Konwencjonalne tokarki poziome

V-Turn 410/1500

NR REF. : 300821

Precyzyjna tokarka V-Turn, której można używać również w produkcji, cieszy się niezwykłą popularnością. Wyposażona w falownik i wysokowydajny silnik, osiąga prędkość obrotową wrzeciona do 3000 1/min i efektywnie toczy detale o małych średnicach uzyskując najwyższą jakość. Te modele zapewniają również wytrzymałość i stabilność w przypadku cięższej obróbki. Podczas planowania zintegrowana z X-Pos funkcja stałej prędkości skrawania dostosowuje prędkość wrzeciona do średnicy toczenia, zapewniając w ten sposób jakość porównywalną z wynikami obrabiarki CNC.

- Stała prędkość skrawania
- Wysoka prędkość obrotowa wrzeciona i wydajność silnika
- Bogate wyposażenie standardowe
- Łożyska toczne od wiodącego na świecie producenta NSK

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Rozstaw kłów	1500 mm
Wysokość w kłach	205 mm
Średnica obrabiania nad łożem	380 mm
Średnica obrabiania nad mostkiem do łoża tokarki	580 mm
Średnica obrotu przez support	255 mm
Długość mostka do łoża tokarki	250 mm
Szerokość łoża	250 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	210 mm
Przesuw osi Z1	140 mm
Zakre obrotu imaka	± 45°

WRZECIENNIK

Zakres prędkości, wysokie	550 obr./min - 3000 obr./min
Zakres prędkości, niskie	30 obr./min - 550 obr./min
Prześwit wrzeciona	52 mm
Gniazdo wrzeciona	Camlock D1-6
Stożek wrzeciona	6 MT

POSUW ROBOCZY

Posuw oś X	0.025 mm/U - 0.85 mm/U
Posuw oś Z	0.05 mm/U - 1.7 mm/U

GWINTOWANIE

Gwint metryczny	(39) 0,2-14 mm
Gwintowanie, diametric	(21) 8-44 DP
Gwintowanie, module	0.3 mm - 3.5 mm
Gwinty whitworth	(45) 2-72 TPI

KONIK

Średnica tulei konika	50 mm
Stożek konika	4 MT
Wysuw tulei konika	120 mm
Regulacja przesuwu konika	± 13 mm

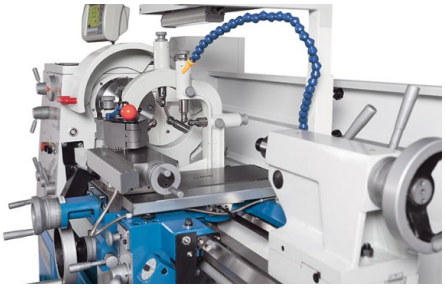
NAPĘD

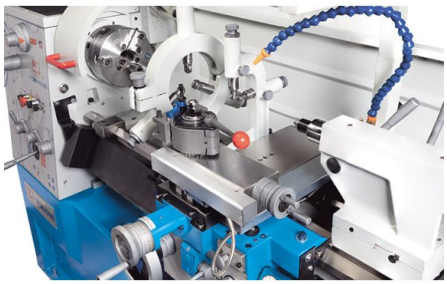
Moc, napęd główny	5.5 kW

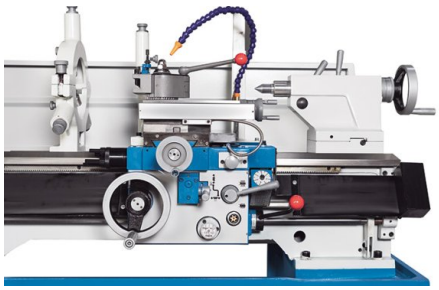
WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.44 m x 1 m x 1.32 m
Waga	1800 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 16.09.2024.







SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- V-constans – prędkość wrzeciona przy planowaniu dostosowywana jest automatycznie do zmian średnicy elementu – niemal stała prędkość cięcia ostrza noża tokarskiego umożliwia jakość powierzchni porównywalną z wynikami tokarek CNC
- Solidną podstawą jest stabilne, silnie żebrowane łoże maszyny z masywną, jednoczęściową podstawą żeliwną
- Szerokie, hartowane i oszlifowane prowadnice gwarantują najlepsze wyniki toczenia i żywotność
- Wielkowymiarowe łożyska wrzeciona i precyzyjne wrzeciono główne gwarantują doskonały ruch okrężny
- Przekł. wrzeciona gł. z hartowanymi i oszlifowanymi zębatkami i wałkami, o swobodnym ruchu i stałej prędkości
- Silnik wrzeciona gł. o mocy 5,5 kW do silnego skrawania
- Prędkości obrotowe regulowane w zakresach 30-550 i 550-3000 obr./'min
- Seryjne ogran. mikrometryczne i rewolwerowe
- Prosta konserwacja dzięki zint. smar. centralnemu w suporcie
- Bogate funkcje wskaźnika pozycji X.poz dopełniają tutaj cyfrowy wskaźnik prędkości i łatwa w programowaniu funkcja dodatkowa
- W tym 3-osiowy wskaźnik pozycji ze zintegrowanym wyświetlaczem prędkości wrzeciona
- Hamulec elektromagnetyczny wrzeciona głównego jest bezobsługowy i wyhamowuje całkowicie bezpiecznie i niezawodnie

STEROWANIE

3-osiowy wskaźnik położenia X 3.2 VC

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 16.09.2024.

- Dzięki integracji wielu funkcji, nowa generacja 3-osiowych wskaźników cyfrowych zapewnia znacznie większą kontrolę nad procesami obróbki, redukując czas przestojów i liczbę błędów
- Nowa generacja wskaźników wykorzystuje integrację wszystkich funkcji na jednym chipie Systemon, co skutkuje bardziej kompaktową, a zarazem niezawodną konstrukcją. Ponadto zwiększono wydajność procesora, a wyświetlacz został powiększony do 7 cali (17,8 cm)
- Szczelnie zamknięta obudowa jest wykonana z wysokiej jakości folii poliestrowej, która chroni przed szkodliwą atmosferą, pyłem i oparami w środowisku warsztatowym oraz ma wysoką odporność na substancje chemiczne i większość rozpuszczalników przemysłowych
- Skale optyczne: rozdzielczość 5 µm (0,005 mm) z aluminiową osłoną zewnętrzną chroniącą przed olejem, chłodziwem i wiórami

Funkcje podstawowe

- Rozdzielczość 0,005 mm
- Sterowanie wrzecionem WŁ/WYŁ
- Jednostki miary z konwersją na cele / metryczną
- Ustawianie / resetowanie aktualnej pozycji
- Przełączanie wskaźnika współrzędnych między wartościami BEZWZGLĘDNYMI / PRZYROSTOWYMI
- Wskaźnik promienia / średnicy
- Przełączanie osi Z1/Z2
- Funkcja kalkulatora

Funkcje rozszerzone

- Utrzymywanie pozycji osi, gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Obliczanie otworu na śrubę
- Przełączanie promienia / średnicy
- Funkcja odniesienia do pomiaru narzędzia
- Toczenie kuliste

Stała prędkość skrawania

- Prędkość dostosowuje się do promienia detalu – stała prędkość toru, a tym samym jednolita jakość powierzchni o dowolnej średnicy

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Współbieżna luneta
Stały kieł środkujący
Tulejka redukcyjna
3-osiowy wskaźnik położenia X 3.2 VC
4-szczękowy uchwyt tarczy tokarskiej Ø 250 mm
Tarcza tokarska Ø 350 mm
Głowica uchwytu stalowego szybkowymiennego WB
Uchwyt stalowy szybkowymienny WBD 25120
System chłodzący
Nieruchoma luneta
Ogranicznik głowicy rewolwerowej
Ogranicznik mikrometryczny
Koryto do wyłapywania wiórów
Posiada stałą osłonę rozpryskową
Osłona ochronna dla suportu
Osłona uchwytu
Pedał hamulca nożnego
Światełko robocze LED
Sprawdzian gwintowy
Narzędzie obsługowe
Instrukcja obsługi

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 16.09.2024.