

### REF. INV. : 300832

La serie de rectificadoras universales Servoturn combina la técnica de avance más moderna con la ingeniería mecánica clásica. A diferencia de los tornos convencionales, esta serie dispone de husillos de bolas de precisión y volantes electrónicos en todos los ejes. Los servomotores de alta potencia llevan a cabo los desplazamientos con la dinámica de las modernas máquinas CNC. Sin ruedas de cambio y engranajes pueden seleccionarse de manera electrónica el avance y los incrementos de rosca. Las marchas rápidas en todos los ejes reducen los tiempos muertos y los topes electrónicos ofrecen una elevada precisión de repetición.

- Sistema de servoalimentación
- Husillos de bolas precargados en todos los ejes
- Volantes electrónicos
- Indicador de posición con función de constante V
- Portaherramientas de cambio rápido



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Ancho central	1450 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	500 mm
Diámetro de giro sobre soporte	300 mm
Ancho de plataforma	400 mm

### RECORRIDOS

Recorrido del eje X	250 mm
Recorrido del eje Z	1380 mm
Recorrido del eje Z1	100 mm

### CABEZAL

Velocidad del husillo	30 1/min - 1600 1/min
Diám. int. del husillo	86 mm
Montaje de husillo	A2-8
Diámetro del mandril del torno	250 mm

### ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	4 m/min
Alimentación rápida de eje Z	4 m/min

### ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0.01 mm/U - 2 mm/U
Alimentación del eje Z	0.01 mm/U - 2 mm/U

### ROSCADO

Roscado, métrico	0,35-14 mm
Roscado, whitworth	48-4 TPI

### CABEZA MÓVIL

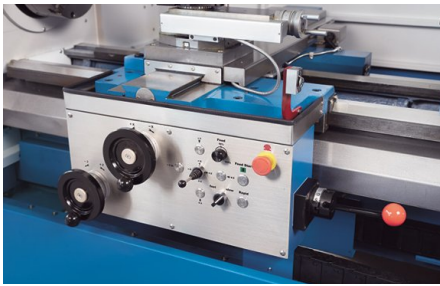
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	75 mm
Cono de contrapunto	5 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	150 mm

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

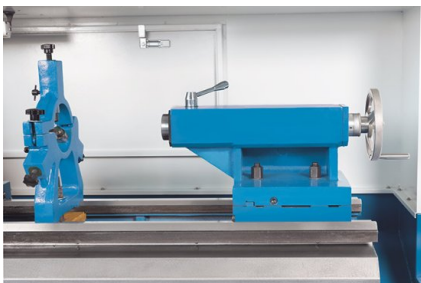
Clasificación del motor de accionamiento principal	6 kW - 9 kW
Clasificación del motor X	1.5 kW
Clasificación del motor Z	2.3 kW
Voltaje de alimentación	400 V

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.75 m x 1.28 m x 1.65 m
Peso	3150 kg



*Microcontrol a través de ruedas manuales electrónicas – pero la manipulación y el posicionamiento son iguales a los de una máquina convencional*



## DETALLES DEL PRODUCTO

- La combinación de una base de máquina probada y testeada con la tecnología de alimentación más avanzada hace que el cambio a un torno servoconvencional sea incluso más atractivo y rentable

### Operación intuitiva como la conocemos de máquinas convencionales, solo que mucho mejor:

- La alimentación y los avances de rosca se pueden seleccionar a través de un interruptor giratorio – qué concepto brillante
- Los topes se pueden fijar electrónicamente presionando un botón
- Los avances son infinitamente variables a través del potenciómetro de anulación - ahora disponible en un torno convencional
- Microcontrol a través de ruedas manuales electrónicas – pero la manipulación y el posicionamiento son iguales a los de una máquina convencional
- Los ejes están potenciados por servomotores de alta calidad que traducen los movimientos de su mano con la precisión y dinámica de modernas máquina CNC
- Ajuste de la velocidad infinitamente variable y velocidad de corte constante del cabezal
- Velocidad constante: Durante la torsión de la placa, la velocidad del husillo se adapta automáticamente al diámetro cambiante de la pieza de trabajo; a velocidad de corte constante en el borde de corte de la herramienta de torneado asegura resultados de torneado superiores con una calidad comparable a los tornos CNC

### Marco de la máquina

- La plataforma de maquinado acanalada y pesada, las guías de plataforma endurecidas y los bloques en V permiten un maquinado de trabajo pesado
- El cabezal y el husillo principal están diseñados para una rigidez óptima, una amortiguación de la vibración y una temperatura balanceada
- Toda la serie tiene también diámetros interiores del husillo grandes
- En el paquete estándar se incluye un cambiador de herramientas de rápida acción y este asegura una flexibilidad y productividad máximas

### Alimentación

- Los tornillos esféricos en los ejes X y Z aseguran muchos menos errores debido a la soltura (desajuste), lo que da como resultado una precisión significativamente mayor

### Equipos

- La máquina de bajo mantenimiento está equipada con un sistema de lubricación central
- La cabeza móvil para trabajos pesados es fácil de manipular y cuenta con gran fuerza de sujeción
- Incluye un indicador de posición de 3 ejes con indicador de la velocidad del husillo integrado, totalmente montado
- El paquete del equipo estándar Servoturn 500 incluye un juego de soporte de herramientas de cambio rápido tipo WB y los modelos Servoturn 660 vienen con el juego de soporte de herramientas más grande tipo WC

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

- Indicador de posición de 3 ejes
- Mandril de 3 mordazas Ø 250 mm
- Ruedas manuales electrónicas
- Soporte de herramientas de cambio rápido
- Soporte fijo
- Soporte móvil
- Sistema de enfriamiento
- Protector fijo contra salpicaduras (pared)
- Cubierta de seguridad ajustable para el área de trabajo
- Lámpara de trabajo
- Herramientas de funcionamiento
- Manual del usuario