



RÉF. ART. : 300822

Les nouveaux modèles PRO de notre best-seller V-Turn convainquent avec une ergonomie améliorée et une sécurité accrue. Équipés d'un onduleur et d'un moteur de broche haute performance, ils peuvent facilement atteindre 3 000 tours par minute. Il est ainsi possible d'usiner efficacement des pièces de petit diamètre. Cependant, les modèles offrent également résistance et stabilité dans le cadre de l'enlèvement de copeaux intensif. Grâce à la fonction intégrée de vitesse de coupe constante, qui adapte la vitesse de la broche au diamètre pendant le dressage, des résultats de tournage comparables à ceux obtenus par les machines CNC peuvent être obtenus.

- Carter machine ergonomique
- Tablier optimisé avec avance automatique
- Vitesse de coupe constante
- Vitesse de broche élevée et puissance du moteur
- Roulement mécanique du fabricant leader mondial NSK

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Entrepointe	1000 mm
Hauteur de pointe	205 mm
Diamètre usinable sur banc	380 mm
Diamètre usinable sur le banc	580 mm
Diamètre de tournage sur traînard	255 mm
Longueur du pont	250 mm
Largeur banc	250 mm

COURSES

Coursaxe X	210 mm
Course axe Z1	140 mm
Pivotement chariot	± 45°

BROCHE PRINCIPALE

Vitesses de rotation, hautes	550 1/min - 3000 1/min
Vitesses de rotation, basses	30 1/min - 550 1/min
Passage de broche	52 mm
Nez de broche	Camlock D1-6
Cône de broche	6 cm

AVANCES

Avance axe X	0.013 mm/tr - 0.45 mm/tr
Avance axe Z	0.026 mm/tr - 0.9 mm/tr

FILETAGE

Coupe de filetage, métrique	(39) 0,2-14 mm
Filetage, diamétral	(21) 8-44 DP
Filetage, module	0.3 mm - 3.5 mm
Filetage, whitworth	(45) 2-72 TPI

CONTRE-POUPÉE

Diamètre contre-poupée	50 mm
Cône fourreau	4 cm
Course contre-poupée	120 mm
Décalage contre-poupée	± 13 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	5.5 kW
----------------------------	--------

DIMENSIONS ET POIDS

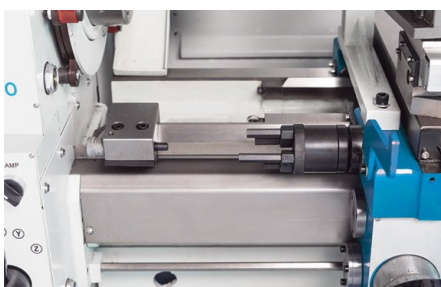
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.94 m x 1 m x 1.6 m
Poids	1210 kg



Vaste choix d'accessoires, y compris système de changement rapide et de porte-outils



Le système de graissage centralisé intégré dans le support assure une maintenance facile et une mise en œuvre simple.



Constante V : la vitesse de broche est automatiquement adaptée au changement de diamètre de pièce lors du surfacage



DÉTAILS DU PRODUIT

- Inclus affichage 3 axes avec indicateur de vitesse de broche intégré, entièrement montée
- Avec le nouveau carter machine et les dispositifs de protection, l'ergonomie, la fonctionnalité et la conception comptent désormais également au nombre des points forts de cette série.
- V-constant - la vitesse de coupe s'adapte lors du dressage de face au diamètre - la quasi stabilité de la vitesse de coupe permet d'obtenir des états de surfaces proche de la qualité de machines CNC
- Un bâti de machine lourd et fortement nervuré, la poupée fixe stable et le châssis monobloc en fonte massive constituent la base éprouvée de la machine.
- Les larges guidages durcis par induction garantissent des résultats de tournage excellents et une grande longévité.
- Les guidages et les écrous de broche de la coulisse de plateau et de la coulisse supérieure peuvent bien évidemment être réajustés.
- Palier de broche préchargé de haute précision assurant une excellente concentricité et une grande capacité de charge
- Le moteur de la broche principale d'une puissance de 5,5 kW garantit des temps d'accélération courts et un enlèvement de copeaux puissant sur toute la plage de vitesses.
- La transmission intermédiaire est garante d'un couple élevé pour un enlèvement de copeaux efficace.
- La commande d'avance sur le support est particulièrement robuste et facilite l'utilisation.
- Les nombreuses possibilités de l'afficheur X pos sont mises en valeur ici par l'affichage de la vitesse ainsi que par les fonctions additionnelles simples à utiliser
- Le frein électromagnétique de la broche principale nécessite un faible entretien et assure un ralentissement sûr et fiable

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Indicateur de position sur 3 axes X.pos 3.2 VC

- Pour cette nouvelle génération d'affichage numérique 3 axes, l'intégration de plusieurs fonctions permet un contrôle nettement supérieur des processus d'enlèvement de copeaux et donc une réduction des temps d'arrêt et des taux d'erreur
- La nouvelle génération d'affichages utilise l'intégration System-on-Chip de toutes les fonctions sur une seule puce, gage d'une conception à la fois plus compacte et plus fiable. En outre, la puissance du processeur a été augmentée et l'écran a été agrandi
- Le boîtier totalement fermé se compose d'un film de polyester de grande qualité qui protège contre les atmosphères nuisibles, la poussière et les vapeurs dans les ateliers. Il est très résistant aux produits chimiques et à la majorité des solvants industriels
- Échelle optique : résolution de 5 µm (0,005 mm) avec carter externe en aluminium pour une protection contre l'huile, le liquide de refroidissement et les copeaux

Fonctions de base

- Résolution de 0,005 mm
- MARCHE/ARRÊT de la commande de la broche
- Unités de mesure avec conversion pouces/mètres
- Réglage/Réinitialisation de la position actuelle
- Affichage des coordonnées permutant entre les systèmes incrémentiel/absolu
- Affichage du diamètre/rayon
- Circuit de somme des axes Z1/Z2
- Fonction de calculatrice

Fonctions avancées

- Maintien de la position de l'axe si l'affichage est arrêté
- Exemple de calcul du cercle de trou
- Commutation rayon/diamètre
- Fonction de référence pour mesure d'outil
- Tournage conique

Vitesse de coupe constante

- La vitesse de rotation s'adapte au rayon de la pièce : la vitesse de rail est constante et la qualité de surface est donc régulière pour chaque diamètre

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Indicateur de position sur 3 axes X.pos 3.2 VC
mandrin à plateau

Disque de bridage Ø 350 mm

Tête de changeur d'outils rapide WB

Changeur d'outils rapide WBD 25120

Dispositif de refroidissement

Lunette fixe

Bac à copeaux

Paroi anti-éclaboussures

Carter de protection réglable pour la zone de travail

Lunette entraînée

Butée revolver

Butée micrométrique

Frein de broche

Protection mandrin

Lampe de travail à LED

Outil de commande

Pointe de centrage fixe

Manchon de serrage

Manuel d'utilisation

Protection de sécurité fixe en acier inoxydable pour vis de guidage et de traction