



Арт. : 300832

Серия универсальных токарных станков Servoturn сочетает в себе ультрасовременную технологию подачи с классическим машиностроением. В отличие от обычных токарных станков, эта серия имеет шарико-винтовую передачу и электронные маховики по всем осям. Серводвигатели с высоким крутящим моментом реализуют каждое движение подачи с динамикой современных станков с ЧПУ. Без сменных шестерен и передач скорость подачи, шаг резьбы можно выбирать электронным способом. Ускоренный ход по всем осям сокращает непроизводительное время, а электронные упоры обеспечивают высокую повторяемость.

- система подачи при помощи сервопривода
- шарико-винтовые передачи по всем осям
- электронные маховики
- индикация положения
- быстросменный резцедержатель

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Расстояние между центрами	1450 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	500 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	300 мм
Ширина станины	400 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	250 мм
Технологический ход, ось Z	1380 мм
Технологический ход, ось Z1	100 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя	30 об/мин - 1600 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	86 мм
Зажим шпинделя	A2-8
Диаметр токарного патрона	250 мм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	4 м/мин
Ускоренный ход, ось Z	4 м/мин

ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0.01 мм/об - 2 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0.01 мм/об - 2 мм/об

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	0,35-14 мм
Нарезание резьбы, whitworth	48-4 TPI

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли задней бабки	75 мм
Конус задней бабки	5 МК
Ход пиноли задней бабки	150 мм

МОЩНОСТЬ

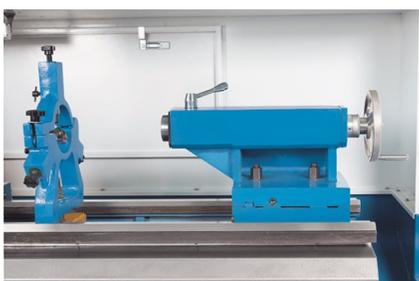
Мощность двигателя гл. привода	6 кВт - 9 кВт
Мощность двигателя, ось X	1.5 кВт
Мощность двигателя, ось Z	2.3 кВт
Напряжение в сети	400 В

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	3.75 м x 1.28 м x 1.65 м
Масса	3150 кг



Управление в микродиапазоне осуществляется с помощью электронных маховичков, которые располагаются так же, как на стандартных станках



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Сочетание проверенного временем основания станка с самыми современными устройствами подачи делает переход на токарные станки с традиционным сервоприводом еще более экономичной и привлекательной альтернативой

Интуитивно понятное управление, как обычными механическими станками, только еще проще:

- подача и шаг резьбы выбираются просто с помощью поворотного переключателя
- Электронная настройка ограничителей нажатием на кнопку
- Скорость подачи плавно регулируется потенциометром — теперь и при традиционных токарных работах
- Управление осуществляется с помощью электронных поворотных ручек в μ -диапазоне — они располагаются так же, как и в стандартных станках
- перемещение осей производится с помощью сервоприводов, которые преобразуют движение маховичка с точностью и динамикой станков с ЧПУ
- бесступенчатая регулировка частоты вращения главного шпинделя при постоянной скорости резки
- V-konstant - это функция, при которой производится автоматическое изменение частоты вращения шпинделя при торцевой обточке, в соответствии с изменением диаметра обрабатываемой детали, результат - практически постоянная скорость резки и высокое качество обработанной поверхности, которое можно сравнить с обработкой на станках с ЧПУ

Станок

- Оребренный корпус станка и широкие призматические направляющие станины отлично подходят для сложных работ
- Конструкция передней бабки и главного шпинделя обеспечивают устойчивость станка и демпфирование с отличным температурным балансом
- Вся серия также отличается большим отверстием шпинделя
- Стандартный быстросменный резцедержатель делает работу на станке гибкой и продуктивной

Подача

- Шарико-винтовые передачи по осям X и Z теперь отличаются гораздо меньшей потерей хода, что значительно повышает точность обработки

Оснащение

- Станок снабжен системой централизованной смазки для сокращения объема техобслуживания
- Массивный конус задней бабки впечатляет простотой в работе и высоким усилием зажима
- укомплектован 3-осевым УЦИ с встроенным указателем оборотов шпинделя
- В стандартную комплектацию станка Servoturn 500 входит быстросменный резцедержатель типа WB, модель Servoturn 660 оснащается резцедержателем большего размера типа WC

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
 3-кулачковый патрон \varnothing 250 мм
 электронные маховички
 быстросменный резцедержатель
 неподвижный люнет
 подвижный люнет
 СОЖ
 защитный кожух
 Защитный кожух для рабочей зоны
 освещение рабочей зоны
 инструмент для обслуживания
 руководство по эксплуатации