



NR REF. : 300830

SPRZEDAŻ TYLKO POZA UE

Meisterturn wyróżnia się precyzją, nowoczesną ergonomią i bezpieczeństwem. Dzięki zastosowaniu falownika urządzenie osiąga prędkość obrotowa wrzeciona do 2500 obr./min. Zintegrowana funkcja stałej prędkości skrawania, która umożliwia dostosowanie prędkości obrotowej wrzeciona do średnicy podczas toczenia płaskiego, zapewnia wyniki toczenia porównywalne z maszynami CNC. Oznacza to, że można obrabiać detale o różnych średnicach z wysoką precyzją i najwyższą jakością powierzchni. Wyposażenie jest obszerne, a obsługa intuicyjna. Dzięki temu maszyna jest przeznaczona do wymagającej produkcji pojedynczych sztuk, a także świetnie sprawdza się jako wysokiej jakości maszyna szkoleniowa

- Ergonomiczna obudowa maszyny
- Płynnie regulowana prędkość obrotowa wrzeciona
- Toczenie płaskie ze stałą prędkością skrawania
- Pełne wyposażenie

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Rozstaw kłót	800 mm
Wysokość w kłach	200 mm
Średnica obrabiania nad tożem	400 mm
Średnica obrabiania nad support	245 mm
Szerokość toża	260 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	215 mm
Przesuw osi-Z	745 mm
Przesuw osi Z1	112 mm
Zakre obrotu imaka	60°

WRZECIENNIK

Zakres prędkości, wysokie	450 obr./min - 2500 obr./min
Zakres prędkości, niskie	50 obr./min - 450 obr./min
Prześwit wrzeciona	52 mm
Gniazdo wrzeciona	A2-5 (D1-5)
Stożek wrzeciona	6 MT

POSUW ROBOCZY

Posuw oś X	0.0125 mm/U - 1 mm/U
Posuw oś Z	0.025 mm/U - 2 mm/U

MAGAZYN NARZĘDZI

Wymiary narzędzia	20 mm x 20 mm
-------------------	---------------

GWINTOWANIE

Gwintowanie, metric	0.2 mm - 14 mm
Gwinty whitworth	TPI
Gwintowanie, module	0.12 MP - 6.3 MP
Gwintowanie, diametric	3 DP - 200 DP

KONIK

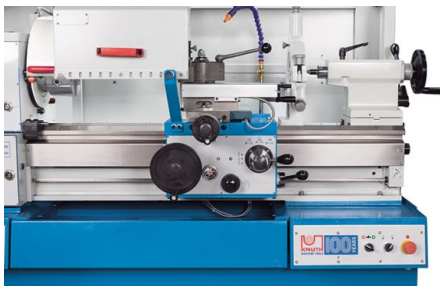
Średnica tulei konika	50 mm
Stożek konika	3 MT
Wysuw tulei konika	110 mm
Regulacja przesuwu konika	15 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	5.5 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.125 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.88 m x 1.07 m x 1.55 m
Waga	1250 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Meisterturn łączy w sobie precyzję i doskonałą obsługę, co zapewnia wydajną produkcję pojedynczych sztuk i małych serii o wysokich wymaganiach, na przykład przy produkcji narzędzi i przyrządów
- Ponadto, maszyna spełnia specjalne wymagania dotyczące stosowania maszyn podczas szkoleń i doskonalenia zawodowego na poziomie przemysłowym
- Nowoczesna konstrukcja, wysokiej jakości komponenty i intuicyjna obsługa doskonale sprawdzają się podczas codziennej produkcji
- Solidne łożo maszyny wykonane z wysokiej jakości żeliwa szarego wyróżnia się szerokimi, szlifowanymi i hartowanymi podwójnymi prowadnicami pryzmatycznymi
- Duży otwór wrzeciona umożliwia krótkie mocowanie wałów i rur w uchwycie tokarskim
- Dwustopniowa przekładnia wrzeciona głównego pracuje w zamkniętej kąpeli olejowej
- Wszystkie koła zębate i wały są hartowane i szlifowane
- Napęd w połączeniu z bezstopniowo regulowanym silnikiem zapewnia wysoki moment obrotowy umożliwiający wydajne cięcie i szeroki zakres prędkości obrotowej
- Stała V – prędkość obrotowa wrzeciona automatycznie dostosowuje się do zmieniającej się średnicy detalu podczas toczenia płaskiego – prawie stała prędkość skrawania na ostrzu noża tokarskiego umożliwia uzyskanie jakości powierzchni porównywalnej z efektami toczenia na tokarkach CNC
- Również tutaj bezpieczeństwo stanowi najwyższy priorytet: główny silnik wyposażony jest w hamulec elektromagnetyczny, a maksymalna prędkość jest monitorowana przez ogranicznik prędkości obrotowej
- Przechyłny suwak górny jest standardowo wyposażony w wiodący na rynku system szybkiej wymiany uchwytów stalowych
- Wszystkie prowadnice są precyzyjnie regulowane, a centralne smarowanie ułatwia konserwację i serwisowanie maszyny
- Przekładnia posuwu i kasetka zamka również pracują w zamkniętej kąpeli olejowej
- Standardowy ogranicznik łoża pozwala zmniejszyć długość przesuwu i może być wykorzystywany do obróbki seryjnej
- Toczenie kuliste z konikiem regulowanym z boku
- Przejrzysty panel sterowania z ergonomicznie rozmieszczonymi elementami funkcjonalnymi ułatwia obsługę i zwiększa bezpieczeństwo operatora
- Pokręta ręczne są automatycznie odłączane podczas obróbki w trybie automatycznym
- Osłona uchwytu charakteryzuje się wyjątkowo stabilnym mechanizmem obrotowym
- Do wspornika można przymocować dużą osłonę chroniącą przed wiórami i chłodziwem lub można umieścić ją niezależnie
- Osłona ze stali nierdzewnej zapewnia niezawodną ochronę wrzecion kierunkowych i pociągowych.
- Solidna technologia oświetlenia LED zapewnia optymalne oświetlenie obszaru roboczego bez nagrzewania się
- Integralną częścią koncepcji bezpieczeństwa Meisterturn są także optymalnie rozmieszczone wyłączniki awaryjne
- Misa na wióry wyciągana do przodu ułatwia czyszczenie
- Wszystkie osie wyposażone są fabrycznie we wskaźnik położenia, a wysokiej jakości szklane podziatki zabezpieczone są wytrzymałymi osłonami, które doskonale chronią je przed uszkodzeniami
- Rozbudowane funkcje wskaźnika położenia X.Pos. obejmują cyfrowy wskaźnik liczby obrotów oraz liczne łatwo programowalne funkcje dodatkowe
- Maszyna jest standardowo wyposażona w wydajny układ chłodziwa z dużym oddzielnym zbiornikiem, który jest łatwo dostępny i umożliwia łatwe czyszczenie



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- 3-osiowy wskaźnik pozycji
- 3-szczękowy uchwyt \varnothing 200 mm
- Koła zębate zmianowe
- Głowica uchwytu stalowego szybkowymennego WB
- Schnellwechselstahlhalter WBD 25120
- System chłodzący
- Koryto do wylapywania wiórów
- Posiada stałą osłonę rozpryskową
- Osłona ochronna dla suportu
- Osłona uchwytu
- Lampa led
- Narzędzia
- Instrukcja obsługi

