



### NR REF. : 300821

Precyzyjna tokarka V-Turn, której można używać również w produkcji, cieszy się niezwykłą popularnością. Wyposażona w falownik i wysokowydajny silnik, osiąga prędkość obrotową wrzeciona do 3000 1/min i efektywnie toczy detale o małych średnicach uzyskując najwyższą jakość. Te modele zapewniają również wytrzymałość i stabilność w przypadku cięższej obróbki. Podczas planowania zintegrowana z X-Pos funkcja stałej prędkości skrawania dostosowuje prędkość wrzeciona do średnicy toczenia, zapewniając w ten sposób jakość porównywalną z wynikami obrabiarki CNC.

- Stała prędkość skrawania
- Wysoka prędkość obrotowa wrzeciona i wydajność silnika
- Bogate wyposażenie standardowe
- Łożyska toczne od wiodącego na świecie producenta NSK

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Rozstaw kłót	1500 mm
Wysokość w kłach	205 mm
Średnica obrabiania nad łożem	380 mm
Średnica obrabiania nad mostkiem do łoża tokarki	580 mm
Średnica obrotu przez support	255 mm
Długość mostka do łoża tokarki	250 mm
Szerokość łoża	250 mm

### DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	210 mm
Przesuw osi Z1	140 mm
Zakre obrotu imaka	± 45°

### WRZECIENNIK

Zakres prędkości, wysokie	550 obr./min - 3000 obr./min
Zakres prędkości, niskie	30 obr./min - 550 obr./min
Prześwit wrzeciona	52 mm
Gniazdo wrzeciona	Camlock D1-6
Stożek wrzeciona	6 MT

### POSUW ROBOCZY

Posuw oś X	0.025 mm/U - 0.85 mm/U
Posuw oś Z	0.05 mm/U - 1.7 mm/U

### GWINTOWANIE

Gwint metryczny	(39) 0,2-14 mm
Gwintowanie, diametric	(21) 8-44 DP
Gwintowanie, module	0.3 mm - 3.5 mm
Gwinty whitworth	(45) 2-72 TPI

### KONIK

Średnica tulei konika	50 mm
Stożek konika	4 MT
Wysuw tulei konika	120 mm
Regulacja przesuwu konika	± 13 mm

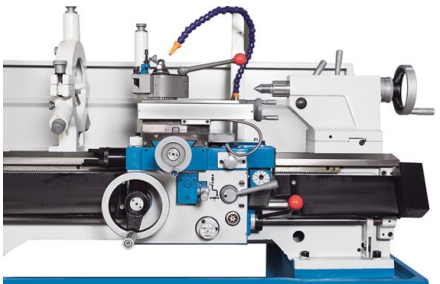
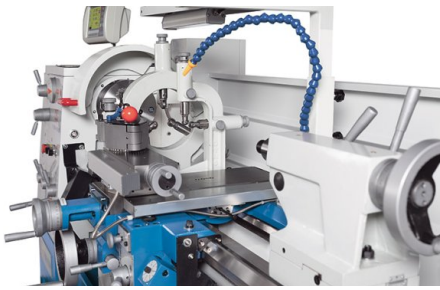
### NAPĘD

Moc, napęd główny	5.5 kW
-------------------	--------

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.44 m x 1 m x 1.32 m
Waga	1800 kg

