
| Moc, napęd główny | 2.25 kW |
|-------------------|---------|

WYMIARY I WAGA

| | |
|-------------------------------------------------|--------------------------|
| Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość) | 2.05 m x 1.63 m x 2.07 m |
| Waga | 950 kg |



SZCZEGÓŁY PRODUKTU

- Najbardziej rozpowszechniony na świecie typ frezarki - w standardzie z pneumatycznym mocowaniem narzędzi
- Bezstopniowa regulacja kąta ręcznego
- Większy stół z większą drogą przesuwu w osi X
- Automatem posuw stołu typ TV 1000 w kierunku X w standardzie, bezproblemowe doposażenie w oś Y
- Obrotowa głowica na trzech osiach obrotu: prawo + lewo \pm , nachylenie w przód + w tył $\pm 45^\circ$, rotacja na kolumnie $\pm 45^\circ$
- Prowadnice trapezowe, hartowane i nastawne
- 3 automatyczne posuwy do wiercenia
- Ręczny posuw zgrubny dla tulei, z przełączeniem na posuw ręczny
- Tuleja z automatycznym mikrometrycznym ogranicznikiem głębokości
- Przełącznik do obrotów w tył i w przód
- Centralne smarowanie wrzeciona, nakrętki śruby i prowadnic
- Hamulec ręczny wrzeciona
- Pneumatyczny zacisk narzędziowy
- 3-siowy wskaźnik pozycji układu chłodziwa i lampa robocza LED (w standardzie)

3 osiowy wskaźnik pozycji

- Wyższa dokładność
- Niski wskaźnik błędów
- Zwiększona wydajność
- Wyniki dla różnych czasów
- Dla zwiększenia produktywności
- Przejrzysty duży wyświetlacz
- Specyficzne właściwości
- Wygodny kształt klawiatury
- Rozdzielczość: 0.01/ 0.005 mm
- Domyślne współrzędne
- Pozycja osi jest podtrzymywana gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Kalkulacja wzoru koła otworu
- Funkcje kalkulatora
- Miejsce na 10 narzędzi
- Przełącznik promień/średnica
- Konwersja mm/cal
- Proste i nieskomplikowane operacje

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- 3-osiovy wskaźnik pozycji
- Posuw stołu TV 1000 w osi X
- Pneumatyczne mocowanie narzędzia
- System chłodzący
- Centralne smarowanie
- Pionowa pokrywa prowadnicy
- Lampa led
- Narzędzia
- Podręcznik operatora