

NR REF. : 300831

Seria tokarek uniwersalnych Servoturn łączy najnowocześniejszą technologię posuwu z klasyczną inżynierią mechaniczną. W przeciwieństwie do tokarek konwencjonalnych, ta seria ma napędy śrubowe i elektroniczne pokrętła we wszystkich osiach. Serwomotory o wysokim momencie obrotowym realizują każdy ruch posuwu z dynamiką nowoczesnych maszyn CNC. Bez zmiany biegów i kół zębatych, posuw i skok gwintu mogą być wybierane elektronicznie. Szybkie przesuwu we wszystkich osiach skracają czasy nieproduktywne, a elektroniczne ograniczniki zapewniają wysoką powtarzalność.

- System serwonapędów
- Wstępnie naprężone śruby kulowe na wszystkich osiach
- Elektroniczne kółka ręczne
- Wskaźnik położenia z funkcją stałej V
- Uchwyt do szybkiej wymiany narzędzi



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

| | |
|-------------------------------|--------|
| Rozstaw kłków | 950 mm |
| Średnica obrabiania nad łożem | 500 mm |
| Średnica obrotu przez support | 300 mm |
| Szerokość łoża | 400 mm |

DROGI PRZESUWU

| | |
|----------------|--------|
| Przesuw osi-X | 250 mm |
| Przesuw osi-Z | 880 mm |
| Przesuw osi Z1 | 100 mm |

WRZECIENNIK

| | |
|--------------------|-----------------------------|
| Prędkość wrzeciona | 30 obr./min - 1600 obr./min |
| Prześwit wrzeciona | 86 mm |
| Gniazdo wrzeciona | A2-8 |
| Średnica uchwytu | 250 mm |

SZYBKI POSUW

| | |
|-------------------|---------|
| Bieg szybki osi X | 4 m/min |
| Bieg szybki osi Z | 4 m/min |

POSUW ROBOCZY

| | |
|------------|--------------------|
| Posuw oś X | 0.01 mm/U - 2 mm/U |
| Posuw oś Z | 0.01 mm/U - 2 mm/U |

GWINTOWANIE

| | |
|------------------|------------|
| Gwint metryczny | 0,35-14 mm |
| Gwinty whitworth | 48-4 TPI |

KONIK

| | |
|-----------------------|--------|
| Średnica tulei konika | 75 mm |
| Stożek konika | 5 MT |
| Wysuw tulei konika | 150 mm |

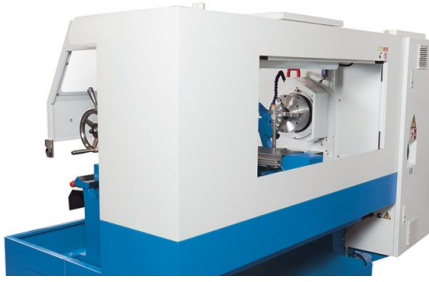
NAPĘD

| | |
|--------------------|-------------|
| Moc, napęd główny | 6 kW - 9 kW |
| Moc silnika osi X | 1.5 kW |
| Moc, Z | 2.3 kW |
| Napięcie zasilania | 400 V |

WYMIARY I WAGA

| | |
|---|-------------------------|
| Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość) | 3.2 m x 1.28 m x 1.65 m |
| Waga | 2850 kg |

SZCZEGÓŁY PRODUKTY



- Połączenie wielokrotnie sprawdzonej podstawy maszyny i najnowocześniejszej techniki posuwu powoduje, że przejście na tokarki serwokonwencjonalne jest jeszcze bardziej atrakcyjne i ekonomiczne

Obsługa intuicyjna, jak w maszynach konwencjonalnych, tylko o wiele lepsza

- Posuw i podziałka gwintu wybierana przełącznikiem obrotowym - genialnie proste
- Ograniczniki mogą być ustawiane elektronicznie przez naciśnięcie przycisku
- Posuw są regulowane płynnie przez potencjometr regulacji ręcznej - w końcu również podczas toczenia konwencjonalnego
- Obsługa za pomocą elektronicznych kótek ręcznych w zakresie μ - właściwości dotykowe i pozycja takie same jak w konwencjonalnej maszynie
- Osie poruszane są przez wysokiej jakości serwonapędy, które realizują ruchy twoich rąk z precyzją i dynamiką nowoczesnych maszyn CNC
- Płynna regulacja obrotów i stała szybkość skrawania wrzeciona głównego
- V-constans - prędkość wrzeciona przy planowaniu dostosowywana jest automatycznie do zmian średnicy elementu - niemal stała prędkość cięcia ostrza noża tokarskiego umożliwia jakość powierzchni porównywalną z wynikami tokarek CNC

Korpus maszyny

- Mocno żebrowany korpus maszyny z szerokimi, hartowanymi pryzmatycznymi prowadnicami łożowymi jest skonstruowany do ciężkiej obróbki skrawaniem
- Konstrukcja wrzeciennika i wrzeciona głównego jest przystosowana do stabilności i tłumienia przy zrównoważonej gospodarce temperaturą
- Ta cała seria charakteryzuje się ponadto dużymi otworami wrzeciona
- Seryjny stalowy uchwyt szybkowymienny powoduje, że praca z maszyną jest elastyczna i produktywna

Posuw

- Przekładnie gwintowane toczone w osi X i Z zapewniają zdecydowanie mniejszy błąd partii (back lash), który jest odzwierciedlony w znacznie większej precyzji

Wyposażenie

- Wyposażony w centralną jednostkę smarującą zapewniającą eksploatację maszyny z niewielką konieczną konserwacją
- Masywny konik wyróżnia się łatwością obsługi i dużą siłą zacisku
- W tym 3-osiowy wskaźnik pozycji ze zintegrowanym wyświetlaczem prędkości wrzeciona
- Do wyposażenia seryjnego Servoturn 500 należy zestaw uchwytów stalowych do szybkiej wymiany typu WB, modele Servoturn 660 są wyposażone w większy zestaw typu WC

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik pozycji
3-szczękowy uchwyt \varnothing 250 mm
Elektryczne kółka ręczne
Głowica uchwytu stalowego szybkowymiennego WB
Nieruchoma luneta
Współbieżna podtrzymka
System chłodzący
Posiada stałą osłonę rozpryskową
Regulowana osłona ochronna do obszaru roboczego
Lampa robocza
Narzędzia
Instrukcja obsługi