

Механические токарные станки **V-Turn 410 PRO**



АРТ. : 300822

Новые модели PRO нашего бестселлера V-Turn обладают улучшенной эргономикой и повышенной безопасностью. Оснащенные инвертором и мощным двигателем шпинделя, они легко достигают 3 000 оборотов в минуту. Это позволяет эффективно обрабатывать заготовки малого диаметра. Однако данные модели также обладают мощностью и устойчивостью для выполнения более тяжелой обработки. Встроенная функция постоянной скорости резания, которая регулирует скорость вращения шпинделя в зависимости от диаметра при поперечной обточке, позволяет достичь результатов токарной обработки, сравнимых со станками с ЧПУ.

- Эргономичный корпус станка
- Оптимизированный фартук суппорта с автоматической подачей
- Постоянная скорость резания
- Мощный двигатель и высокое число оборотов шпинделя
- Подшипники качения от

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Расстояние между центрами	1000 мм
Высота центров	205 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	380 мм
Макс. Ø заготовки над мостком	580 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	255 мм
Длина мостка	250 мм
Ширина станины	250 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	210 мм
Технологический ход, ось Z1	140 мм
Диапазон поворота верхних салазок	± 45°

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон верхних частот вращения	550 об/мин - 3000 об/мин
Диапазон низких частот вращения	30 об/мин - 550 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	52 мм
Зажим шпинделя	Camlock D1-6
Конус шпинделя	6 МК

ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0.013 мм/об - 0.45 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0.026 мм/об - 0.9 мм/об

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	(39) 0,2-14 mm
Нарезание резьбы, диаметр.	(21) 8-44 DP
Нарезание резьбы, модульное	0.3 мм - 3.5 мм
Нарезание резьбы, whitworth	(45) 2-72 TPI

ЗАДНЯЯ БАБКА

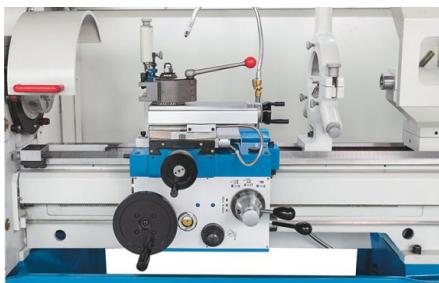
Диаметр пиноли задней бабки	50 мм
Конус задней бабки	4 МК
Ход пиноли задней бабки	120 мм
Поперечная регулировка задней бабки	± 13 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	5.5 кВт
--------------------------------	---------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.94 м x 1 м x 1.6 м
Масса	1210 кг



Большое количество принадлежностей, в т.ч. устройство быстрой смены инструмента



Простота технического обслуживания и эксплуатации благодаря централизованной системе подачи смазки



Постоянная скорость реза: при торцевом точении частота вращения шпинделя автоматически подстраивается под меняющийся диаметр заготовки



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- укомплектован 3-осевым УЦИ с встроенным указателем оборотов шпинделя
- улучшенная эргономика, функциональность и дизайн этой серии станков благодаря обновленному корпусу и защитным приспособлениям
- V-konstant - это функция, при которой производится автоматическое изменение частоты вращения шпинделя при торцевой обточке, в соответствии с изменением диаметра обрабатываемой детали, результат - практически постоянная скорость резки и высокое качество обработанной поверхности, которое можно сравнить с обработкой на станках с ЧПУ
- Надежность основания станка обеспечивается тяжелой ребристой станиной, устойчивой передней бабкой и массивным основанием станка
- широкие направляющие с индукционной закалкой гарантируют оптимальные результаты и долговечность
- легко регулируемые гайки шпинделей
- Высокоточный подшипник шпинделя с предварительным натяжением обеспечивает превосходное вращение и высокую грузоподъемность
- двигатель главного шпинделя мощностью 5,5 кВт обеспечивает короткое время разгона до максимальной частоты оборотов
- высокий крутящий момент
- управление подачей на опоре является особенно надежным и значительно облегчает работу
- Функции УЦИ X.Pos дополнены цифровым индикатором частоты вращения и легкопрограммируемыми дополнительными функциями
- Электромагнитный тормоз главного шпинделя прост в обслуживании и гарантирует надежное замедление

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

3-осевое УЦИ X. поз. 3.2 VC

- Благодаря интеграции нескольких функций 3-осевые цифровые индикаторы нового поколения обеспечивают намного лучший контроль над процессами обработки, помогая сократить простой из-за поломок и частоту ошибок
- Также в индикаторах нового поколения все функции системы реализованы на одном чипе (System-on-Chip), что делает конструкцию более компактной и более надежной. Кроме того, они получили более мощный ЦП, а размер дисплея был увеличен до 7 дюймов (17,8 см) дл
- Полностью закрытый корпус изготовлен из высококачественной полиэфирной пленки, которая защищает рабочую зону от агрессивных газов, пыли и паров в цеху, обладает высокой устойчивостью к химическим реагентам и большинству применяемых в промышленности растворов
- Оптические линейки: разрешение 5 мкм (0,005 мм) с внешним кожухом из алюминия для защиты от масла, охлаждающей жидкости и стружки

Базовые функции

- Разрешающая способность 0,005 мм
- Управление шпинделем ВКЛ/ВыКЛ
- Выбор дюймовой/метрической системы измерения
- Подвод/отвод от текущей позиции
- Переключение между АБСОЛЮТНЫМ/ИНКРЕМЕНТНЫМ отображением координат
- Индикация радиуса/диаметра
- Суммарная подача по осям Z1/Z2
- Функция калькулятора

Расширенные функции

- Получение положения оси при выключенном индикаторе
- Расчет схемы расположения отверстий по окружности
- Переключение радиус/диаметр
- Эталонная функция для измерения инструментов
- Конусная обточка

Постоянная скорость резания

- Число оборотов адаптируется к радиусу инструмента: постоянная линейная скорость обеспечивает стабильное качество поверхности при любом диаметре

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X. поз. 3.2 VC
 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 250 мм
 крепёжная шайба Ø 350 мм
 головка быстросменного резцодержателя WB
 быстросменный резцодержатель WBD 25120
 СОЖ
 неподвижный люнет
 поддон для стружки
 защитный кожух
 регулируемый защитный кожух для рабочей зоны
 подвижный люнет
 револьверный упор
 микрометрический продольный упор
 педаль тормоза
 защита патрона
 Рабочее освещение на светодиодах
 вспомогательный инструмент
 неподвижный упорный центр
 редукционная втулка
 руководство по эксплуатации
 Неподвижный стальной защитный кожух для ведущего и ходового вала