



COD. ART. : 300821

V-Turn, il nostro best-seller, è un tornio di precisione adatto anche per la produzione. Dotato di un inverter e di un motore ad alte prestazioni, raggiunge con il mandrino fino a 3.000 giri al minuto e lavora pezzi di piccolo diametro in modo efficiente e con la massima qualità. I modelli offrono inoltre potenza e stabilità anche per la truciatura più impegnativa. Durante la tornitura in piano, la funzione “velocità di taglio costante” integrata in X-Pos adatta la velocità del mandrino al diametro di tornitura e fornisce una qualità paragonabile a quelli di una macchina CNC.

- Velocità di taglio costante
- Velocità mandrino e potenza motore elevate
- Dotazione di serie completa
- Cuscinetti dal produttore leader mondiale NSK

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Distanza tra le punte	1500 mm
Altezza punte	205 mm
Ø max di tornitura sul bancale	380 mm
Diametro max. di tornitura sul ponte	580 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	255 mm
Lunghezza ponte	250 mm
Ampiezza bancale	250 mm

CORSA

Corsa asse X	210 mm
Corsa asse Z1	140 mm
Orientabilità slitta superiore	± 45°

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità alta	550 1/min - 3000 1/min
Gamma di velocità bassa	30 1/min - 550 1/min
Foro mandrino	52 mm
Attacco mandrino	Camlock D1-6
Cono mandrino	6 cm

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X	0.025 mm/giro - 0.85 mm/giro
Avanzamento asse Z	0.05 mm/giro - 1.7 mm/giro

FILETTATURA

Filettatura metrica	(39) 0,2-14 mm
Filettatura diametrale	(21) 8-44 DP
Filettatura modulare	0.3 mm - 3.5 mm
Filettatura whitworth	(45) 2-72 TPI

CONTROPUNTA

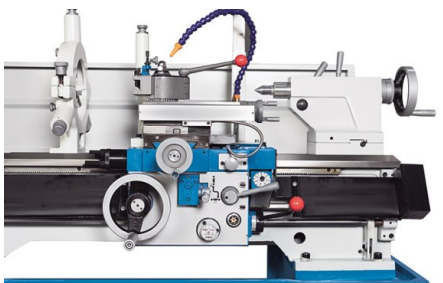
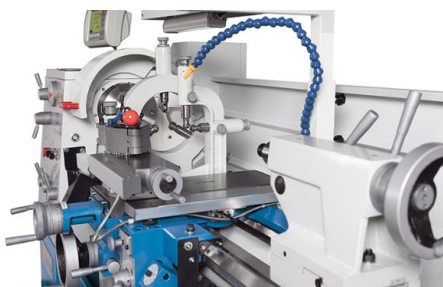
Diametro canotto contropunta	50 mm
Cono contropunta	4 cm
Corsa canotto contropunta	120 mm
Traslazione contropunta	± 13 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	5.5 kW
---------------------------------------	--------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.44 m x 1 m x 1.32 m
Peso	1800 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- V-costante - durante le operazioni di tornitura, la velocità del mandrino si adatta automaticamente ai diversi diametri dei pezzi in lavorazione. Una velocità di taglio costante assicura un'elevata qualità di taglio, simile a quella che si ottiene con una macchina CNC
- Il bancale della macchina, dotato di nervature profonde, ed il telaio realizzato con un massiccio monoblocco in ghisa, costituiscono la solida struttura della macchina
- Ampie guide temprate e rettificate garantiscono eccellenti risultati di lavorazione ed una lunga durata del tornio
- Ottima concentricità grazie ai cuscinetti del mandrino sovradimensionati ed al mandrino principale d'elevata precisione
- Ingranaggi del mandrino dotati di ruote dentate ed alberi temprati e rettificati, per un funzionamento silenzioso ed una velocità costante
- Motore mandrino principale da 5,5 kW per asportazioni pesanti
- Velocità mandrino a variazione continua con gamme da 30-550 e 550-3000 min-1
- Arresto micrometrico e della torretta forniti di serie
- L'impianto di lubrificazione integrato nel carrello semplifica le operazioni di manutenzione
- Le numerose funzioni dell'indicatore X.pos sono integrate dal display digitale per la velocità e da funzioni aggiuntive di semplice programmazione
- Incluso visualizzatore di posizione sui 3 assi, con indicatore della velocità integrato, già montato
- Il freno elettromagnetico del mandrino principale richiede poca manutenzione e rallenta la macchina in modo sicuro ed affidabile

CONTROLLI E SOFTWARE

Indicatore di posizione su 3 assi X.pos 3.2 VC

- Grazie all'integrazione di più funzioni, questa nuova generazione di indicatori di posizione digitali a 3 assi offre un controllo notevolmente migliore dei processi d'asportazione, riducendo i tempi di fermo ed i tassi d'errore
- La nuova generazione di indicatori digitali utilizza anche l'integrazione di tutte le funzioni con sistema System on a Chip (tutto su un unico chip), per un design più compatto ed affidabile. Inoltre, le prestazioni della CPU sono aumentate ed il display
- L'alloggiamento completamente chiuso è costituito da un film di poliestere di alta qualità che protegge da atmosfere dannose, polvere e vapori nell'area dell'officina e che ha un'elevata resistenza agli agenti chimici ed alla maggior parte dei solventi in
- Righe ottiche di misurazione: risoluzione di 5 µm (0,005 mm) con copertura esterna in alluminio per la protezione da olio, refrigerante e trucioli

Funzioni base

- Risoluzione 0,005 mm
- Comando mandrino ON/OFF
- Unità di misura con conversione in pollici / metrico
- Impostazione / Reset della posizione attuale
- La visualizzazione delle coordinate cambia tra ASSOLUTE / INCREMENTALI
- Indicazione raggio / diametro
- Commutazione combinata asse Z1/ Z2
- Funzione calcolatrice

Funzioni avanzate

- Mantenimento della posizione assi a display spento
- Calcolo percorso cerchi di fori
- Commutazione raggio / diametro
- Funzione di riferimento per la misurazione degli utensili
- Tornitura conica

Velocità di taglio costante

- La velocità si adatta al raggio del pezzo - velocità costante e quindi qualità uniforme delle superfici lavorate su ogni diametro

DOTAZIONE STANDARD

Lunetta mobile
 Punta di centraggio fissa
 Bussola di riduzione
 Indicatore di posizione su 3 assi X.pos 3.2 VC
 Mandrino non autocentrante a 4 griffe Ø 250 mm
 Disco portapezzo Ø 350 mm
 Testa torretta portautensile a cambio rapido tipo WB
 Torretta portautensile a cambio rapido WBD 25120
 Circuito di raffreddamento
 Lunetta fissa
 Arresto a revolver
 Arresto micrometrico
 Raccogli-trucioli
 Paraspruzzi
 Protezione carrello
 Protezione autocentrante
 Freno a pedale
 Lampa di lavoro
 Calibro per filetti
 Attrezzi di servizio
 Manuale d'uso