Горизонтальные токарные станки

V-Turn 410 PRO

АРТ. : 300822

Новые модели PRO нашего бестселлера V-Turn обладают улучшенной эргономикой и повышенной безопасностью. Оснащенные инвертором и мощным двигателем шпинделя, они легко достигают 3 000 оборотов в минуту. Это позволяет эффективно обрабатывать заготовки малого диаметра. Однако данные модели также обладают мощностью и устойчивостью для выполнения более тяжелой обработки. Встроенная функция постоянной скорости резания, которая регулирует скорость вращения шпинделя в зависимости от диаметра при поперечной обточке, позволяет достичь результатов токарной обработки, сравнимых со станками с ЧПУ.

- Эргономичный корпус станка
- Оптимизированный фартук суппорта с автоматической подачей
- Постоянная скорость резания
- Мощный двигатель и высокое число оборотов шпинделя
- Подшипники качения от

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Расстояние между центрами	1000 мм
Высота центров	205 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	380 мм
Макс. Ø заготовки над мостком	580 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	255 мм
Длина мостка	250 мм
Ширина станины	250 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	210 мм
Технологический ход, ось Z1	140 мм
Диапазон поворота верхних салазок	± 45°

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон верхних частот вращения	550 об/мин - 3000 об/мин
Диапазон низких частот вращения	30 об/мин - 550 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	52 мм
Зажим шпинделя	Camlock D1-6
Конус шпинделя	6 MK

ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0.013 мм/об - 0.45 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0.026 мм/об - 0.9 мм/об

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	(39) 0,2-14 mm
Нарезание резьбы, диаметр.	(21) 8-44 DP
Нарезание резьбы, модульное	0.3 мм - 3.5 мм
Нарезание резьбы, whitworth	(45) 2-72 TPI

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли задней бабки	50 мм
Конус задней бабки	4 MK
Ход пиноли задней бабки	120 мм
Поперечная регулировка задней бабки	± 13 мм

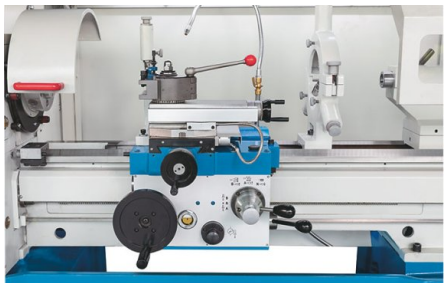
МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	5.5 кВт

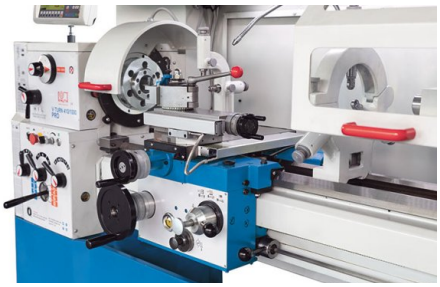
РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.94 м x 1 м x 1.6 м
Масса	1210 кг

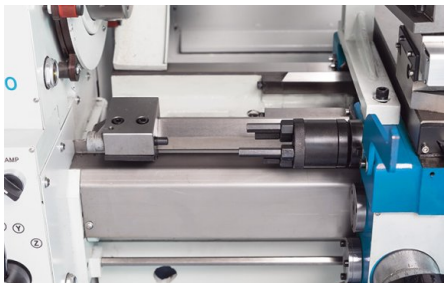
© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 30.05.2024.



Большое количество принадлежностей, в т.ч. устройство быстрой смены инструмента



Простота технического обслуживания и эксплуатации благодаря централизованной системе подачи смазки



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- укомплектован 3-осевым УЦИ с встроенным указателем оборотов шпинделя
- улучшенная эргономика, функциональность и дизайн этой серии станков благодаря обновленному корпусу и защитным приспособлениям
- V-konstant - это функция, при которой производится автоматическое изменение частоты вращения шпинделя при торцевой обточке, в соответствии с изменением диаметра обрабатываемой детали, результат - практически постоянная скорость резки и высокое качество обработанной поверхности, которое можно сравнить с обработкой на станках с ЧПУ
- Надежность основания станка обеспечивается тяжелой ребристой станиной, устойчивой передней бабкой и массивным основанием станка
- широкие направляющие с индукционной закалкой гарантируют оптимальные результаты и долговечность
- легко регулируемые гайки шпинделей
- Высокоточный подшипник шпинделя с предварительным натяжением обеспечивает превосходное вращение и высокую грузоподъемность
- двигатель главного шпинделя мощностью 5,5 кВт обеспечивает короткое время разгона до максимальной частоты оборотов
- высокий крутящий момент
- управление подачей на опоре является особенно надежным и значительно облегчает работу
- Функции УЦИ X.Pos дополнены цифровым индикатором частоты вращения и легкопрограммируемыми дополнительными функциями
- Электромагнитный тормоз главного шпинделя прост в обслуживании и гарантирует надежное замедление

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2 VC

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 30.05.2024.

- Благодаря интеграции нескольких функций 3-осевые цифровые индикаторы нового поколения обеспечивают намного лучший контроль над процессами обработки, помогая сократить простои из-за поломок и частоту ошибок
- Также в индикаторах нового поколения все функции системы реализованы на одном чипе (System-on-Chip), что делает конструкцию более компактной и более надежной. Кроме того, они получили более мощный ЦП, а размер дисплея был увеличен до 7 дюймов (17,8 см) дл
- Полностью закрытый корпус изготовлен из высококачественной полиэфирной пленки, которая защищает рабочую зону от агрессивных газов, пыли и паров в цеху, обладает высокой устойчивостью к химическим реактивам и большинству применяемых в промышленности раство
- Оптические линейки: разрешение 5 мкм (0,005 мм) с внешним кожухом из алюминия для защиты от масла, охлаждающей жидкости и стружки

Базовые функции

- Разрешающая способность 0,005 мм
- Управление шпинделем ВКЛ/ВЫКЛ
- Выбор дюймовой/метрической системы измерения
- Подвод/отвод от текущей позиции
- Переключение между АБСОЛЮТНЫМ/ИНКРЕМЕНТНЫМ отображением координат
- Индикация радиуса/диаметра
- Суммарная подача по осям Z1/Z2
- Функция калькулятора

Расширенные функции

- Получение положения оси при выключенном индикаторе
- Расчет схемы расположения отверстий по окружности
- Переключение радиус/диаметр
- Эталонная функция для измерения инструментов
- Конусная обточка

Постоянная скорость резания

- Число оборотов адаптируется к радиусу инструмента: постоянная линейная скорость обеспечивает стабильное качество поверхности при любом диаметре

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Неподвижный стальной защитный кожух для ведущего и ходового вала
3-осевое УЦИ X.Pos 3.2 VC
4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 250 мм
крепёжная шайба Ø 350 мм
головка быстросменного резцедержателя WB
быстросменный резцедержатель WBD 25120
СОЖ
неподвижный люнет
поддон для стружки
защитный кожух
ащитный кожух для рабочей зоны с регулировкой положения
подвижный люнет
револьверный упор
микрометрический продольный упор
педаль тормоза
защита патрона
Рабочее освещение на светодиодах
вспомогательный инструмент
неподвижный упорный центр
редукционная втулка
руководство по эксплуатации

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 30.05.2024.