



### COD PROD. : 300820

Modelul nostru cel mai bine vândut V-Turn este un strung de precizie care este adecvat și pentru producție. Echipat cu un invertor și un motor performant, atinge turații de arbore de până la 3.000 1/min și prelucrează piese cu diametre mici în mod eficient și de cea mai bună calitate. Modelele oferă rezistență și stabilitate pentru lucrări de așchiere mai dificile. În cazul rotirii frontale, funcția „viteza constantă de tăiere” integrată în X-Pos adaptează turația arborelui la diametrul de strunjire și astfel, oferă calități care sunt comparabile cu rezultatele unei mașini CNC.

- Viteză de tăiere constantă
- Turație mare a arborelui și putere mare a motorului
- Echipare standard extinsă
- Rulmenți cu role de la principalul producător mondial NSK

## DATE TEHNICE

### DOMENIUL DE LUCRU

Distanta dintre centre	1000 mm
Inaltime la centru	205 mm
Diametrul de strunjire peste batiu	380 mm
Diametrul de strunjire peste punte	580 mm
Diametrul de strunjire peste suport	255 mm
Lungimea puntii	250 mm
Latimea batiului	250 mm

### CURSE

Cursa axa X	210 mm
Cursa axei-Z1	140 mm
Interval de pivotare sania superioara	± 45°

### AXUL PRINCIPAL

Domeniul de turatie, treapta inalta	550 1/min - 3000 1/min
Domeniul de turatie,treapta joasa	30 1/min - 550 1/min
Alezajul axului principal	52 mm
Conul axului principal	Camlock D1-6
Conul axului principal	6 MK

### AVANSURI

Avans axa- X	0.025 mm/U - 0.85 mm/U
Avans axa-Z	0.05 mm/U - 1.7 mm/U

### STRUNJIREA FILETELOR

Strunjirea filetelor, metric	(39) 0,2-14 mm
Strunjirea filetelor, diametral	(21) 8-44 DP
Strunjirea filetelor, modul	0.3 mm - 3.5 mm
Strunjirea whitworth	(45) 2-72 TPI

### PAPUSA MOBILA

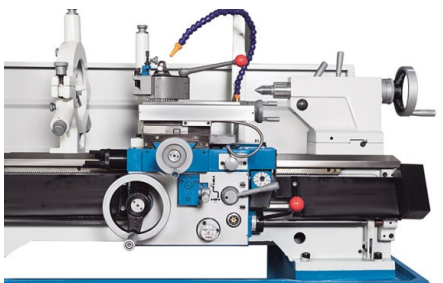
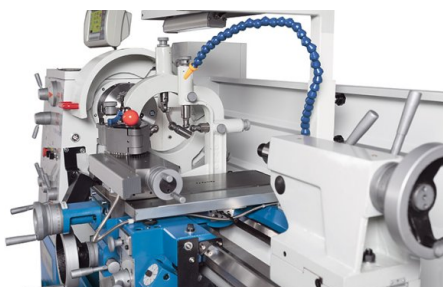
Diametrul pinolei papusii mobile	50 mm
Conul pinolei	4 MK
Cursa pinolei papusii mobile	120 mm
Reglarea oblica a papusii mobile	± 13 mm

### PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	5.5 kW
-----------------------------	--------

### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	1.94 m x 1 m x 1.32 m
Greutatea	1200 kg



## DETALII PRODUS

- V- constant- viteza de rotatie a axului este reglata automat in timpul strunjirii, in raport cu modificarea diametrului piesei- viteza de aschiere este constanta pe cutitul de strunjire ceea ce permite obtinerea unei suprafete, comparabila cu rezultatele obtinute pe strunguri - CNC
- Batiul masinii este o constructie extrem de solida, cu nervuri de intarire, turnat din fonta masiva, monobloc
- Ghidaje rectangulare late, calite si rectificata garanteaza cele mai bune rezultate de strunjire si o durata mare de functionare
- Lagare supradimensionata si axul principal de precizie cu o concentricitate excelenta
- Antrenarea axului principal, cu roti dintate calite si rectificata, pentru buna functionare silentioasa si viteza de rotatie fixa
- Motorul axului principal cu o putere de 5,5 kW pentru operatii de taiere de putere
- Turatiile axului principal sunt reglabile, continuu in intervalul 30-550 und 550-3000 min-1
- Micrometri si opritor standard pentru turela
- Intretinere usoara datorita ungerii centralizate integrate in suport
- Functiile indicatorului de pozitie X.Pos sunt completate cu afisarea digitala a numarului de turatii si o functie de programare rapida
- Incl. indicator de pozitie pentru 3-axe, cu indicator de turatie pentru axul principal integrat, complet montat
- Frâna electromagnetica a arborelui principal necesita un nivel de intretinere redus și încetinește complet în mod sigur și fiabil

## COMENZI ȘI SOFTWARE

### Indicatoare de poziții pentru 3 axe X.pos 3.2 VC

- Prin integrarea mai multor funcții, la această nouă generație de afișaje digitale cu 3 axe este facilitat un control semnificativ mai bun al proceselor de așchiere și astfel o reducere a timpilor de nefuncționare și ratelor de erori
- Noua generație de afișaje utilizează în plus integrarea System-on-Chip a tuturor funcțiilor pe un chip, ceea ce are drept urmare un design mai compact și, în același timp, mai fiabil. În plus, performanța procesorului a fost crescută și afișajul a fost mărit
- Carcasa complet închisă este realizată dintr-o folie de poliester de înaltă calitate, care protejează împotriva atmosferelor dăunătoare, prafului și vaporilor din zona atelierului și care prezintă o rezistență ridicată la substanțe chimice și majoritatea
- Indicatori optici: 5 μm rezoluție (0,005 mm) cu acoperitoare exterioară din aluminiu pentru protecție împotriva uleiului, agentului de răcire și așchiilor

#### **Funcții de bază**

- Rezoluție de 0,005 mm
- Comandă arbore PORNIT/OPRIT
- Unități de măsură cu conversie țol/metric
- Setarea/resetarea poziției actuale
- Afișarea coordonatelor comută între ABSOLUT / INCREMENTAL
- Rază / afișare diametru
- Sumare axe Z1/ Z2
- Funcție de calculator de buzunar

#### **Funcții extinse**

- Menținerea poziției axei când afișajul este oprit
- Calcularea poziției pentru realizarea găurilor dispuse radial
- Posibilitate de schimbare mod de lucru raza/diametru
- Funcție de referință pentru măsurarea sculei
- Rotire conuri

#### **Viteză de tăiere constantă**

- Turația se adaptează la raza piesei de prelucrat - viteză constantă de tăiere și astfel calitate uniformă a suprafeței la orice diametru

## **ECHIPAMENT STANDARD**

Ramă mobilă  
 Manșon de reducere  
 Vârf de centrare fix  
 Indicatoare de poziții pentru 3 axe X.pos 3.2 VC  
 Universal cu 4 bacuri Ø 250 mm  
 Plansaiba Ø 350 mm  
 Schimbator rapid de scule  
 Suport cutit pentru sistem de schimbare rapidă  
 Sistem de racire cu emulsie  
 Ramă fixă  
 Opritor pentru turela  
 Opritor micrometric  
 Cuva pentru span  
 Perete protecție la stropi  
 Paravan aschii  
 Protecție mandrina  
 Frana de picior  
 Lumini de lucru cu LED  
 Ceas de filetat  
 Sculă de control  
 Instrucțiuni de operare