

RÉF. ART. : 300820

Notre best-seller, V-Turn, est un tour de précision qui convient également pour la production. Équipé d'un onduleur et d'un moteur haute performance, il atteint des vitesses de broche allant jusqu'à 3 000 tr/min, et il peut usiner de manière efficace et hautement qualitative des pièces de petit diamètre. Les modèles offrent également résistance et stabilité lors d'usinages intensifs. Lors du dressage, la fonction « Vitesse de coupe constante » intégrée à la position X-Pos adapte la vitesse de la broche au diamètre de tournage et assure ainsi des qualités comparables aux résultats d'une machine CNC.

- Vitesse de coupe constante
- Vitesse de broche élevée et puissance du moteur
- Équipement de série complet
- Roulement mécanique du fabricant leader mondial NSK



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Entrepointe	1000 mm
Hauteur de pointe	205 mm
Diamètre usinable sur banc	380 mm
Diamètre usinable sur le banc	580 mm
Diamètre de tournage sur traînard	255 mm
Longueur du pont	250 mm
Largeur banc	250 mm

COURSES

Coursaxe X	210 mm
Course axe Z1	140 mm
Pivotement chariot	± 45°

BROCHE PRINCIPALE

Vitesses de rotation, hautes	550 1/min - 3000 1/min
Vitesses de rotation, basses	30 1/min - 550 1/min
Passage de broche	52 mm
Nez de broche	Camlock D1-6
Cône de broche	6 cm

AVANCES

Avance axe X	0.025 mm/tr - 0.85 mm/tr
Avance axe Z	0.05 mm/tr - 1.7 mm/tr

FILETAGE

Coupe de filetage, métrique	(39) 0,2-14 mm
Filetage, diamétral	(21) 8-44 DP
Filetage, module	0.3 mm - 3.5 mm
Filetage, whitworth	(45) 2-72 TPI

CONTRE-POUPÉE

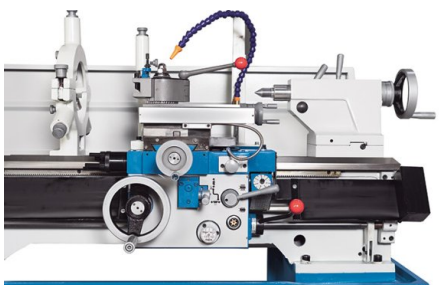
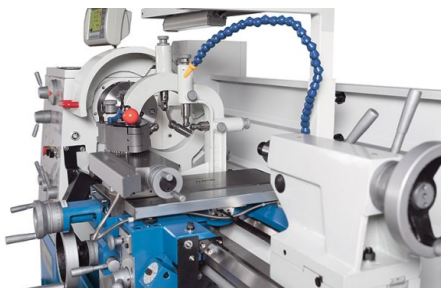
Diamètre contre-poupée	50 mm
Cône fourreau	4 cm
Course contre-poupée	120 mm
Décalage contre-poupée	± 13 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	5.5 kW
----------------------------	--------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.94 m x 1 m x 1.32 m
Poids	1200 kg



DÉTAILS DU PRODUIT

- V-constant - la vitesse de coupe s'adapte lors du dressage de face au diamètre - la quasi stabilité de la vitesse de coupe permet d'obtenir des états de surfaces proche de la qualité de machines CNC
- Une base solide donne la stabilité, un banc machine fortement nervuré avec un bâti machine en fonte et un large banc machine avec de glissières trempés et réifiés garantissent précision et longévité
- Machine avec des glissières trempés et réifiés garantissent précision et longévité
- Roulements de broche généreusement dimensionnés et de précision, garantissent un résultat optimal
- Boite à vitesses avec pignons et axes trempés et rectifiés donne un fonctionnement souple et silencieux
- Moteur de broche avec 5,5 kW pour un usinage puissant
- Vitesse de broche sans palier de 30-550 et 550-3000 tr/min
- Butée révolver et micrométrie de série
- Entretien simple grâce au graissage centralisé au trainard
- Les nombreuses possibilités de l'afficheur X pos sont mises en valeur ici par l'affichage de la vitesse ainsi que par les fonctions additionnelles simples à utiliser
- Inclus affichage 3 axes avec indicateur de vitesse de broche intégré, entièrement montée
- Le frein électromagnétique de la broche principale nécessite un faible entretien et assure un ralentissement sûr et fiable

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Indicateur de position sur 3 axes X.pos 3.2 VC

- Pour cette nouvelle génération d'affichage numérique 3 axes, l'intégration de plusieurs fonctions permet un contrôle nettement supérieur des processus d'enlèvement de copeaux et donc une réduction des temps d'arrêt et des taux d'erreur
- La nouvelle génération d'affichages utilise l'intégration System-on-Chip de toutes les fonctions sur une seule puce, gage d'une conception à la fois plus compacte et plus fiable. En outre, la puissance du processeur a été augmentée et l'écran a été agrandi
- Le boîtier totalement fermé se compose d'un film de polyester de grande qualité qui protège contre les atmosphères nuisibles, la poussière et les vapeurs dans les ateliers. Il est très résistant aux produits chimiques et à la majorité des solvants industriels
- Échelle optique : résolution de 5 µm (0,005 mm) avec carter externe en aluminium pour une protection contre l'huile, le liquide de refroidissement et les copeaux

Fonctions de base

- Résolution de 0,005 mm
- MARCHE/ARRÊT de la commande de la broche
- Unités de mesure avec conversion pouces/mètres
- Réglage/Réinitialisation de la position actuelle
- Affichage des coordonnées permutant entre les systèmes incrémentiel/absolu
- Affichage du diamètre/rayon
- Circuit de somme des axes Z1/Z2
- Fonction de calculatrice

Fonctions avancées

- Maintien de la position de l'axe si l'affichage est arrêté
- Exemple de calcul du cercle de trou
- Commutation rayon/diamètre
- Fonction de référence pour mesure d'outil
- Tournage conique

Vitesse de coupe constante

- La vitesse de rotation s'adapte au rayon de la pièce : la vitesse de rail est constante et la qualité de surface est donc régulière pour chaque diamètre

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Lunette entraînée
 Manchon de serrage
 Pointe de centrage fixe
 Indicateur de position sur 3 axes X, pos 3.2 VC
 Mandrin 4 mors Ø 250 mm
 Disque de bridage Ø 350 mm
 Tête de changeur d'outils rapide WB
 Changeur d'outils rapide WBD 25120
 Dispositif de refroidissement
 Lunette fixe
 Butée revolver
 Butée micrométrique
 Bac à copeaux
 Paroi anti-éclaboussures
 Protection chariot
 Protection mandrin
 Frein de broche
 Lampe de travail à LED
 Vérificateur de filetage
 Outil de commande
 Manuel d'utilisation