Konventionelle Drehmaschinen

V-Turn 410/1500

ART.-NR. : 300821

Unser Bestseller V-Turn ist eine Präzisions-Drehmaschine, die sich auch für die Produktion eignet. Ausgestattet mit einem Inverter und einem Hochleistungsmotor erreicht sie Spindeldrehzahlen bis 3.000 1/min und bearbeitet Werkstücke mit geringem Durchmesser effizient und in bester Qualität. Die Modelle bieten zudem Kraft und Stabilität für die schwerere Zerspanung. Beim Plandrehen passt die in die X-Pos integrierte Funktion "konstante Schnittgeschwindigkeit" die Spindeldrehzahl dem Drehdurchmesser an und liefert damit Qualitäten, die mit den Ergebnissen einer CNC-Maschinen vergleichbar sind.

- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Spindeldrehzahl und Motorleistung
- Umfangreiche Serienausstattung
- Wälzlager vom weltweit führenden Hersteller NSK

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Spitzenweite	1500 mm
Spitzenhöhe	205 mm
Drehdurchmesser über Bett	380 mm
Drehdurchmesser über Brücke	580 mm
Umlauf-Ø über Support	255 mm
Brückenlänge	250 mm
Bettbreite	250 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	210 mm
Verfahrweg Z1-Achse	140 mm
Schwenkbereich Oberschlitten	± 45°

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich, High	550 1/min - 3000 1/min
Drehzahlbereich, Low	30 1/min - 550 1/min
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	Camlock D1-6
Spindelkonus	6 MK

VORSCHUB

Vorschub X-Achse	0.025 mm/U - 0.85 mm/U
Vorschub Z-Achse	0.05 mm/U - 1.7 mm/U

GEWINDESCHNEIDEN

Gewindeschneiden, Metrisch	(39) 0,2-14 mm
Gewindeschneiden, Diametral	(21) 8-44 DP
Gewindeschneiden, Modul	0.3 mm - 3.5 mm
Gewindeschneiden Whitworth	(45) 2-72 TPI

REITSTOCK

Reitstockpinolendurchmesser	50 mm
Reitstockkonus	4 MK
Reitstockpinolenhub	120 mm
Reitstockquerverstellung	± 13 mm

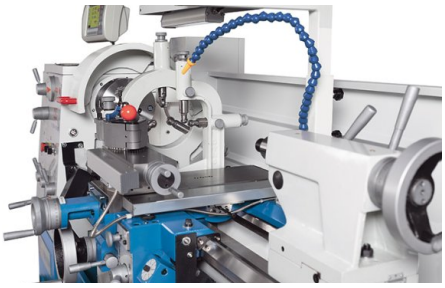
ANTRIEBSLEISTUNGEN

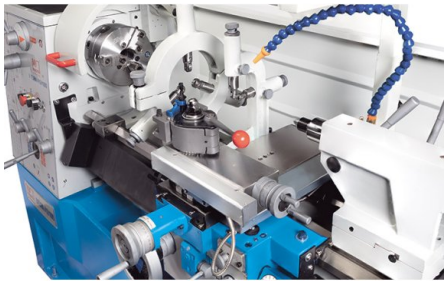
Motorleistung Hauptantrieb	5.5 kW

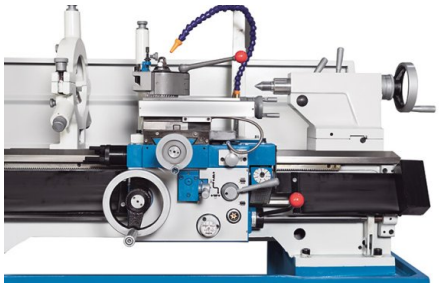
MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.44 m x 1 m x 1.32 m
Gewicht	1800 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 16.09.2024.