## SZCZEGÓŁY PRODUKTY



- V-constans – prędkość wrzeciona przy planowaniu dostosowywana jest automatycznie do zmian średnicy elementu – niemal stała prędkość cięcia ostrza noża tokarskiego umożliwia jakość powierzchni porównywalną z wynikami tokarek CNC
- Solidną podstawą jest stabilne, silnie żebrowane łóże maszyny z masywną, jednoczęściową podstawą żeliwną
- Szerokie, hartowane i oszlifowane prowadnice gwarantują najlepsze wyniki toczenia i żywotność
- Wielkowymiarowe łożyska wrzeciona i precyzyjne wrzeciono główne gwarantują doskonały ruch okrężny
- Przekł. wrzeciona gł. z hartowanymi i oszlifowanymi zębatkami i wałkami, o swobodnym ruchu i stałej prędkości
- Silnik wrzeciona gł. o mocy 5,5 kW do silnego skrawania
- Prędkości obrotowe regulowane w zakresach 30-550 i 550-3000 obr./min
- Seryjne ogrzan. mikrometryczne i rewolwerowe
- Prosta konserwacja dzięki zint. smar. centralnemu w suporcie
- Bogate funkcje wskaźnika pozycji X.poz dopełniają tutaj cyfrowy wskaźnik prędkości i łatwa w programowaniu funkcja dodatkowa
- W tym 3-osiowy wskaźnik pozycji ze zintegrowanym wyświetlaczem prędkości wrzeciona
- Hamulec elektromagnetyczny wrzeciona głównego jest bezobsługowy i wyhamowuje całkowicie bezpiecznie i niezawodnie

## STEROWANIE

### 3-osiowy wskaźnik położenia X 3.2 VC

- Dzięki integracji wielu funkcji, nowa generacja 3-osiowych wskaźników cyfrowych zapewnia znacznie większą kontrolę nad procesami obróbki, redukując czas przestojów i liczbę błędów
- Nowa generacja wskaźników wykorzystuje integrację wszystkich funkcji na jednym chipie Systemon, co skutkuje bardziej kompaktową, a zarazem niezawodną konstrukcją. Ponadto zwiększono wydajność procesora, a wyświetlacz został powiększony do 7 cali (17,8 cm)
- Szczelnie zamknięta obudowa jest wykonana z wysokiej jakości folii poliestrowej, która chroni przed szkodliwą atmosferą, pyłem i oparami w środowisku warsztatowym oraz ma wysoką odporność na substancje chemiczne i większość rozpuszczalników przemysłowych
- Skale optyczne: rozdzielczość 5  $\mu\text{m}$  (0,005 mm) z aluminiową osłoną zewnętrzną chroniącą przed olejem, chłodziwem i wiórami

#### **Funkcje podstawowe**

- Rozdzielczość 0,005 mm
- Sterowanie wrzecionem WŁ/WYŁ
- Jednostki miary z konwersją na cale / metryczną
- Ustawianie / resetowanie aktualnej pozycji
- Przetwarzanie wskaźnika współrzędnych między wartościami BEZWZGLĘDNYMI / PRZYRÓSTOWYMI
- Wskaźnik promienia / średnicy
- Przetwarzanie osi Z1/Z2
- Funkcja kalkulatora

#### **Funkcje rozszerzone**

- Utrzymywanie pozycji osi, gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Obliczanie otworu na śrubę
- Przetwarzanie promienia / średnicy
- Funkcja odniesienia do pomiaru narzędzia
- Toczenie kuliste

#### **Stała prędkość skrawania**

- Prędkość dostosowuje się do promienia detalu – stała prędkość toru, a tym samym jednolita jakość powierzchni o dowolnej średnicy

## **WYPOSAŻENIE STANDARDOWE**

Współbieżna luneta  
 Stały kiet środkujący  
 Tulejka redukcyjna  
 3-osiowy wskaźnik położenia X 3.2 VC  
 4-szczękowy uchwyt tarczy tokarskiej  $\varnothing$  250 mm  
 Tarcza tokarska  $\varnothing$  350 mm  
 Głowica uchwytu stalowego szybkowymennego WB  
 Uchwyt stalowy szybkowymienny WBD 25120  
 System chłodzący  
 Nieruchoma luneta  
 Ogranicznik głowicy rewolwerowej  
 Ogranicznik mikrometryczny  
 Koryto do wyłapywania wiórów  
 Posiada stałą osłonę rozpryskową  
 Osłona ochronna dla suportu  
 Osłona uchwytu  
 Pedał hamulca nożnego  
 Światłko robocze LED  
 Sprawdzian gwintowy  
 Narzędzie obsługowe  
 Instrukcja obsługi