Torno Convencional Horizontal

Servoturn 500/1500

REF. INV. : 300832

La serie de rectificadoras universales Servoturn combina la técnica de avance más moderna con la ingeniería mecánica clásica. A diferencia de los tornos convencionales, esta serie dispone de husillos de bolas de precisión y volantes electrónicos en todos los ejes. Los servomotores de alta potencia llevan a cabo los desplazamientos con la dinámica de las modernas máquinas CNC. Sin ruedas de cambio y engranajes pueden seleccionarse de manera electrónica el avance y los incrementos de rosca. Las marchas rápidas en todos los ejes reducen los tiempos muertos y los topes electrónicos ofrecen una elevada precisión de repetición.

- Sistema de servoalimentación
- Husillos de bolas precargados en todos los ejes
- Volantes electrónicos
- Indicador de posición con función de constante V
- Portaherramientas de cambio rápido

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Ancho central	1450 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	500 mm
Diámetro de giro sobre soporte	300 mm
Ancho de plataforma	400 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	250 mm
Recorrido del eje Z	1380 mm
Recorrido del eje Z1	100 mm

CABEZAL

Velocidad del husillo	30 1/min - 1600 1/min
Diám. int. del husillo	86 mm
Montaje de husillo	A2-8
Diámetro del mandril del torno	250 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	4 m/min
Alimentación rápida de eje Z	4 m/min

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0.01 mm/U - 2 mm/U
Alimentación del eje Z	0.01 mm/U - 2 mm/U

ROSCADO

Roscado, métrico	0,35-14 mm
Roscado, whitworth	48-4 TPI

CABEZA MÓVIL

Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	75 mm
Cono de contrapunto	5 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	150 mm

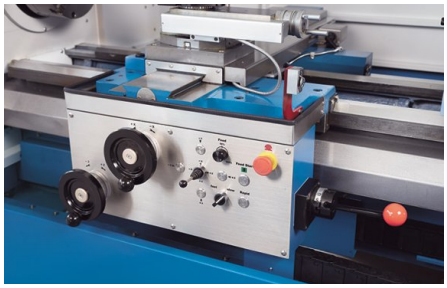
CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	6 kW - 9 kW
Clasificación del motor X	1.5 kW
Clasificación del motor Z	2.3 kW
Voltaje de alimentación	400 V

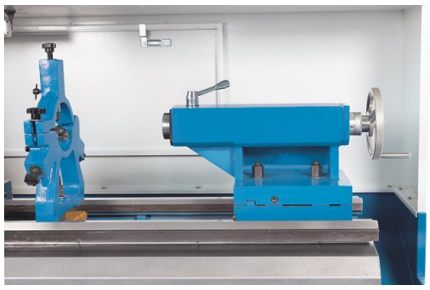
MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.75 m x 1.28 m x 1.65 m
Peso	3150 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 1.08.2024.



Microcontrol a través de ruedas manuales electrónicas – pero la manipulación y el posicionamiento son iguales a los de una máquina convencional



DETALLES DEL PRODUCTO

- La combinación de una base de máquina probada y testeada con la tecnología de alimentación más avanzada hace que el cambio a un torno servoconvencional sea incluso más atractivo y rentable

Operación intuitiva como la conocemos de máquinas convencionales, solo que mucho mejor:

- La alimentación y los avances de rosca se pueden seleccionar a través de un interruptor giratorio – qué concepto brillante
- Los topes se pueden fijar electrónicamente presionando un botón
- Los avances son infinitamente variables a través del potenciómetro de anulación - ahora disponible en un torno convencional
- Microcontrol a través de ruedas manuales electrónicas – pero la manipulación y el posicionamiento son iguales a los de una máquina convencional
- Los ejes están potenciados por servomotores de alta calidad que traducen los movimientos de su mano con la precisión y dinámica de modernas máquina CNC
- Ajuste de la velocidad infinitamente variable y velocidad de corte constante del cabezal
- Velocidad constante: Durante la torsión de la placa, la velocidad del husillo se adapta automáticamente al diámetro cambiante de la pieza de trabajo; a velocidad de corte constante en el borde de corte de la herramienta de torneado asegura resultados de torneado superiores con una calidad comparable a los tornos CNC

Marco de la máquina

- La plataforma de maquinado acanalada y pesada, las guías de plataforma endurecidas y los bloques en V permiten un maquinado de trabajo pesado
- El cabezal y el husillo principal están diseñados para una rigidez óptima, una amortiguación de la vibración y una temperatura balanceada
- Toda la serie tiene también diámetros interiores del husillo grandes
- En el paquete estándar se incluye un cambiador de herramientas de rápida acción y este asegura una flexibilidad y productividad máximas

Alimentación

- Los tornillos esféricos en los ejes X y Z aseguran muchos menos errores debido a la soltura (desajuste), lo que da como resultado una precisión significativamente mayor

Equipos

- La máquina de bajo mantenimiento está equipada con un sistema de lubricación central
- La cabeza móvil para trabajos pesados es fácil de manipular y cuenta con gran fuerza de sujeción
- Incluye un indicador de posición de 3 ejes con indicador de la velocidad del husillo integrado, totalmente montado
- El paquete del equipo estándar Servoturn 500 incluye un juego de soporte de herramientas de cambio rápido tipo WB y los modelos Servoturn 660 vienen con el juego de soporte de herramientas más grande tipo WC

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
Mandril de 3 mordazas Ø 250 mm
Ruedas manuales electrónicas
Soporte de herramientas de cambio rápido
Soporte fijo
Soporte móvil
Sistema de enfriamiento
Protector fijo contra salpicaduras (pared)
Cubierta de seguridad ajustable para el área de trabajo
Lámpara de trabajo
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 1.08.2024.