



COD PROD. : 300822

Noile modele PRO ale modelului nostru cel mai bine vândut V-Turn conving prin ergonomia îmbunătățită și mai multă siguranță. Echipate cu un invertor și un motor cu bobină performant, pot atinge cu ușurință 3.000 de rotiri pe minut. Astfel, piesele cu un diametru mic pot fi prelucrate eficient. Modelele oferă, de asemenea, rezistență și stabilitate pentru lucrări de așchiere mai dificile. Funcția încorporată a vitezei constante de tăiere, care adaptează turația arborelui la diametru în timpul rotirii frontale, permite obținerea unor rezultate de strunjire comparabile cu mașinile CNC.

- Carcasă ergonomică a mașinii
- Șorț optimizat cu avans automat
- Viteză de tăiere constantă
- Turație mare a arborelui și putere mare a motorului
- Rulmenți cu role de la principalul producător mondial NSK

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Distanța dintre centre	1000 mm
Înălțime la centru	205 mm
Diametrul de strunjire peste batiu	380 mm
Diametrul de strunjire peste punte	580 mm
Diametrul de strunjire peste suport	255 mm
Lungimea punții	250 mm
Latimea batiului	250 mm

CURSE

Cursa axa X	210 mm
Cursa axei-Z1	140 mm
Interval de pivotare sania superioară	± 45°

AXUL PRINCIPAL

Domeniul de turație, treapta înaltă	550 1/min - 3000 1/min
Domeniul de turație, treapta joasă	30 1/min - 550 1/min
Alezajul axului principal	52 mm
Conul axului principal	Camlock D1-6
Conul axului principal	6 MK

AVANSURI

Avans axa- X	0.013 mm/U - 0.45 mm/U
Avans axa-Z	0.026 mm/U - 0.9 mm/U

STRUNJIREA FILETELOR

Strunjirea filetelor, metric	(39) 0,2-14 mm
Strunjirea filetelor, diametral	(21) 8-44 DP
Strunjirea filetelor, modul	0.3 mm - 3.5 mm
Strunjirea whitworth	(45) 2-72 TPI

PAPUSA MOBILA

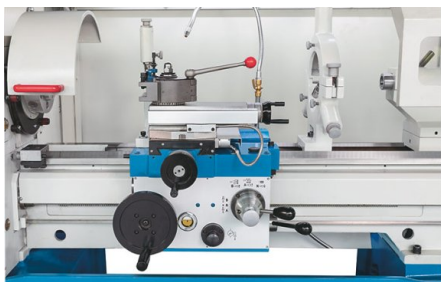
Diametrul pinolei papusii mobile	50 mm
Conul pinolei	4 MK
Cursa pinolei papusii mobile	120 mm
Reglarea oblica a papusii mobile	± 13 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	5.5 kW
-----------------------------	--------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	1.94 m x 1 m x 1.6 m
Greutatea	1210 kg



Accesorii variate, inclusiv schimbator rapid de port-cuit



Ungerea centralizata este integrata in suport ceea ce usureaza mentenanta si operarea



V-constant - turația arborelui este adaptată automat la schimbarea diametrului piesei de prelucrat în timpul strunjirii frontale



DETALII PRODUS

- Incl. indicator de pozitie pentru 3-axe, cu indicator de turatie pentru axul principal integrat, complet montat
- Datorită noii forme a carcasei mașinii și a dispozitivelor de protecție, printre punctele forte ale seriei se numără acum și ergonomia, funcționalitatea și designul
- V- constant- viteza de rotatie a axului este reglata automat in timpul strunjirii, in raport cu modificarea diametrului piesei- viteza de aschiere este constanta pe cutitul de strunjire ceea ce permite obtinerea unei suprafete, comparabila cu rezultatele obtinute pe strunguri - CNC
- Batiul masinii este o constructie monobloc extrem de solida, cu nervuri de intarire, turnat din fonta masiva
- Ghidajele rectangulare late, calite si rectificate garanteaza cele mai bune rezultate in strunjire si o durata mai lunga de functionare
- Ghidaje ajustabile prin pene
- Axul principal este sprijinit pe rulmenti pretensionati de mare precizie, asigurand acuratete mare la prelucrari grele
- Motorul arborelui principal cu putere de 5,5 kW garantează timpi scurți de accelerare și așchiere puternică pe toată gama de turații
- Angrenaje ce asigura o putere mare de aschiere si un cuplu ridicat
- Comanda de avans de pe suport este deosebit de robustă și în plus ușurează operarea
- Functiile indicatorului de pozitie X.Pos sunt completate cu afisarea digitala a numarului de turatii si o functie de programare rapida
- Frâna electromagnetă a arborelui principal necesită un nivel de întreținere redus și încetinește complet în mod sigur și fiabil

COMENZI ȘI SOFTWARE

Indicatoare de poziții pentru 3 axe X.pos 3.2 VC

- Prin integrarea mai multor funcții, la această nouă generație de afișaje digitale cu 3 axe este facilitat un control semnificativ mai bun al proceselor de așchiere și astfel o reducere a timpilor de nefuncționare și ratelor de erori
- Noua generație de afișaje utilizează în plus integrarea System-on-Chip a tuturor funcțiilor pe un chip, ceea ce are drept urmare un design mai compact și, în același timp, mai fiabil. În plus, performanța procesorului a fost crescută și afișajul a fost mărit
- Carcasa complet închisă este realizată dintr-o folie de poliester de înaltă calitate, care protejează împotriva atmosferelor dăunătoare, prafului și vaporilor din zona atelierului și care prezintă o rezistență ridicată la substanțe chimice și majoritatea
- Indicatori optici: 5 μm rezoluție (0,005 mm) cu acoperitoare exterioară din aluminiu pentru protecție împotriva uleiului, agentului de răcire și așchiilor

Funcții de bază

- Rezoluție de 0,005 mm
- Comandă arbore PORNT/OPRIT
- Unități de măsură cu conversie țol/metric
- Setarea/resetarea poziției actuale
- Afișarea coordonatelor comută între ABSOLUT / INCREMENTAL
- Rază / afișare diametru
- Sumare axe Z1/ Z2
- Funcție de calculator de buzunar

Funcții extinse

- Menținerea poziției axei când afișajul este oprit
- Calcularea poziției pentru realizarea găurilor dispuse radial
- Posibilitate de schimbare mod de lucru raza/diametrul
- Funcție de referință pentru măsurarea sculei
- Rotire conuri

Viteză de tăiere constantă

- Turația se adaptează la raza piesei de prelucrat - viteză constantă de tăiere și astfel calitate uniformă a suprafeței la orice diametru

ECHIPAMENT STANDARD

Indicatoare de poziții pentru 3 axe X.pos 3.2 VC
 Universal cu 4 bacuri Ø 250 mm
 Plansaiba Ø 350 mm
 Schimbator rapid de scule
 Suport cutit pentru sistem de schimbare rapidă
 Sistem de racire cu emulsie
 Ramă fixă
 Cuva pentru span
 Perete protecție la stropi
 Apărătoare de protecție reglabilă pentru domeniu de lucru
 Ramă mobilă
 Opritor pentru turela
 Opritor micrometric
 Frana de picior
 Protecție mandrina
 Lumini de lucru cu LED
 Sculă de control
 Vârf de centrare fix
 Manșon de reducere
 Instrucțiuni de operare
 Apărătoare fixă din oțel inoxidabil pentru arborele de ghidaj și tracțiune