



REF. INV. : 300820

Nuestro superventas V-Turn es un torno de precisión que también es idóneo para la producción. Equipado con un inversor y con un motor de alto rendimiento, la velocidad de husillo alcanza hasta 3.000 1/min y trabaja piezas con escaso diámetro de forma eficiente y con la mejor calidad. Estos modelos también ofrecen potencia y estabilidad para el desprendimiento de viruta pesado. En el facetado, la función integrada X-Pos “velocidad de corte constante” adapta la velocidad de husillo al diámetro de giro, consiguiendo con ello una calidad comparable a los resultados de una máquina CNC.

- Velocidad de corte constante
- Alta velocidad del husillo y potencia del motor
- Amplio equipamiento de serie
- Rodamiento de rodillos del fabricante líder mundial NSK

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Ancho central	1000 mm
Altura central	205 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	380 mm
Diámetro de giro sobre el puente de separación	580 mm
Diámetro de giro sobre soporte	255 mm
Longitud del puente de separación	250 mm
Ancho de plataforma	250 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	210 mm
Recorrido del eje Z1	140 mm
Rango de oscilación del carro superior	± 45°

CABEZAL

Rango de velocidad, alto	550 1/min - 3000 1/min
Rango de velocidad, bajo	30 1/min - 550 1/min
Diám. int. del husillo	52 mm
Montaje de husillo	Camlock D1-6
Unión cónica del husillo	6 MT

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0.025 mm/U - 0.85 mm/U
Alimentación del eje Z	0.05 mm/U - 1.7 mm/U

ROSCADO

Roscado, métrico	(39) 0,2-14 mm
Roscado, diamétrico	(21) 8-44 DP
Roscado, módulo	0.3 mm - 3.5 mm
Roscado, whitworth	(45) 2-72 TPI

CABEZA MÓVIL

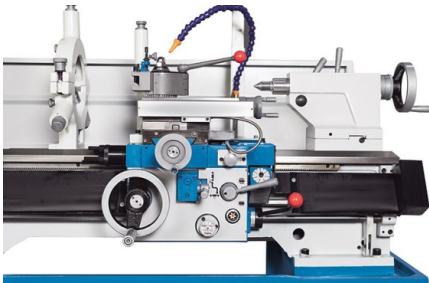
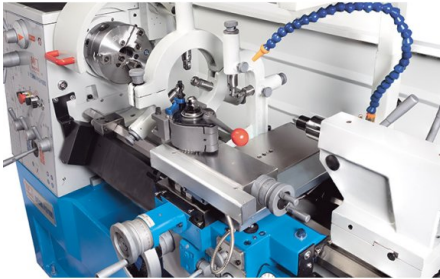
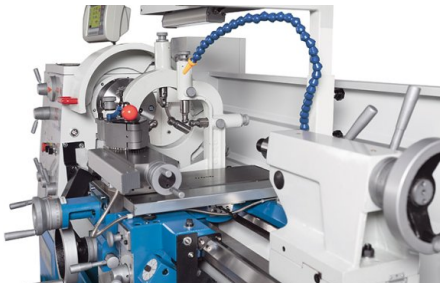
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	50 mm
Cono de contrapunto	4 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	120 mm
Ajuste transversal de la cabeza móvil	± 13 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	5.5 kW
--	--------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.94 m x 1 m x 1.32 m
Peso	1200 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

- Velocidad constante: Durante la torsión de la placa, la velocidad del husillo se adapta automáticamente al diámetro cambiante de la pieza de trabajo; a velocidad de corte constante en el borde de corte de la herramienta de torneado asegura resultados de torneado superiores con una calidad comparable a los tornos CNC
- Una plataforma pesada de la máquina con reborde y un marco de hierro fundido macizo de una pieza proporcionan la base sólida para esta máquina
- Las deslizaderas amplias rectificadas y cementadas aseguran resultados de torsión superiores y una larga vida útil
- Los grandes rodillos de husillo y un cabezal de gran precisión aseguran una excelente concentricidad
- Los engranajes y ejes del cabezal están endurecidos y rectificadas para un funcionamiento silencioso y velocidad constante
- El motor del cabezal de 5,5 kW asegura un maquinado potente
- Las velocidades del husillo son infinitamente variables de 30 a 550 / 550 a 3000 rpm
- Se incluyen el micrómetro y el tope de torreta
- Lubricación central integrada en el soporte para bajo mantenimiento
- Las amplias características del indicador de posición X.Pos se complementan aquí con un indicador de velocidad digital y una función auxiliar fácil de programar
- Incluye un indicador de posición de 3 ejes con indicador de la velocidad del husillo integrado, totalmente montado
- El freno electromagnético del husillo principal no requiere mantenimiento y frena la máquina de forma segura y fiable

COMMANDE

Indicador de posición de 3 ejes, X.pos 3.2 VC

- Integrando múltiples funciones, esta nueva generación de indicadores digitales de 3 ejes ofrece un control mucho mejor sobre los procesos de mecanizado, disminuyendo en gran medida los tiempos muertos y las tasas de error
- La nueva generación de visualizadores utiliza la tecnología de sistema en chip para integrar todas las funciones en un solo chip y conseguir un diseño más compacto y fiable. Además, se ha aumentado la potencia de la CPU y se ha ampliado la pantalla a 7" p
- Incorpora una carcasa totalmente sellada fabricada con película de poliéster de alta calidad que la protege contra los entornos peligrosos de los talleres, como el polvo o los humos, y ofrece una excelente resistencia química a los disolventes más utilizados
- Escalas ópticas: Resolución de 5 µm (0,005 mm) con cubierta exterior de aluminio para protección contra aceite, refrigerante y virutas

Funciones básicas

- Resolución de 0,005 mm
- Control del husillo ON/OFF
- Conversión de unidades de medida Pulgada / Métrica
- Ajuste / Restablecimiento de la posición actual
- Conmutación de coordenadas ABS / INC
- Visualización del radio / diámetro
- Suma de ejes Z1/Z2
- Funciones de calculadora

Funciones ampliadas

- Mantiene la posición de los ejes cuando se apaga la pantalla
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Conmutación radio/diámetro
- Función de referencia para calibrado de herramientas
- Torneado cónico

Velocidad constante de corte

- La velocidad se ajusta automáticamente al radio de la pieza: la velocidad de seguimiento constante da como resultado una calidad de superficie constante en cualquier diámetro

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Soporte móvil
 Manguito reductor
 Punto muerto
 Indicador de posición de 3 ejes, X.pos 3.2 VC
 Mandril con placa frontal de 4 mordazas Ø 250 mm
 Placa frontal Ø 350 mm
 Cabezal de soporte de herramientas WB de cambio rápido
 Soporte del cambiador de herramientas rápido WBD 25120
 Sistema de enfriamiento
 Soporte fijo
 Tope de torreta
 Tope micrométrico
 Bandeja para lascas
 Protector fijo contra salpicaduras (pared)
 Blindaje protector para el soporte
 Protector de portabrocas
 Freno de pedal
 Luces LED de trabajo
 Calibre de rosca
 Herramientas de funcionamiento
 Manual del usuario