PRODUKTDETAILS

- V-konstant - die Spindeldrehzahl wird beim Plandrehen automatisch dem sich verändernden Werkstückdurchmesser angepasst - die nahezu konstante Schnittgeschwindigkeit an der Drehmeißelschneide ermöglicht eine Oberflächengüte, die mit Drehergebnissen von CNC-Drehmaschinen vergleichbar ist
- Solide Basis bildet das stabile, stark verrippte Maschinenbett mit massivem, einteiligem Gussuntergestell
- Breite, gehärtete und geschliffene Führungsbahnen garantieren beste Drehergebnisse und Langlebigkeit
- Groß dimensionierte Spindellager und die Präzisions-Hauptspindel für hervorragenden Rundlauf
- Hauptspindelgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Zahnrädern und Wellen, laufruhig und drehzahlfest
- Hauptspindelmotor mit 5,5 kW Leistung für kraftvolle Zerspanung
- Spindeldrehzahlen stufenlos regelbar von 30-550 und 550-3000 min-1
- Mikrometer- und Revolveranschlag serienmäßig
- Wartungsfreundlich durch die integrierte Zentralschmierung am Support
- Die umfangreichen Funktionen der Positionsanzeige X.Pos werden hier ergänzt durch die digitale Drehzahlanzeige und leicht programmierbare Zusatzfunktion
- Inkl. 3-Achs-Positionsanzeige mit integrierter Spindeldrehzahl-Anzeige, komplett montiert
- Die elektronmagnetische Bremse der Hauptspindel ist wartungsarm und verzögert rundum sicher und zuverlässig

STEUERUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 16.09.2024.

- Durch die Integration mehrerer Funktionen wird bei dieser neuen Generation von 3-Achsen-Digitalanzeigen eine wesentlich bessere Kontrolle über die Zerspanungsprozesse und damit eine Reduzierung der Ausfallzeiten und Fehlerraten ermöglicht
- Die neue Anzeigengeneration nutzt zudem die Systemon-Chip Integration aller Funktionen auf einem Chip, was ein kompakteres und zugleich zuverlässigeres Design zur Folge hat. Darüber hinaus wurde die CPU-Leistung erhöht und das Display auf 7 Zoll (17,8 cm) vergrößert, sodass alle Funktionen und Zahlen sofort und übersichtlich verfügbar sind
- Das vollständig geschlossene Gehäuse besteht aus einer hochwertigen Polyesterfolie, die vor schädlichen Atmosphären, Staub und Dämpfen im Werkstattbereich schützt und eine hohe Beständigkeit gegen Chemikalien und die meisten industriellen Lösungsmittel aufweist
- Optische Maßstäbe: 5 µm Auflösung (0,005 mm) mit Außenabdeckung aus Aluminium zum Schutz vor Öl, Kühlmittel und Spänen

Grundfunktionen

- Auflösung 0,005 mm
- Spindelsteuerung EIN/AUS
- Maßeinheiten mit Umrechnung Zoll / Metrisch
- Einstellung / Rücksetzung der aktuellen Position
- Koordinatenanzeige wechselt zwischen ABSOLUT / INKREMENTAL
- Radius / Durchmesseranzeige
- Z1/ Z2 Achsen-Summenschaltung
- Taschenrechnerfunktion

Erweiterte Funktionen

- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Bezugsfunktion für Werkzeugmessung
- Kegeldrehen

Konstante Schnittgeschwindigkeit

- Drehzahl passt sich dem Werkstückradius an - konstante Bahngeschwindigkeit und damit gleichmäßige Oberflächengüte bei jedem Durchmesser

SERIENAUSSTATTUNG

Mitlaufende Lünette
Feste Zentrierspitze
Reduzierhülse
3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC
4-B-Planscheibenfutter Ø 250 mm
Aufspannscheibe Ø 350 mm
Schnellwechselstahlhalterkopf WB
Schnellwechselstahlhalter WBD 25120
Kühlmitteleinrichtung
Feste Lünette
Revolveranschlag
Mikrometer-Längsanschlag
Spänewanne
Spritzschutzwand
Supportschutzschild
Futterschutz
Fußbremse
Arbeitsleuchte
Gewindeuhr
Bedienwerkzeug
Betriebsanleitung

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 16.09.2024.