



АРТ. : 300821

Наш бестселлер V-Turn - прецизионный токарный станок. Оснащенный инвертором и мощным двигателем, он достигает скорости вращения шпинделя до 3 000 об./мин. и обрабатывает заготовки небольшого диаметра эффективно и с высоким качеством. Данные модели также обеспечивают мощность и устойчивость для более тяжелой обработки. При поперечной обточке функция "постоянной скорости резания", интегрированная в УЦИ, регулирует скорость шпинделя в соответствии с диаметром обточки и, таким образом, обеспечивает качество, сравнимое с результатами работы станка с ЧПУ.

- Постоянная скорость резания
- Мощный двигатель и высокое число оборотов шпинделя
- Широкий набор стандартной комплектации
- Подшипники качения от ведущего мирового производителя NSK

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Расстояние между центрами	1500 мм
Высота центров	205 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	380 мм
Макс. Ø заготовки над мостком	580 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	255 мм
Длина мостка	250 мм
Ширина станины	250 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	210 мм
Технологический ход, ось Z1	140 мм
Диапазон поворота верхних салазков	± 45°

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон верхних частот вращения	550 об/мин - 3000 об/мин
Диапазон низких частот вращения	30 об/мин - 550 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	52 мм
Зажим шпинделя	Camlock D1-6
Конус шпинделя	6 МК

ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0.025 мм/об - 0.85 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0.05 мм/об - 1.7 мм/об

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	(39) 0,2-14 мм
Нарезание резьбы, диаметр.	(21) 8-44 DP
Нарезание резьбы, модульное	0.3 мм - 3.5 мм
Нарезание резьбы, whitworth	(45) 2-72 TPI

ЗАДНЯЯ БАБКА

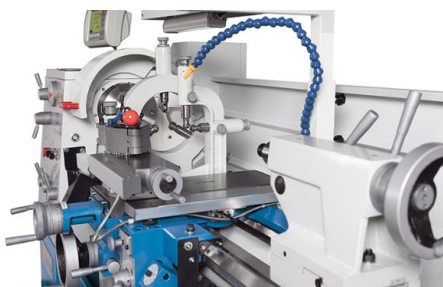
Диаметр пиноли задней бабки	50 мм
Конус задней бабки	4 МК
Ход пиноли задней бабки	120 мм
Поперечная регулировка задней бабки	± 13 мм

МОЩНОСТЬ

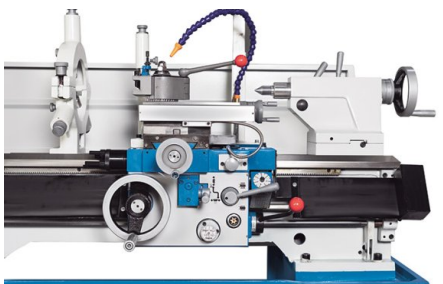
Мощность двигателя гл. привода	5.5 кВт
--------------------------------	---------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.44 м x 1 м x 1.32 м
Масса	1800 кг



Высококачественный быстроменяемый стальной держатель с точностью позиционирования 0,01 мм



Простое обслуживание благодаря встроенной системе централизованной смазки на суппорте



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- V-konstant - это функция, при которой производится автоматическое изменение частоты вращения шпинделя при торцевой обточке, в соответствии с изменением диаметра обрабатываемой детали, результат - практически постоянная скорость резки и высокое качество обработанной поверхности, которое можно сравнить с обработкой на станках с ЧПУ
- стабильная станина с ребрами жесткости, соединенная с массивной литой подставкой, придает станку особую устойчивость
- широкие закаленные и отшлифованные направляющие гарантируют отличные результаты обработки и длительный срок службы
- большие подшипники шпинделя и точно обработанный главный шпиндель обеспечивают точную работу шпинделя
- привод главного шпинделя с закаленными и отшлифованными шестеренками, валами и с равномерным ходом, а также постоянной скоростью
- двигатель главного шпинделя с мощностью 5,5 кВт, достаточной для мощной обработки
- бесступенчатая регулировка частоты вращения шпинделя в диапазонах 30-550 и 550-3000 об/мин
- микрометрический и револьверный упоры в стандартной комплектации
- прост в техобслуживании благодаря интегрированной системе централизованной смазки суппорта
- Функции УЦИ X.Pos дополнены цифровым индикатором частоты вращения и легкопрограммируемыми дополнительными функциями
- укомплектован 3-осевым УЦИ с встроенным указателем оборотов шпинделя
- Электромагнитный тормоз главного шпинделя прост в обслуживании и гарантирует надежное замедление

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

3-осевое УЦИ X. поз. 3.2 VC

- Благодаря интеграции нескольких функций 3-осевые цифровые индикаторы нового поколения обеспечивают намного лучший контроль над процессами обработки, помогая сократить простои из-за поломок и частоту ошибок
- Также в индикаторах нового поколения все функции системы реализованы на одном чипе (System-on-Chip), что делает конструкцию более компактной и более надежной. Кроме того, они получили более мощный ЦП, а размер дисплея был увеличен до 7 дюймов (17,8 см) дл
- Полностью закрытый корпус изготовлен из высококачественной полиэфирной пленки, которая защищает рабочую зону от агрессивных газов, пыли и паров в цеху, обладает высокой устойчивостью к химическим реактивам и большинству применяемых в промышленности растворов
- Оптические линейки: разрешение 5 мкм (0,005 мм) с внешним кожухом из алюминия для защиты от масла, охлаждающей жидкости и стружки

Базовые функции

- Разрешающая способность 0,005 мм
- Управление шпинделем ВКЛ/ВЫКЛ
- Выбор дюймовой/метрической системы измерения
- Подвод/отвод от текущей позиции
- Переключение между АБСОЛЮТНЫМ/ИНКРЕМЕНТНЫМ отображением координат
- Индикация радиуса/диаметра
- Суммарная подача по осям Z1/Z2
- Функция калькулятора

Расширенные функции

- Получение положения оси при выключенном индикаторе
- Расчет схемы расположения отверстий по окружности
- Переключение радиус/диаметр
- Эталонная функция для измерения инструментов
- Конусная обточка

Постоянная скорость резания

- Число оборотов адаптируется к радиусу инструмента: постоянная линейная скорость обеспечивает стабильное качество поверхности при любом диаметре

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

подвижный люнет
 неподвижный упорный центр
 редукционная втулка
 3-осевое УЦИ X, поз. 3.2 VC
 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 250 мм
 крепёжная шайба Ø 350 мм
 головка быстросменного резцедержателя WB
 быстросменный резцедержатель WBD 25120
 СОЖ
 неподвижный люнет
 револьверный упор
 микрометрический продольный упор
 поддон для стружки
 защитный кожух
 защитный кожух суппорта
 защита патрона
 педаль тормоза
 Рабочее освещение на светодиодах
 резьбоуказатель
 вспомогательный инструмент
 руководство по эксплуатации