

RÉF. ART. : 300831

La gamme des tours universels Servoturn réunit une technique d'avance ultra moderne et une ingénierie mécanique classique. Contrairement aux tours conventionnels habituels, cette gamme est équipée de vis à billes et de manivelles électroniques sur tous les axes. Des servomoteurs à couple élevé effectuent chaque mouvement d'avance avec la dynamique des machines CNC modernes. Sans pignon ni transmission, les valeurs d'avance et de pas de filetage peuvent être sélectionnées de manière électronique. Les déplacements rapides sur tous les axes réduisent les temps d'arrêt et des butées électroniques assurent une répétabilité élevée.

- Système d'avance servocommandé
- Vis à billes préchargées sur tous les axes
- Volants de manœuvre électroniques
- Indicateur de position avec fonction constante V
- Changeur d'outils rapide



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Entrepointe	950 mm
Diamètre usinable sur banc	500 mm
Diamètre de tournage sur traînard	300 mm
Largeur banc	400 mm

COURSES

Coursaxe X	250 mm
Course d'usinage axe Z	880 mm
Course axe Z1	100 mm

BROCHE PRINCIPALE

Vitesse de broche	30 1/min - 1600 1/min
Passage de broche	86 mm
Nez de broche	A2-8
Mandrin	250 mm

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	4 m/min
Déplacement rapide axe Z	4 m/min

AVANCES

Avance axe X	0.01 mm/tr - 2 mm/tr
Avance axe Z	0.01 mm/tr - 2 mm/tr

FILETAGE

Coupe de filetage, métrique	0,35-14 mm
Filetage, whitworth	48-4 TPI

CONTRE-POUPÉE

Diamètre contre-poupée	75 mm
Cône fourreau	5 cm
Course contre-poupée	150 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	6 kW - 9 kW
Puissance moteur axe X	1.5 kW
Puissance moteur axe Z	2.3 kW
Tension	400 V

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.2 m x 1.28 m x 1.65 m
Poids	2850 kg



DÉTAILS DU PRODUIT

- La combinaison d'une base de machines éprouvée et d'une technologie de pointe rend le passage aux tours servo-conventionnels encore plus attrayant et économique

Commande intuitive, comme on peut l'attendre d'une machine conventionnelle, mais en mieux :

- Avances et filetages réglables par bouton rotatif - simplement génial
- Il est possible de régler électroniquement les butées par pression sur un bouton
- Les avances sont réglables en continu au moyen d'un potentiomètre de commande - enfin également pour le tournage conventionnel
- Commande par manivelles électroniques dans le domaine μm – toucher et position comme sur une machine conventionnelle
- Les axes se déplacent grâce à des servo moteurs de qualité, qui convertissent les mouvements de vos manivelles avec la précision et le dynamisme des machines CNC modernes
- Réglage de la vitesse sans paliers et vitesse de coupe constante de la broche principale
- V-constant - la vitesse de coupe s'adapte lors du dressage de face au diamètre - la quasi stabilité de la vitesse de coupe permet d'obtenir des états de surfaces proche de la qualité de machines CNC

Bâti de machine

- Bâti de la machine aux fortes nervures avec de larges guidages, le lit trempé en prisme est adapté à la coupe de métaux lourde
- La construction de la poupée fixe et de la broche principale vise à assurer la stabilité et l'amortissement avec un équilibre des températures
- Toute cette série se caractérise également par de grands passages de broche
- Le changeur d'outils rapide de série rend flexible et productif le travail avec la machine

Avance

- Les vis à billes sur les axes X et Z offrent le jeu retour (backlash) sensiblement plus petit, ce qui permet d'obtenir une précision nettement accrue

Équipement

- La machine est équipée d'une unité de lubrification centrale pour un fonctionnement ne que peu d'entretien
- La contre-poupée solide impressionne par sa facilité de manipulation et sa force de serrage élevée
- Inclus affichage 3 axes avec indicateur de vitesse de broche intégré, entièrement montée
- L'équipement de série de Servoturn 500 compte le kit de changeurs d'outils rapides en acier de type WB ; les modèles Servoturn 660 sont équipés du kit de plus grande taille de type WC

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position des 3 axes
Mandrin 3 mors \varnothing 250 mm
Manivelles électroniques
Tête de changeur d'outils rapide WB
Lunette fixe
Lunette mobile
Dispositif de refroidissement
Paroi anti-éclaboussures
Carter de protection réglable pour la zone de travail
Lampe de travail
Outillage de service
Manuel d'utilisation