



АРТ. : 300830

ПРОДАЖА ТОЛЬКО ЗА ПРЕДЕЛАМИ ЕС

Преимущества станка Meisterturn — точность, современная эргономика и безопасность. Система с инвертором позволяет разгонять шпиндель до макс. скорости 2500 об/мин. Встроенная функция постоянной скорости резания адаптирует число оборотов шпинделя к диаметру в процессе обточки, помогая получать качество поверхности, сопоставимое с результатами обработки на токарных станках с ЧПУ. Это позволяет обрабатывать заготовки в широком диапазоне диаметров с высокой точностью и великолепным качеством поверхностей. Станок имеет богатую комплектацию и интуитивную систему управления. Таким образом, данный станок станет идеальным выбором для выполнения сложных штучных работ, а также отлично подойдет для обучения

- Эргономичный корпус станка
- Плавная регулировка числа оборотов шпинделя
- Обточка с постоянной скоростью

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Расстояние между центрами	800 мм
Высота центров	200 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	400 мм
Макс. Ø установки заготовки над суппортом	245 мм
Ширина станины	260 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	215 мм
Технологический ход, ось Z	745 мм
Технологический ход, ось Z1	112 мм
Диапазон поворота верхних салазков	60°

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон верхних частот вращения	450 об/мин - 2500 об/мин
Диапазон низких частот вращения	50 об/мин - 450 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	52 мм
Зажим шпинделя	A2-5 (D1-5)
Конус шпинделя	6 МК

ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0.0125 мм/об - 1 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0.025 мм/об - 2 мм/об

СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Размеры хвостовика	20 мм x 20 мм
--------------------	---------------

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	0.2 мм - 14 мм
Нарезание резьбы, whitworth	TPI
Нарезание резьбы, модульная	0.12 MP - 6.3 MP
Нарезание резьбы, диаметр.	3 DP - 200 DP

ЗАДНЯЯ БАБКА

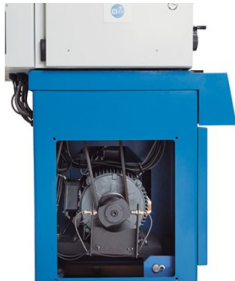
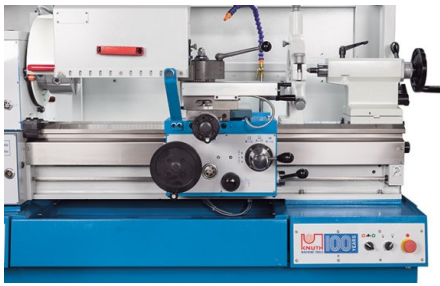
Диаметр пиноли задней бабки	50 мм
Конус задней бабки	3 МК
Ход пиноли задней бабки	110 мм
Поперечная регулировка задней бабки	15 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	5.5 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.125 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.88 м x 1.07 м x 1.55 м
Масса	1250 кг



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Точность и идеальное удобство для эффективного штучного и малосерийного производства соединяются в станке Meisterturn с отличными рабочими параметрами, позволяющими изготавливать, например, инструменты и арматуру
- Кроме того, данный станок отвечает особым требованиям для использования при промышленном обучении и повышении квалификации
- Современная конструкция, высококачественные компоненты и интуитивное управление отлично зарекомендовали себя в повседневной эксплуатации на производстве
- Массивная станина из высококачественного серого чугуна оснащена широкими, отшлифованными и закаленными двойными призматическими направляющими
- Большое отверстие шпинделя позволяет зажимать валы и трубы через токарный патрон
- Двухступенчатый редуктор главного шпинделя работает в закрытой масляной ванне
- Все шестерни и валы закалены и отшлифованы
- В сочетании с мотором с бесступенчатой регулировкой привод обеспечивает высокий крутящий момент для мощной резки и широкий диапазон скоростей
- Функция V-const (постоянная скорость резания) автоматически адаптирует число оборотов шпинделя к изменяющемуся диаметру заготовки при обточке. Почти постоянная скорость резания позволяет получать качество поверхности, сопоставимое с результатами обработки на токарных станках с ЧПУ
- Здесь тоже во главе угла стоит безопасность: главный двигатель оснащен электромагнитным тормозом, а максимальное число оборотов контролирует специальный ограничитель
- Поворотные верхние салазки в стандартной комплектации оснащены быстросменным резцедержателем
- Все направляющие имеют точную регулировку положения, а система централизованной смазки упрощает техническое обслуживание и ремонт
- Механизм подачи и фартук суппорта работают в закрытой масляной ванне
- Входящий в стандартную комплектацию упор станины ограничивает длину хода и может применяться для серийного производства
- Положение задней бабки можно регулировать в боковом направлении для конусной обточки
- Удобная панель управления с эргономичным расположением функциональных элементов упрощает управление и помогает оператору работать уверенно
- При выполнении автоматических операций маховики автоматически отключаются
- Защита патрона обеспечивает высокую стабильность поворотных механизмов
- На суппорт для защиты от стружки и охлаждающего средства можно установить большой защитный козырек. Также можно установить защиту в произвольно выбранном месте
- Ходовой вал и ходовой винт надежно защищены кожухом из нержавеющей стали.
- Надежные светодиодные светильники оптимально освещают рабочую зону, не нагревая ее
- Расположенные оптимальным образом аварийные выключатели также входят в концепцию обеспечения безопасности станков Meisterturn
- Поддон для стружки извлекается вперед и легко очищается
- В заводскую комплектацию входит полная система индикации положения на всех осях. Высококачественные оптические линейки оснащены прочными кожухами, надежно защищающими от повреждений
- Богатые функции индикатора положения X.Pos включают цифровую индикацию числа оборотов и множество легко программируемых дополнительных функций
- В стандартной комплектации станок имеет мощную систему подачи средства охлаждения, включая большой отдельный бак с удобным доступом и простой очисткой

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
3-кулачковый патрон Ø 200 мм
сменные шестерни
головка быстросменного резцедержателя WB
быстросменный резцедержатель WBD 25120
СОЖ
поддон для стружки
защитный кожух
защитный кожух суппорта
защита патрона

LED лампа
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации